

**TRAMWAJE ŚLĄSKIE S.A.
UL. INWALIDZKA 5, 41-506 CHORZÓW**

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
(zwana dalej SIWZ lub specyfikacją)**

dla
przetargu pisemnego
prowadzonego na podstawie
Regulaminu udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A.

pn.:

Zakup narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich.

Nr sprawy: ZUR/706/2016

Zamawiający: Tramwaje Śląskie S.A.
41-506 Chorzów
ul. Inwalidzka 5
telefon 32 246-60-61 (64/65), faks 32 251-00-96
www.tram-silesia.pl
e-mail: przetargi@tram-silesia.pl
Godziny urzędowania: 7⁰⁰-15⁰⁰

Postępowanie o udzielenie zamówienia sektorowego, o wartości poniżej progów stosowania ustawy Pzp prowadzone jest w formie przetargu pisemnego, zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A., dostępnym na stronie internetowej Zamawiającego www.tram-silesia.pl w zakładce Zamówienia.

ROZDZIAŁ 1 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich w roku 2017 dla potrzeb Zakładu Usługowo Remontowego (Warsztat TW i TZ), w zakresie określonym na załącznikach od 1 - 5 do Opisu przedmiotu zamówienia.
2. Zamawiający podzielił zamówienie na 5 części zgodnie z załącznikami do Opisu przedmiotu zamówienia i dopuszcza składanie ofert częściowych.
3. Wykonawca może złożyć ofertę na wszystkie lub wybraną część zamówienia.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

ROZDZIAŁ 2 TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia – sukcesywnie od dnia podpisania umowy do dnia 29.12.2017 r.- według zamówień.

ROZDZIAŁ 3 WARUNKI UDZIAŁU W PRZETARGU

1. O udzielenie zamówienia sektorowego mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
 - a) spełniają warunki określone w załączniku nr 8 do SIWZ,
 - b) załączyli wymagane dokumenty,
 - c) złożyli ofertę w terminie wymaganym przez Zamawiającego.

ROZDZIAŁ 4 DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA

1. Wykonawca musi załączyć do oferty niżej wymienione dokumenty:
 - 1) Odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji.
 - 2) Formularz ofertowy – **załącznik nr 2.**

- 3) Formularz cenowy – **załącznik nr 3, 4, 5, 6, 7** (Wybór załącznika formularza cenowego uzależniony od części zamówienia, na którą Wykonawca składa ofertę).
 - 4) Oświadczenie wykonawcy – **załącznik nr 8**.
2. Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, przy czym obowiązująca będzie treść w języku polskim.

ROZDZIAŁ 5

OPIS SPOSOBU BADANIA OFERT

1. Zamawiający dokona weryfikacji wszystkich złożonych ofert na podstawie informacji zawartych w Formularzu ofertowym (załącznik nr 2 do SIWZ), która polegać będzie na sprawdzeniu prawidłowości jego wypełnienia, tj. m.in. prawidłowości wyliczeń w nim zawartych, zgodności treści z wymaganiami Zamawiającego oraz poprawności podpisów osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z odpisem z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej. Sprawdzeniu podlegać będzie również formularz cenowy.
2. Wszystkie złożone i nieodrzucone oferty zostaną poddane ocenie wg kryterium oceny ofert określonych w Rozdziale 13 SIWZ.
3. Oferta Wykonawcy, która została oceniona najwyżej, będzie podlegała badaniu spełniania warunków udziału w postępowaniu na podstawie dokumentów i oświadczeń do niej załączonych.
4. Do ewentualnego uzupełnienia złożonych dokumentów zostanie wezwany wyłącznie Wykonawca, którego oferta została oceniona najwyżej.
5. Wykonawca niespełniający warunków udziału w postępowaniu zostanie z niego wykluczony.
6. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
7. Jeżeli oferta Wykonawcy, o którym mowa w punkcie 3 niniejszego Rozdziału, w wyniku jej zbadania podlega odrzuceniu bądź Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu, Zamawiający przystąpi do badania spełniania warunków udziału w postępowaniu Wykonawcy, który złożył ofertę najwyżej ocenioną spośród pozostałych ofert. W tym przypadku punkt 4 niniejszego Rozdziału stosuje się odpowiednio.
8. Zamawiający dopuszcza prowadzenie dodatkowych negocjacji (przed ogłoszeniem najkorzystniejszej oferty) z wyłonionym Wykonawcą, którego oferta jest najkorzystniejsza, w celu poprawienia warunków realizacji zamówienia.

ROZDZIAŁ 6

INFORMACJA DOTYCZĄCA PODMIOTÓW WYSTĘPUJĄCYCH WSPÓLNIE

1. Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy.
2. Każdy z Wykonawców przystępujących wspólnie do postępowania winien załączyć do oferty: odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej oraz oświadczenie wykonawcy (załącznik nr 8 SIWZ). Pozostałe dokumenty będą traktowane jako wspólne.
3. Wykonawcy, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie przedmiotu umowy.

4. Jeżeli zostanie wybrana oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, umowa regulująca współpracę tych Wykonawców, zostanie przedstawiona Zamawiającemu najpóźniej przed udzieleniem zamówienia, tj. podpisaniem umowy.

ROZDZIAŁ 7

INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
2. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy przekazują:
 - faksem na numer: 32 251-00-96
 - drogą elektroniczną na adres: przetargi@tram-silesia.pla następnie oryginały pocztą na adres: Tramwaje Śląskie S.A., ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów.
3. Zamawiający wymaga niezwłocznego potwierdzenia przez Wykonawcę pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną faktu otrzymania każdej informacji przekazanej Wykonawcy.
4. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania wiadomości przez Wykonawcę, Zamawiający przyjmuje, że dokumenty wysłane faksem lub na adres e-mail zostały mu doręczone w sposób umożliwiający zapoznanie się Wykonawcy z treścią pisma.
5. Zamawiający na żądanie Wykonawcy potwierdzi fakt otrzymania informacji przekazanej faksem lub drogą elektroniczną.
6. Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami i oświadczeniami składa się pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
7. Uprawnionymi osobami do porozumiewania się z Wykonawcami są:
 - a) Andrzej Pawlik – tel. 32 246-42-81 wew. 356;
 - b) Dorota Bochnia – tel. 32 246-60-61 (64/65) wew. 382.

ROZDZIAŁ 8

OPIS SPOSOBU UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ.
2. Zamawiający zobowiązany jest niezwłocznie udzielić wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
3. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie SIWZ wpłynie po upływie terminu, o którym mowa w pkt 2, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień lub pozostawić wniosek bez rozpoznania.
4. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt. 2.
5. Treść zapytań, bez ujawniania źródła zapytania, wraz z wyjaśnieniami Zamawiający zamieści na stronie internetowej, na której udostępniona została SIWZ.

ROZDZIAŁ 9

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Termin związania ofertą wynosi **60 dni**.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, licząc od dnia składania ofert włącznie.

Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

ROZDZIAŁ 10

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Wykonawca jest zobowiązany przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej SIWZ.
2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie ofert w postaci elektronicznej.
4. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie przez jednego Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązanie alternatywne spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
5. Ofertę stanowi wypełniony druk „Formularz ofertowy” – **załącznik nr 2** wraz z wymaganymi dokumentami i oświadczeniami tj.:
 - a) dokumenty i oświadczenia, o których mowa w Rozdziale 4 SIWZ,
 - b) w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia - pełnomocnictwo do reprezentowania ich w postępowaniu, z którego powinien wynikać zakres umocowania. Pełnomocnik może być ustanowiony do reprezentowania Wykonawców w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia sektorowego.
 - c) stosowne pełnomocnictwo, w przypadku, gdy upoważnienie do podpisania oferty nie wynika bezpośrednio z dokumentów załączonych do oferty.
6. Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z rejestrem przedsiębiorców lub innym dokumentem uprawniającym do prowadzenia działalności gospodarczej albo przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
7. Dokumenty załączone do oferty winny być przedstawione w formie oryginałów lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
8. W przypadku, gdy jakakolwiek część powyższych dokumentów nie dotyczy Wykonawcy, należy wpisać: „nie dotyczy”.
9. Wszelkie poprawki dokonywane w ofercie powinny być zaparafowane przez osobę upoważnioną do podpisania ofert, w przeciwnym razie nie będą uwzględnione.
10. Osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnik muszą podpisać druk „Formularz ofertowy” z załącznikami oraz miejsca, w których zostały naniesione zmiany.
11. Oferta winna być złożona w zaklejonej kopercie, opatrzonej pieczęcią firmową Wykonawcy lub opisanej w sposób umożliwiający identyfikację Wykonawcy, na adres Zamawiającego:

Tramwaje Śląskie S.A.
ul. Inwalidzka 5
41-506 Chorzów

oznaczonej: Przetarg pisemny – **nr sprawy: ZUR/706/2016 Część Nr**

Nie otwierać przed: 27.12.2016 r. godz. 10:00

Nieoznakowana koperta w wyżej wymieniony sposób może zostać otwarta przed terminem otwarcia ofert.

12. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
13. Treść oferty musi odpowiadać treści Specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
14. Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
15. Zmiana oferty musi być złożona w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu ofert. Odpowiednio opisaną kopertę zawierającą zmianę należy dodatkowo opatrzyć dopiskiem „ZMIANA”. W przypadku złożenia kilku zmian, kopertę każdej zmiany należy dodatkowo opatrzyć napisem „ZMIANA NR”.
16. Koperty oznaczone dopiskiem „ZMIANA” zostaną otwarte przed otwarciem kopert zawierających oferty, których dotyczą te zmiany. Po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian zmiany zostaną dołączone do oferty.
17. Wycofanie złożonej oferty następuje poprzez złożenie pisemnego oświadczenia podpisanego przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy. W celu potwierdzenia uprawnienia osób do złożenia oświadczenia o wycofaniu oferty, do oświadczenia należy załączyć odpowiednie dokumenty (np. odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej lub stosowne pełnomocnictwo).
18. Zaleca się, aby Wykonawca zdobył wszelkie informacje, które mogą być konieczne do należytego przygotowania oferty.

ROZDZIAŁ 11

MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy przesłać na adres Zamawiającego lub złożyć w siedzibie Tramwajów Śląskich S.A. w Chorzowie przy ul. Inwalidzkiej 5, sekretariat, piętro I.
2. Termin składania ofert upływa dnia **27.12.2016 r. o godz. 09:45**
3. Oferty złożone po wyznaczonym terminie będą zwracane bez otwierania.
4. Otwarcie ofert odbędzie się dnia **27.12.2016 r. o godz. 10:00** w Tramwajach Śląskich S.A., sala konferencyjna, piętro I.
5. Otwarcie ofert jest jawne. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
6. Podczas otwarcia ofert Zamawiający poda nazwy oraz adresy Wykonawców, a także informacje dotyczące ceny oraz pozostałych kryteriów oceny ofert.
7. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:
 - 1) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - 2) nazw oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie,
 - 3) ceny.
8. Zamawiający niezwłocznie powiadomi pisemnie wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty, o wyniku przetargu albo o jego zamknięciu bez dokonania wyboru.

ROZDZIAŁ 12

SPOSÓB OBLICZENIA CENY

1. Wykonawca jest zobowiązany do wypełnienia „Formularza cenowego” dla wybranej części zamówienia i określenia w nim cen na wszystkie pozycje zamówienia – cena winna obejmować koszt transportu materiałów do Zamawiającego. Cenę oferty stanowi suma wartości wszystkich pozycji ww. formularza.
2. Cenę oferty należy podać w złotych polskich w wartości brutto w ujęciu liczbowym i słownie z zaznaczeniem podatku VAT oraz wartości netto.
3. Cena określona przez Wykonawcę będzie obowiązywała przez cały okres ważności umowy i nie będzie podlegała zmianom.
4. Cena oferty winna być zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku.
5. Każdy z Wykonawców może zaproponować tylko jedną cenę, której nie może zmienić.
6. Wykonawca zobowiązany jest do uwzględnienia w cenie oferty wszelkich kosztów związanych z kompleksowym wykonaniem przedmiotu zamówienia.
7. Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy, zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz podatku akcyzowym.
8. Zastosowanie przez wykonawcę stawki podatku VAT niezgodnej z obowiązującymi przepisami spowoduje odrzucenie oferty, chyba, że zachodzą przesłanki uprawniające do zastosowania innego podatku, co Wykonawca powinien udokumentować w swojej ofercie poprzez złożenie dokumentu (oświadczenia) uprawniającego go do jego zastosowania.
9. Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami.
10. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze Specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
11. Jeżeli zostanie złożona oferta, której cena wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budząca wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia powiększonej o należny podatek od towarów i usług lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert, Zamawiający zwróci się do Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów, dotyczących wyliczenia ceny, chyba że rozbieżność wynika z okoliczności oczywistych, które nie wymagają wyjaśnienia. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny spoczywa na Wykonawcy.
12. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy.
13. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
 - jej treść nie odpowiada treści Specyfikacji istotnych warunków zamówienia,
 - została złożona przez Wykonawcę, który nie złożył wyjaśnień dotyczących zastosowania rażąco niskiej ceny,
 - zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
 - została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia,
 - zawiera błędy w obliczeniu ceny,

- Wykonawca w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie innej omyłki polegającej na niezgodności oferty ze Specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodującej istotnych zmian w treści oferty.
- Wykonawca nie przedłużył terminu związania ofertą,

ROZDZIAŁ 13

KRYTERIUM, KTÓRYM ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

1. Kryterium oceny ofert będzie: cena
2. Zamawiający wybierze spośród ofert nieodrzuconych, ofertę najkorzystniejszą tj. z najniższą ceną.
3. Jeżeli w przedmiotowym postępowaniu zostaną złożone oferty o takiej samej cenie, zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
4. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

ROZDZIAŁ 14

FORMALNOŚCI JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

1. Zamawiający zawiadomi wszystkich Wykonawców biorących udział w postępowaniu o wynikach przetargu.
2. Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia z wybranym Wykonawcą nie później niż przed upływem terminu związania ofertą.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy lub nie wnosi wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.

ROZDZIAŁ 15

INFORMACJE DOTYCZĄCE WALUT OBCYCH, W JAKICH MOGĄ BYĆ PROWADZONE ROZLICZENIA MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A WYKONAWCĄ

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone wyłącznie w złotych polskich.

ROZDZIAŁ 16

INNE INFORMACJE ZAMAWIAJĄCEGO

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub odwołania ogłoszenia, a także warunków przetargu.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zamknięcia przetargu bez dokonania wyboru którejkolwiek z ofert.

3. Czynności Zamawiającego podjęte w postępowaniu nie podlegają środkom ochrony prawnej w rozumieniu przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych.

Wymienione niżej załączniki stanowią integralną część SIWZ:

1. Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 1.
2. Formularz ofertowy – załącznik nr 2.
3. Formularz cenowy dla części nr 1 – załącznik nr 3.
4. Formularz cenowy dla części nr 2 – załącznik nr 4.
5. Formularz cenowy dla części nr 3 – załącznik nr 5.
6. Formularz cenowy dla części nr 4 – załącznik nr 6.
7. Formularz cenowy dla części nr 5 – załącznik nr 7.
8. Oświadczenie wykonawcy – załącznik nr 8.
9. Wzór umowy – załącznik nr 9.

Chorzów, dnia 15.12.2016 r.

Zatwierdził:
Członek Zarządu-Dyrektor Finansowy
Henryk Kolender

Członek Zarządu-Dyrektor Inwestycji i Infrastruktury
Bolesław Knapik

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Opis przedmiotu zamówienia.

1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich w roku 2017 dla potrzeb Zakładu Usługowo Remontowego (Warsztat TW i TZ), w zakresie określonym na załącznikach od 1 - 5 do Opisu przedmiotu zamówienia.
 - a. załącznik nr 1 (zadanie nr 1) zawiera 51 pozycji,
 - b. załącznik nr 2 (zadanie nr 2) zawiera 112 pozycji,
 - c. załącznik nr 3 (zadanie nr 3) zawiera 40 pozycji,
 - d. załącznik nr 4 (zadanie nr 4) zawiera 118 pozycji.
 - e. załącznik nr 5 (zadanie nr 5) zawiera 36 pozycji.
2. Ilości podane w załącznikach od 1 – 5 do Opisu przedmiotu zamówienia określają szacunkowe potrzeby w okresie 12 miesięcy od daty zawarcia umowy i nie stanowią zobowiązania dla Zamawiającego do jego pełnej realizacji, ani też podstawy do dochodzenia roszczeń odszkodowawczych z tytułu niezrealizowania całości przedmiotu zamówienia.
3. Zamawiający w ramach maksymalnej wartości zamówienia wynikającej z oferty zastrzega sobie możliwość zmiany ilości poszczególnych pozycji zawartych w załącznikach nr 1 – 5 do Opisu przedmiotu zamówienia, w zależności od aktualnego zapotrzebowania.
4. **Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych oddzielnie na każde zadanie zgodnie z podziałem określonym w załącznikach od 1 – 5 do Opisu przedmiotu zamówienia.**

II. Wymagania techniczne i technologiczne.

1. Oferowane przez Wykonawcę narzędzia muszą posiadać parametry: wymiarowe, montażowe, funkcjonalne, o dobrej jakości i twardości oraz odporne na uszkodzenia zgodne z parametrami oznaczonymi przez producentów podanymi w zał. nr 1 – 5 do Opisu przedmiotu zamówienia.

2. Oferowane narzędzia muszą być fabrycznie nowe, wykonane zgodnie z obowiązującymi normami jakościowymi, nieuszkodzone, nie mogą posiadać wad ukrytych oraz muszą być dopuszczone do obrotu handlowego.
3. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia narzędzi identyfikowalnych, to znaczy oznaczonych na częściach lub opakowaniach cechami wskazanymi w ofercie producentów oraz numerami katalogowymi. Wykonawca powinien oznaczyć części (na których takie oznaczenie jest możliwe) datą dostawy do Zamawiającego, podając co najmniej tydzień i rok dostawy.

W przypadku braku możliwości takiego oznakowania Wykonawcy zobowiązani są wraz z pierwszą dostawą przedstawić formę identyfikacji dostarczanych części do akceptacji Zamawiającego.

4. W pozycjach, gdzie wskazany jest producent nie dopuszcza się oferowania produktów równoważnych.

III. Warunki realizacji zamówienia.

1. Narzędzia i materiały ściernicze będą przekazywane Zamawiającemu na podstawie faktury (jeden egzemplarz dla Zamawiającego) wystawionej przez Wykonawcę, zgodnie z zamawianą partią narzędzi. Przy opisie pozycji zakupowej na fakturze Wykonawca jest zobowiązany wpisać numer pozycji Zamawiającego. Na fakturach Wykonawca zobowiązany jest wpisać numer zawartej umowy.
2. Transport narzędzi do magazynu Zamawiającego każdorazowo zapewnia Wykonawca na swój koszt i ryzyko.
3. Cena jednostkowa zawiera koszt transportu do Zamawiającego.
4. Ceny jednostkowe podane w ofercie nie mogą ulec podwyższeniu.

VI. Wymagane warunki gwarancji.

1. Koszty transportu związane z wymianą wadliwego przedmiotu zamówienia ponosi Wykonawca.
2. Koszty związane z rozpatrzeniem reklamacji (w tym koszt odbioru i zwrotu reklamowanego przedmiotu zamówienia) ponosi Wykonawca. Postępowanie reklamacyjne prowadzone jest w oparciu o dokumentację Zamawiającego (protokoły reklamacyjne).
3. Z tytułu powtarzających się reklamacji Zamawiający ma prawo rozwiązać umowę w terminie natychmiastowym z winy Wykonawcy.

Miejsce wykonywania zamówienia (dostawy): magazyn – narzędziownia Zakład Usługowo Remontowego ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów.

Dostawy będą przyjmowane w godzinach od 6:00 do 13:00 od poniedziałku do piątku.

Osoba odpowiedzialna za realizację zamówienia.

Ze strony Zamawiającego : Andrzej Pawlik tel. (32) 2464281 wew. 356

Ze strony Wykonawcy: tel.....

Zadanie nr 1 (narzędzia do toczenia i frezowania).

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt)
1	Nóż tokarski NNPA 40x25 SW 18	Pafana	4
2	Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18	Pafana	4
3	Nóż tokarski ISO 7 R 32x20 P- 20	Pafana	2
4	Nóż tokarski NNPD 25x16 SW -7	Pafana	4
5	Nóż tokarski NNZC 32x32 SW 18	Pafana	4
6	Nóż tokarski NNPA 25x16 SK - 5	Pafana	4
7	Nóż tokarski NNBE 25x25 SK - 5	Pafana	2
8	Nóż tokarski NNWB 16x16 SK - 5	Pafana	4
9	Nóż tokarski NNWc 16x16 SW 7M wytaczak	Pafana	2
10	Nóż tokarski składany S20S CTFPR-16	Pafana	1
11	Nóż tokarski składany S32U CTFPR-16	Pafana	1
12	Nóż tokarski NNPA 32x20 SK -5	Pafana	2
13	Nóż tokarski NNBF 20x20 S- 20 i S 30M	Pafana	7
14	Nóż tokarski PSBNR i L 40x40 - 19	Pafana	2
15	Nóż tokarski NNZA 40x40 S -20	Pafana	4
16	Nóż tokarski NNBE/C 25x25 SK -20	Pafana	8
17	Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18	Pafana	2
18	Nóż tokarski NNBE 32x32 SK -20	Pafana	4
19	Nóż tokarski NNBE 25x25 S -20	Pafana	4
20	Nóż tokarski NNZc 25x25 S -20	Pafana	3
21	Nóż tokarski NNZc 25x25 SW 18	Pafana	3
22	Nóż tokarski NNPA 25x16 SK -5	Pafana	5
23	Nóż tokarski NNWB 32x32 SK -20	Pafana	2
24	Nóż tokarski NNWB 32x32 SK -30	Pafana	2
25	Nóż tokarski NNGC 20x12 SK 5	Pafana	2
26	Nóż tokarski NNWC 16x16 SW 7	Pafana	2
27	Nóż tokarski NNWC 20x20 SW	Pafana	2

28	Nóż tokarski półfabrykat 25x16x160	Pafana	3
29	Płytko noża tokarskiego SNMG 190612-26 NTP35	Baildonit	30
30	Płytko noża tokarskiego SPUN 190408 8230	Baildonit	25
31	Płytko noża tokarskiego SNMG 190612 NTP35	Baildonit	27
32	Płytko noża tokarskiego SAUX 1832353 RK 5010	Baildonit	12
33	Płytko noża tokarskiego TNMG 160408 DMT125	Israel	99
34	Płytko noża tokarskiego CNMG 120408 DMT	Israel	160
35	Płytko noża tokarskiego COCX 24 EO8	Kennametal	60
36	Płytko noża tokarskiego TOCX 2 MPO 8510	Kennametal	30
37	Płytko noża tokarskiego VBNT 160408 UM 4245	Baildonit	20
38	Płytko frezerska TNMM 220412R NTP35	Baildonit	20
39	Płytko frezerska TPAN 1603 PPN SM25/TPKN	Baildonit	50
40	Płytko frezerska SPKN 1504 EDR SM 25	Baildonit	20
41	Płytko frezerska TNMG 220408-26 N335	Baildonit	9
42	Płytko frezerska TPUN 160304 SM25	Baildonit	10
43	Płytko noża tokarskiego 16ER 2.0 ISO MXC	Baildonit	10
44	Płytko noża tokarskiego 22 IR 3,5 ISO MXC	Baildonit	2
45	Płytko noża tokarskiego 22 IR 4,0 ISO MXC	Baildonit	2
46	Płytko noża tokarskiego 22 IR 5,0 ISO MXC	Baildonit	2
47	Płytko noża tokarskiego LFMX 5N NTP35	Baildonit	20
48	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 10,0	Baildonit	2
49	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 14,0	Baildonit	2
50	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 3,0	Baildonit	5
51	Frez tarczowy NFTE 25x8x0,8/64	Baildonit	15

Załącznik nr 2 do OPZ

Zadanie nr 2 (narzędzia skrawające i przyrządy pomiarowe).

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt/kpl.)
1	Gwintownik ręczny M-3 NGMM (3szt)	Krypton	1kpl
2	Gwintownik maszynowy M-5. NGMM	Krypton	15
3	Gwintownik maszynowy M-6. NGMM	Krypton	76
4	Gwintownik maszynowy M-8. NGMM	Krypton	40
5	Gwintownik maszynowy M-10. NGMM	Krypton	20
6	Gwintownik maszynowy M-12 NGMM	Krypton	8
7	Gwintownik maszynowy M-16 NGMM	Krypton	8
8	Gwintownik maszynowy M-16 (3szt)	Krypton	1kpl
9	Gwintownik maszynowy 1 / 4 "	Krypton	1
10	Gwintownik maszynowy 3 / 4 "	Krypton	1
11	Gwintownik maszynowy M-20. DIN 352-D	Krypton	20
12	Gwintownik maszynowy M-12x1,25 NGMM	Krypton	2
13	Gwintownik maszynowy M-20.x1,5 NGMM	Krypton	5
14	Gwintownik maszynowy M-22 NGMM	Krypton	4
15	Gwintownik maszynowy M 36x3 (3szt).	Krypton	1kpl
16	Gwintownik maszynowy M 38x3	Krypton	1
17	Narzynka HSS M - 8. NHDA	Krypton	7
18	Narzynka HSS M - 10.	Krypton	8
19	Narzynka HSS M - 12	Krypton	5
20	Narzynka R 1 / 4 "	Krypton	2
21	Narzynka R 3 / 4 "	Krypton	1
22	Narzynka HSS M - 20x1,5	Krypton	6
23	Narzynka HSS M - 26x1,0	Krypton	1
24	Narzynka HSS M - 33x1,5	Krypton	2
25	Nóż Pittlera NHGG 6 M 22	Krypton	1kpl
26	Gwintownik NGMM M - 24	Krypton	1
27	Gwintownik NGMM M - 27	Krypton	1
28	Gwintownik NGMM M - 27 lewy gwint	Krypton	1
29	Wiertło szlifowane HSS Ø 2,0.	Krypton	65
30	Wiertło szlifowane HSS Ø 2,5.	Krypton	50
31	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,0.	Krypton	70
32	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,2.	Krypton	40
33	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,5	Krypton	60
34	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,7,	Krypton	60
35	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,8.	Krypton	50
6	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,0,	Krypton	30
37	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,2.	Krypton	30

38	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,5,	Krypton	60
39	Wiertło szlifowane HSS Ø 5,0.	Krypton	60
40	Wiertło szlifowane HSS Ø 5,5	Krypton	50
41	Wiertło szlifowane HSS Ø 6,0	Krypton	40
42	Wiertło szlifowane HSS Ø 6,5.	Krypton	30
43	Wiertło szlifowane HSS Ø 7,0.	Krypton	10
44	Wiertło szlifowane HSS Ø 8,0.	Krypton	30
45	Wiertło szlifowane HSS Ø 8,5	Krypton	30
46	Wiertło szlifowane HSS Ø 10,0,	Krypton	20
47	Wiertło szlifowane HSS Ø 10,5,	Krypton	10
48	Wiertło szlifowane HSS Ø 11,0	Krypton	20
49	Wiertło szlifowane HSS Ø 12,0.	Krypton	20
50	Wiertło szlifowane HSS Ø 12,5	Krypton	20
51	Wiertło szlifowane HSS Ø 13,0.	Krypton	10
52	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,0,	Krypton	40
53	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,5;	Krypton	40
54	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,0;	Krypton	50
55	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,5;	Krypton	70
56	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,7;	Krypton	130
57	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,8;	Krypton	150
58	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,0.	Krypton	60
59	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,5	Krypton	60
60	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,2	Krypton	60
61	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,0;	Krypton	100
62	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,2;	Krypton	20
63	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,3,	Krypton	20
64	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,4	Krypton	20
65	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,5;	Krypton	50
66	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,6;	Krypton	15
67	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,0.	Krypton	60
68	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2	Krypton	20
69	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,5.	Krypton	85
70	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,8.	Krypton	2
71	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,0;	Krypton	35
72	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,5;	Krypton	40
73	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,9;	Krypton	2
74	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5	Krypton	15
75	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,6.	Krypton	15
76	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2.	Krypton	10
77	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,2.	Krypton	25
78	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5	Krypton	25
79	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 12,5 ,	Krypton	8
80	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 13,0	Krypton	8
81	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 14,0	Krypton	2
82	Wiertło NWKC Ø 20,5; Morse'a	Krypton	1

83	Wiertło NWKC Ø 21,0; .	Krypton	1
84	Wiertło NWKC Ø 21,5.	Krypton	1
85	Wykrętaki do zerwanych śrub 6częściowy	Krypton	1kpl
86	Wiertło łopatkowe do drewna	Krypton	6
87	Wiertło i dłut SDS plus - zestaw.	Metabo	2kpl
88	Wiertło NWKC Ø 14,0mm.	Krypton	2
89	Wiertło HSS Ø 28,0mm.	Krypton	2
90	Taśma tnąca STG 41x1,3x4/6 6250mm	Sword	6
91	Taśma tnąca STG 34x1,1x4/6 4570mm	Sword	6
92	Brzeszczoty do metalu 300mm.	Profix	60
93	Brzeszczoty do metalu Stanley 300mm.	Stanley	100
94	Brzeszczoty do wyrzynarki 5szt w kpl	Metabo	3kpl
95	Frez - wiertło obrotowe Ø 8,0 mm	Lukas	5
96	Frez - wiertło obrotowe Ø 10,0 mm	Lukas	5
97	Frez - wiertło obrotowe Ø 12,0 mm	Lukas	5
98	Otwornica do metalu bimetal Ø 19 mm	GSR	5
99	Otwornica do metalu bimetal Ø 22mm	GSR	5
100	Otwornica do metalu bimetal Ø 29,0 mm	GSR	7
101	Otwornica do metalu bimetal Ø 35,0 mm	GSR	7
102	Otwornica do metalu bimetal Ø 43 mm	GSR	2
103	Otwornica do metalu bimetal Ø 86mm	GSR	1
107	Oprawka do otwornicy rozmiar 14-30mm	GSR	2
105	Oprawka do otwornicy rozmiar 32-100mm	GSR	2
106	Końcówka miernicza 3D 4mm.	Form	4
107	Końcówka miernicza 3D 8mm.	Haimer	4
108	Suwmiarka elektr. 150mm.		3
109	Suwmiarka elektr. 350mm.		1
110	Miara składana drewniana 2,0 mb	Wiha	20
111	Miara zwijana 3,0 mb.	Stanley	10
112	Miara zwijana 5,0mb.	Stanley	4

Zadanie nr 3 (materiały ściernie).

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt/mb./ark.)
1	Tarcza do cięcia 125x1,0 metal.	Lukas	1850
2	Tarcza do cięcia aluminium EHT125x1,0	Lukas	100
3	Tarcza do cięcia 230x2x22,2 metal.	Lukas	40
4	Tarcza do cięcia 350x3x25,4 metal.	Lukas	8
5	Tarcza do szlifowania 125x6,0 metal.	Lukas	600
6	Tarcza do cięcia 125x3,0 metal.	Lukas	50
7	Tarcza do szlifowania listkowa A - 40	Lukas	950
8	Tarcza do szlifowania listkowa A - 60	Lukas	180
9	Tarcza do szlifowania listkowa A - 80	Lukas	60
10	Tarcza listkowa do spoin PFR Z 40	Pferd	80
11	Tarcza listkowa do spoin PFR CO 60.	Pferd	80
12	Tarcza do szlifowania 230x6,0 metal	Lukas	20
13	Tarcza do cięcia drewna z węglnikami spiekanyymi 125	Blade	20
14	Kamień szlifierski 200x20x20mm 37C80K6VK.	Andre	6
15	Kamień szlifierski 400x40x127 CRA	Andre	4
16	Tarcza do cięcia 115x1,0.	Lukas	30
17	Tarcza do cięcia 125x1,0	Lukas	30
18	Tarcza do szlifowania 230x8	Lukas	20
19	Tarcza do szlifowania 115x6,0x22	Lukas	20
20	Kamień szlifierski 150x20x32 szary	Andre	1
21	Kamień szlifierski 200x20x32 szary i żywiczny	Andre	6
22	Kamień szlifierski 350x40x51 95A24PB	Andre	1
23	Ściernica trzpieniowa listkowa Ø50 i 60mm.	Lukas	25
24	Ściernica listkowa 125 do ertalonu	Lukas	10
25	Ściernice trzpieniowe walec i stożek.	Lukas	12
26	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P80	Lukas	300
27	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P120	Lukas	300
28	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P180	Lukas	300
29	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P240	Lukas	100
30	Papier ścierny krążki 125mm na rzep P80	Lukas	100
31	Papier ścierny krążki 125mm na rzep P120	Lukas	100
32	Papier ścierny na płótnie 115mm. P – 60.	Deerfos	6mb.
33	Papier wodny P - 2000.	Deerfos	20ark
34	Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø40 mm	Lukas	3
35	Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø 100 mm	Lukas	7

36	Włóknina nylonowa w arkuszach	Lukas	10
37	Płótno ścierne 230x280mm P-80,	Deerfos	20ark
38	Płótno ścierne 230x280mm P-100,	Deerfos	20ark
39	Płótno ścierne 230x280mm P- 120	Deerfos	20ark
40	Płótno ścierne 230x280mm P- 180	Deerfos	20ark

Zadanie nr 4 (narzędzia montażowe - ręczne).

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt/kpl.)
1	Przecinak płaski ślusarski 350mm.	Carolus	16
2	Wkrętak płaski 5x100x38mm.	Wiha	20
3	Wkrętak płaski 8x270x150mm..	Wiha	18
4	Wkrętak płaski do pobijania 6PC.	Wiha	5
5	Wkrętak krzyżowy PH 1x100mm.	Wiha	15
6	Wkrętak krzyżowy PH 2x210mm.	Wiha	15
7	Wkrętak krzyżowy PH 3x1270mm.	Wiha	10
8	Wkrętak torx. 10.	Wiha	10
9	Wkrętak torx. 15.	Wiha	16
10	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 8mm	Carolus	10
11	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 10mm	Carolus	10
12	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 13mm.	Carolus	10
13	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 14mm.	Carolus	2
14	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 16mm.	Carolus	4
15	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 17mm.	Carolus	4
16	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 19mm.	Carolus	3
17	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 22mm.	Carolus	2
18	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 24mm.	Carolus	2
19	Klucz płaski kłuty 32x36	Kraftwek	1
20	Klucz fajkowy 10mm.	Kraftwek	2
21	Klucz do szaf sterowniczych.	Knipex	5
22	Klucz imbus 4mm,	Primat	7
23	Klucz imbus 5mm.	Primat	7
24	Klucz imbus kpl. 1,5 - 10mm.	Primat	7kpl
25	Klucz do uchwytu wiertarki	Metabo	4
26	Grzechotka do nasadek 1/2''	Carolus	4
27	Grzechotka do nasadek 1/4''	Carolus	2
28	Przecinak prostokątny 250mm	Carolus	10
29	Pokrętło do gwintowników z grzechotką 1/2''	Krypton	1
30	Pokrętło do gwintowników płaskie nr.1 M3-M12.	Krypton	6
31	Pokrętło do narzynki M-8	Krypton	3
32	Pokrętło do narzynki M-10;	Krypton	3
33	Pokrętło do narzynki M-12.	Krypton	3
34	Pilnik płaski do metalu 350mm	Befana	6
35	Pilnik płaski do metalu 400mm.	Befana	3
36	Pilnik trójkątny 125 mm.	Befana	1
37	Pilnik trójkątny 150 mm	Befana	1

38	Punktak ślusarski.	Carolus	20
39	Ostrze do skrobaka do czyszczenia szyb z kleju	Kraftwek	10
40	Nóż do wykładziny.	Kraftwek	20
41	Wkład hakowy do noża wykładziny (10 szt.).	Kraftwek	30kpl
42	Wkład prosty do noża wykładziny (10 szt.).	Kraftwek	30kpl
43	Nasadka 8mm, 1/2"	Carolus	8
44	Nasadka 10mm 1/2"	Carolus	8
45	Nasadka 13mm 1/2"	Carolus	9
46	Nasadka 17mm 1/2"	Carolus	6
47	Nasadka 19mm. 1/2"	Carolus	6
48	Nasadka 22mm. 1/2"	Carolus	6
49	Nasadka 24mm. 1/2"	Carolus	6
50	Nasadka 30mm. 1/2"	Carolus	6
51	Nasadka udarowa 17mm 1/2"	Carolus	1
52	Nasadka udarowa 24mm 1/2"	Carolus	3
53	Nasadka 5,5mm	Carolus	1
54	Nasadka udarowa 30mm na 1"		1
55	Nitownica ręczna	Heinz HESSE	2
56	Nożyczki przemysłowe 200mm.	Kraftwek	2
57	Adapter 1"na 3/4" do nasadek udarowych.	Wiha	1
58	Zestaw bitów - płaskie, krzyżowe, torx (31szt)	Wiha	1kpl
59	Bity krzyżowe PH2/50.	Wiha	18
60	Bity krzyżowe PH1/25;	Wiha	50
61	Bity krzyżowe PH2/25	Wiha	60
62	Bity krzyżowe PH3/25	Wiha	50
63	Bity płaskie.	Wiha	50
64	Magnetyczny uchwyt do bitów	Wiha	13
65	Bity do wkrętaka udarowego płaskie 12.	Kraftwek	10
66	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 1.	Kraftwek	10
67	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 2.	Kraftwek	10
68	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 3	Kraftwek	10
69	Rysik ślusarski.		25
70	Trzpień do uchwytu wiertarki 2B/16	Metabo	3
71	Uchwyt do wiertarki 16/B16	Metabo	3
72	Uchwyt szybkozaciskowy do wiertarki Ø 13 ½”.	Metabo	11
73	Kłódka żeliwna wzmocniona.		15
74	Ołówki stolarskie		30
75	Olejarka mosiężna ocynkowana 300ml.	Pressol	2
76	Smarownica ręczna dźwigniowa 500ml.	Beta	1
77	Skrzynka narzędziowa plastikowa 20"	Stanley	6
78	Ścisk ślusarski stalowy 150x500mm	Bessey	5
79	Ścisk ślusarski stalowy 250x500mm	Bessey	5
80	Ścisk ślusarski samozaciskowy 300x140mm	Bessey	5
81	Naolejacz do urządzeń pneumatycznej 1/4"	Beta	3

82	Pistolet do silikonu	Proline	8
83	Zestaw szczypiec osadczych Segera (4szt)	Kraftwek	2kpl
84	Trzonki do młotków ślusarskich	Profix	31
85	Gwizdek głośno gwiżdżący metalowy	Kipsta	5
86	Młotek ślusarski 1,0kg.	Carolus	7
87	Młotek ślusarski 2,0 kg	Carolus	3
88	Szczypce uniwersalne	Knipex	5
89	Szczypce boczne	Knipex	7
90	Szczypce regulowane	Knipex	5
91	Szczypce do ściągania izolacji.	Primat	2
92	Szczypce do zaciskania konektorów 0,5 – 6,0mm	Primat	4
93	Latarka czołowa Energizer 6LED	Energizer	1
94	Akumulatorki do latarki czołowej.	Panasonic	40
95	Marker olejowy do oznaczenia na stali	Stanley	94
96	Marker olejowy do oznaczenia kabli.	Stanley	70
97	Marker olejowy do oznaczenia kabli Stanley Tip. (2szt)	Stanley	46kpl
98	Naświetlacz LED 20W zimny.		1
99	Przedłużacz elektryczny bębnowy 25mb.		4
100	Nóż monterski	Kraftwe	3
101	Nóż monterski sierpak.	Kraftwe	6
102	Gniazdo DN10 i wtyk GZ do węża pneum.		1kpl
103	Dysza rotacyjna do myjki wysokociśnieniowej		1
104	Worki papierowe do odkurzacza przemysłowego (5szt).		1kpl
105	Worki z włókna do odkurzacza przemysłowego 90 l.(5szt)		2kpl
106	Chwytnik teleskopowy z magnesem do śrub		1
107	Gradownik - skrobak Noga Burr 3		1
108	Ostrze do gradownika Noga Burr 3 S 10		12
109	Pistolet oddmuchowy rurka	Metabo	1
110	Rysik ślusarski widiowy.		4
111	Wkrętak torx. DT7IP	Wiha	4
112	Marker olejowy do blachy biały.	LYRA	18
113	Manometr M160 0-25 bar.		1
114	Szczypce płaskie 160mm.	Wiha	2
115	Bity torx do wkrętaka dynamometrycznego 10 .	Wiha	6
116	Bity torx do wkrętaka dynamometrycznego 15.	Wiha	10
117	Zestaw otwornic do metalu 11szt(17-68mm)	GSR	1kpl
118	Przyssawka do szyb podwójna 60 kg.	Veribor	2

Zadanie nr 5 (narzędzia lakiernicze i malarskie).

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt/kpl/opa.)
1	Pistolet do lakierowania z dyszą 1,4 typ Leader HP	Leader	1
2	Pistolet lakierniczy z dyszą 2,0	Leader	1
3	Pistolet lakierniczy do konserwacji	Leader	1
4	Manometr do regulacji ciśnienia powietrza	Tools	1
5	Worki papierowe do szlifierki oscylacyjnej.	Makita	6kpl
6	Pędzel okrągły fi. 60, mm	FPH Maan	10
7	Pędzel okrągły fi. 70 mm	FPH Maan	10
8	Pędzel okrągły fi. 20, mm	FPH Maan	25
9	Pędzel okrągły fi. 25, mm	FPH Maan	30
10	Pędzel okrągły fi. 30, mm	FPH Maan	16
11	Pędzel okrągły fi. 40mm	FPH Maan	10
12	Pędzel okrągły fi. 45 mm	FPH Maan	13
13	Pędzel okrągły fi. 50mm	FPH Maan	12
14	Pędzel płaski o szer.15mm.	FPH Maan	20
15	Pędzel płaski o szer. 20 mm.	FPH Maan	20
16	Pędzel płaski o szer 25, mm.	FPH Maan	26
17	Pędzel płaski o szer. 36 mm.	FPH Maan	30
18	Pędzel płaski o szer. 76 mm.	FPH Maan	10
19	Pędzel płaski o szer. 63 mm.	FPH Maan	10
20	Pędzel płaski o szer.90, mm.	FPH Maan	12
21	Pędzel płaski o szer.102 mm.	FPH Maan	4
22	Pędzel kaloryferowy o szer.36 mm	FPH Maan	25
23	Pędzel kaloryferowy o szer.50 mm.	FPH Maan	25
24	Pędzel kaloryferowy o szer.63 mm.	FPH Maan	20
25	Pędzel kaloryferowy o szer. 90 mm.	FPH Maan	40
26	Szpachelka lakiernicza .	Topex	4
27	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x50mm.	Befaszczot	50
28	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x70mm.	Befaszczot	150
29	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x100mm.	Befaszczot	150
30	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x150mm.	Befaszczot	50
31	Kuweta do wałków lakierniczych	Painto	2
32	Rączka do wałków lakierniczych 8x18mm./	Painto	4
33	Rączka do wałków lakierniczych 8x10mm.	Painto	4
34	Sitka lakiernicze 190mik. (250szt)	Norton	2opa
35	Gumowy talerz do szlifierki Makita	Makita	1
36	Gumowy talerz do szlifierki Dynabrade	Dynabrade	1

(pieczęć adresowa firmy Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

W związku z ogłoszeniem przetargu pisemnego na zakup narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich, składam niniejszą ofertę:

Nr sprawy: ZUR/706/2016

1. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie objętym Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia na kwotę:

- część nr 1*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 2*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 3*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 4*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 5*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

2. Oświadczam, że na dostarczony przedmiot zamówienia udzielam miesięcy gwarancji.
3. Zobowiązuję się do dostarczenia zamówionych narzędzi w terminie dni (maksimum 10 dni roboczych) od daty otrzymania zamówienia
4. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i nie wnoszę do niej żadnych zastrzeżeń.
5. Oświadczam, że uważam się związanym niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ tj. 60 dni od upływu terminu składania ofert.
6. Oświadczam, że dostarczony przedmiot zamówienia będzie spełniał wymogi zawarte w opisie przedmiotu zamówienia i załącznikach.

7. Akceptuję bez zastrzeżeń wzór umowy w sprawie zamówienia sektorowego przedstawiony w SIWZ, w tym warunki płatności i zobowiązuję się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy o treści zgodnej z wzorem umowy, w miejscu oraz terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Całość oferty składam na kolejno ponumerowanych stronach

* - niepotrzebne skreślić

.....
Miejscowość i data

.....
Podpisano
(przedstawiciel/e Wykonawcy)

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 1

Lp.	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt)	Cena jednostkowa netto zł	Wartość netto
1	Nóż tokarski NNPA 40x25 SW 18	Pafana	4		
2	Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18	Pafana	4		
3	Nóż tokarski ISO 7 R 32x20 P- 20	Pafana	2		
4	Nóż tokarski NNPD 25x16 SW -7	Pafana	4		
5	Nóż tokarski NNZC 32x32 SW 18	Pafana	4		
6	Nóż tokarski NNPA 25x16 SK - 5	Pafana	4		
7	Nóż tokarski NNBE 25x25 SK - 5	Pafana	2		
8	Nóż tokarski NNWB 16x16 SK - 5	Pafana	4		
9	Nóż tokarski NNWc 16x16 SW 7M wytaczak	Pafana	2		
10	Nóż tokarski składany S20S CTFPR- 16	Pafana	1		
11	Nóż tokarski składany S32U CTFPR- 16	Pafana	1		
12	Nóż tokarski NNPA 32x20 SK -5	Pafana	2		
13	Nóż tokarski NNBF 20x20 S- 20 i S 30M	Pafana	7		
14	Nóż tokarski PSBNR i L 40x40 - 19	Pafana	2		
15	Nóż tokarski NNZA 40x40 S -20	Pafana	4		
16	Nóż tokarski NNBE/C 25x25 SK -20	Pafana	8		
17	Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18	Pafana	2		
18	Nóż tokarski NNBE 32x32 SK -20	Pafana	4		
19	Nóż tokarski NNBE 25x25 S -20	Pafana	4		
20	Nóż tokarski NNZc 25x25 S -20	Pafana	3		
21	Nóż tokarski NNZc 25x25 SW 18	Pafana	3		
22	Nóż tokarski NNPA 25x16 SK -5	Pafana	5		
23	Nóż tokarski NNWB 32x32 SK -20	Pafana	2		
24	Nóż tokarski NNWB 32x32 SK -30	Pafana	2		
25	Nóż tokarski NNGC 20x12 SK 5	Pafana	2		
26	Nóż tokarski NNWC 16x16 SW 7	Pafana	2		

27	Nóż tokarski NNWC 20x20 SW	Pafana	2		
28	Nóż tokarski półfabrykat 25x16x160	Pafana	3		
29	Płytki noża tokarskiego SNMG 190612-26 NTP35	Baildonit	30		
30	Płytki noża tokarskiego SPUN 190408 8230	Baildonit	25		
31	Płytki noża tokarskiego SNMG 190612 NTP35	Baildonit	27		
32	Płytki noża tokarskiego SAUX 1832353 RK 5010	Baildonit	12		
33	Płytki noża tokarskiego TNMG 160408 DMT125	Israel	99		
34	Płytki noża tokarskiego CNMG 120408 DMT	Israel	160		
35	Płytki noża tokarskiego COCX 24 EO8	Kennametal	60		
36	Płytki noża tokarskiego TOCX 2 MPO 8510	Kennametal	30		
37	Płytki noża tokarskiego VBNT 160408 UM 4245	Baildonit	20		
38	Płytki frezerska TNMM 220412R NTP35	Baildonit	20		
39	Płytki frezerska TPAN 1603 PPN SM25/TPKN	Baildonit	50		
40	Płytki frezerska SPKN 1504 EDR SM 25	Baildonit	20		
41	Płytki frezerska TNMG 220408-26 N335	Baildonit	9		
42	Płytki frezerska TPUN 160304 SM25	Baildonit	10		
43	Płytki noża tokarskiego 16ER 2.0 ISO MXC	Baildonit	10		
44	Płytki noża tokarskiego 22 IR 3,5 ISO MXC	Baildonit	2		
45	Płytki noża tokarskiego 22 IR 4,0 ISO MXC	Baildonit	2		
46	Płytki noża tokarskiego 22 IR 5,0 ISO MXC	Baildonit	2		
47	Płytki noża tokarskiego LFMX 5N NTP35	Baildonit	20		
48	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 10,0	Baildonit	2		
49	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 14,0	Baildonit	2		
50	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 3,0	Baildonit	5		
51	Frez tarczowy NFTE 25x8x0,8/64	Baildonit	15		
				RAZEM:	

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 2

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt/kpl.)	Cena jednostkowa netto zł	Wartość netto
1	Gwintownik ręczny M-3 NGMM (3szt)	Krypton	1kpl		
2	Gwintownik maszynowy M-5. NGMM	Krypton	15		
3	Gwintownik maszynowy M-6. NGMM	Krypton	76		
4	Gwintownik maszynowy M-8. NGMM	Krypton	40		
5	Gwintownik maszynowy M-10. NGMM	Krypton	20		
6	Gwintownik maszynowy M-12 NGMM	Krypton	8		
7	Gwintownik maszynowy M-16 NGMM	Krypton	8		
8	Gwintownik maszynowy M-16 (3szt)	Krypton	1kpl		
9	Gwintownik maszynowy 1 / 4 "	Krypton	1		
10	Gwintownik maszynowy 3 / 4 "	Krypton	1		
11	Gwintownik maszynowy M-20. DIN 352-D	Krypton	20		
12	Gwintownik maszynowy M-12x1,25 NGMM	Krypton	2		
13	Gwintownik maszynowy M-20.x1,5 NGMM	Krypton	5		
14	Gwintownik maszynowy M-22 NGMM	Krypton	4		
15	Gwintownik maszynowy M 36x3 (3szt).	Krypton	1kpl		
16	Gwintownik maszynowy M 38x3	Krypton	1		
17	Narzynka HSS M - 8. NHDA	Krypton	7		
18	Narzynka HSS M - 10.	Krypton	8		
19	Narzynka HSS M - 12	Krypton	5		
20	Narzynka R 1 / 4 "	Krypton	2		
21	Narzynka R 3 / 4 "	Krypton	1		
22	Narzynka HSS M - 20x1,5	Krypton	6		
23	Narzynka HSS M - 26x1,0	Krypton	1		
24	Narzynka HSS M - 33x1,5	Krypton	2		
25	Nóż Pittlera NHGG 6 M 22	Krypton	1kpl		
26	Gwintownik NGMM M - 24	Krypton	1		
27	Gwintownik NGMM M - 27	Krypton	1		
28	Gwintownik NGMM M - 27 lewy gwint	Krypton	1		

29	Wiertło szlifowane HSS Ø 2,0.	Krypton	65		
30	Wiertło szlifowane HSS Ø 2,5.	Krypton	50		
31	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,0.	Krypton	70		
32	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,2.	Krypton	40		
33	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,5	Krypton	60		
34	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,7,	Krypton	60		
35	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,8.	Krypton	50		
6	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,0,	Krypton	30		
37	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,2.	Krypton	30		
38	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,5,	Krypton	60		
39	Wiertło szlifowane HSS Ø 5,0.	Krypton	60		
40	Wiertło szlifowane HSS Ø 5,5	Krypton	50		
41	Wiertło szlifowane HSS Ø 6,0	Krypton	40		
42	Wiertło szlifowane HSS Ø 6,5.	Krypton	30		
43	Wiertło szlifowane HSS Ø 7,0.	Krypton	10		
44	Wiertło szlifowane HSS Ø 8,0.	Krypton	30		
45	Wiertło szlifowane HSS Ø 8,5	Krypton	30		
46	Wiertło szlifowane HSS Ø 10,0,	Krypton	20		
47	Wiertło szlifowane HSS Ø 10,5,	Krypton	10		
48	Wiertło szlifowane HSS Ø 11,0	Krypton	20		
49	Wiertło szlifowane HSS Ø 12,0.	Krypton	20		
50	Wiertło szlifowane HSS Ø 12,5	Krypton	20		
51	Wiertło szlifowane HSS Ø 13,0.	Krypton	10		
52	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,0,	Krypton	40		
53	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,5;	Krypton	40		
54	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,0;	Krypton	50		
55	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,5;	Krypton	70		
56	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,7;	Krypton	130		
57	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,8;	Krypton	150		
58	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,0.	Krypton	60		
59	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,5	Krypton	60		
60	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,2	Krypton	60		
61	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,0;	Krypton	100		
62	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,2;	Krypton	20		
63	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,3,	Krypton	20		
64	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,4	Krypton	20		
65	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,5;	Krypton	50		
66	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,6;	Krypton	15		
67	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,0.	Krypton	60		
68	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2	Krypton	20		
69	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,5.	Krypton	85		
70	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,8.	Krypton	2		

71	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,0;	Krypton	35		
72	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,5;	Krypton	40		
73	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,9;	Krypton	2		
74	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5	Krypton	15		
75	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,6.	Krypton	15		
76	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2.	Krypton	10		
77	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,2.	Krypton	25		
78	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5	Krypton	25		
79	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 12,5 ,	Krypton	8		
80	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 13,0	Krypton	8		
81	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 14,0	Krypton	2		
82	Wiertło NWKC Ø 20,5; Morse'a	Krypton	1		
83	Wiertło NWKC Ø 21,0; .	Krypton	1		
84	Wiertło NWKC Ø 21,5.	Krypton	1		
85	Wykrętaki do zerwanych śrub 6częściowy	Krypton	1kpl		
86	Wiertło łopatkowe do drewna	Krypton	6		
87	Wiertło i dłut SDS plus - zestaw.	Metabo	2kpl		
88	Wiertło NWKC Ø 14,0mm.	Krypton	2		
89	Wiertło HSS Ø 28,0mm.	Krypton	2		
90	Taśma tnąca STG 41x1,3x4/6 6250mm	Sword	6		
91	Taśma tnąca STG 34x1,1x4/6 4570mm	Sword	6		
92	Brzeszczoty do metalu 300mm.	Profix	60		
93	Brzeszczoty do metalu Stanley 300mm.	Stanley	100		
94	Brzeszczoty do wyrzynarki 5szt w kpl	Metabo	3kpl		
95	Frez - wiertło obrotowe Ø 8,0 mm	Lukas	5		
96	Frez - wiertło obrotowe Ø 10,0 mm	Lukas	5		
97	Frez - wiertło obrotowe Ø 12,0 mm	Lukas	5		
98	Otwornica do metalu bimetel Ø 19 mm	GSR	5		
99	Otwornica do metalu bimetel Ø 22mm	GSR	5		
100	Otwornica do metalu bimetel Ø 29,0 mm	GSR	7		
101	Otwornica do metalu bimetel Ø 35,0 mm	GSR	7		
102	Otwornica do metalu bimetel Ø 43 mm	GSR	2		
103	Otwornica do metalu bimetel Ø 86mm	GSR	1		
107	Oprawka do otwornicy rozmiar 14-30mm	GSR	2		
105	Oprawka do otwornicy rozmiar 32-100mm	GSR	2		
106	Końcówka miernicza 3D 4mm.	Form	4		
107	Końcówka miernicza 3D 8mm.	Haimer	4		
108	Suwmiarka elektr. 150mm.		3		
109	Suwmiarka elektr. 350mm.		1		
110	Miara składana drewniana 2,0 mb	Wiha	20		
111	Miara zwijana 3,0 mb.	Stanley	10		
112	Miara zwijana 5,0mb.	Stanley	4		
				RAZEM:	

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 3

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt/mb./ark)	Cena jednostkowa netto zł	Wartość netto
1	Tarcza do cięcia 125x1,0 metal.	Lukas	1850		
2	Tarcza do cięcia aluminium EHT125x1,0	Lukas	100		
3	Tarcza do cięcia 230x2x22,2 metal.	Lukas	40		
4	Tarcza do cięcia 350x3x25,4 metal.	Lukas	8		
5	Tarcza do szlifowania 125x6,0 metal.	Lukas	600		
6	Tarcza do cięcia 125x3,0 metal .	Lukas	50		
7	Tarcza do szlifowania listkowa A - 40	Lukas	950		
8	Tarcza do szlifowania listkowa A - 60	Lukas	180		
9	Tarcza do szlifowania listkowa A - 80	Lukas	60		
10	Tarcza listkowa do spoin PFR Z 40	Pferd	80		
11	Tarcza listkowa do spoin PFR CO 60.	Pferd	80		
12	Tarcza do szlifowania 230x6,0 metal	Lukas	20		
13	Tarcza do cięcia drewna z węglkami spiekanyymi 125	Blade	20		
14	Kamień szlifierski 200x20x20mm 37C80K6VK.	Andre	6		
15	Kamień szlifierski 400x40x127 CRA	Andre	4		
16	Tarcza do cięcia 115x1,0.	Lukas	30		
17	Tarcza do cięcia 125x1,0	Lukas	30		
18	Tarcza do szlifowania 230x8	Lukas	20		
19	Tarcza do szlifowania 115x6,0x22	Lukas	20		
20	Kamień szlifierski 150x20x32 szary	Andre	1		
21	Kamień szlifierski 200x20x32 szary i żywiczny	Andre	6		
22	Kamień szlifierski 350x40x51 95A24PB	Andre	1		
23	Ściernica trzpieniowa listkowa Ø50 i 60mm.	Lukas	25		
24	Ściernica listkowa 125 do ertalonu	Lukas	10		
25	Ściernice trzpieniowe walec i stożek.	Lukas	12		
26	Papier ścierny krążki 150mm na rzep	Lukas	300		

	P80				
27	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P120	Lukas	300		
28	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P180	Lukas	300		
29	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P240	Lukas	100		
30	Papier ścierny krążki 125mm na rzep P80	Lukas	100		
31	Papier ścierny krążki 125mm na rzep P120	Lukas	100		
32	Papier ścierny na płótnie 115mm. P – 60.	Deerfos	6mb.		
33	Papier wodny P - 2000.	Deerfos	20ark		
34	Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø40 mm	Lukas	3		
35	Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø 100 mm	Lukas	7		
36	Włóknina nylonowa w arkuszach	Lukas	10		
37	Płótno ściernie 230x280mm P-80,	Deerfos	20ark		
38	Płótno ściernie 230x280mm P-100,	Deerfos	20ark		
39	Płótno ściernie 230x280mm P- 120	Deerfos	20ark		
40	Płótno ściernie 230x280mm P- 180	Deerfos	20ark		
RAZEM:					

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 4

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość (szt/kpl)	Cena jednostkowa netto zł	Wartość netto
1	Przecinak płaski ślusarski 350mm.	Carolus	16		
2	Wkrętak płaski 5x100x38mm.	Wiha	20		
3	Wkrętak płaski 8x270x150mm..	Wiha	18		
4	Wkrętak płaski do pobijania 6PC.	Wiha	5		
5	Wkrętak krzyżowy PH 1x100mm.	Wiha	15		
6	Wkrętak krzyżowy PH 2x210mm.	Wiha	15		
7	Wkrętak krzyżowy PH 3x1270mm.	Wiha	10		
8	Wkrętak torx. 10.	Wiha	10		
9	Wkrętak torx. 15.	Wiha	16		
10	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 8mm	Carolus	10		
11	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 10mm	Carolus	10		
12	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 13mm.	Carolus	10		
13	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 14mm.	Carolus	2		
14	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 16mm.	Carolus	4		
15	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 17mm.	Carolus	4		
16	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 19mm.	Carolus	3		
17	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 22mm.	Carolus	2		
18	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 24mm.	Carolus	2		
19	Klucz płaski kłuty 32x36	Kraftwek	1		
20	Klucz fajkowy 10mm.	Kraftwek	2		
21	Klucz do szaf sterowniczych.	Knipex	5		
22	Klucz imbus 4mm,	Primat	7		
23	Klucz imbus 5mm.	Primat	7		
24	Klucz imbus kpl. 1,5 - 10mm.	Primat	7kpl		

25	Klucz do uchwytu wiertarki	Metabo	4		
26	Grzechotka do nasadek 1/2''	Carolus	4		
27	Grzechotka do nasadek 1/4''	Carolus	2		
28	Przecinak prostokątny 250mm	Carolus	10		
29	Pokrętko do gwintowników z grzechotką 1/2''	Krypton	1		
30	Pokrętko do gwintowników płaskie nr.1 M3-M12.	Krypton	6		
31	Pokrętko do narzynki M-8	Krypton	3		
32	Pokrętko do narzynki M-10;	Krypton	3		
33	Pokrętko do narzynki M-12.	Krypton	3		
34	Pilnik płaski do metalu 350mm	Befana	6		
35	Pilnik płaski do metalu 400mm.	Befana	3		
36	Pilnik trójkątny 125 mm.	Befana	1		
37	Pilnik trójkątny 150 mm	Befana	1		
38	Punktak ślusarski.	Carolus	20		
39	Ostrze do skrobaka do czyszczenia szyb z kleju	Kraftwek	10		
40	Nóż do wykładziny.	Kraftwek	20		
41	Wkład hakowy do noża wykładziny (10 szt.).	Kraftwek	30kpl		
42	Wkład prosty do noża wykładziny (10 szt.).	Kraftwek	30kpl		
43	Nasadka 8mm, 1/2"	Carolus	8		
44	Nasadka 10mm 1/2"	Carolus	8		
45	Nasadka 13mm 1/2"	Carolus	9		
46	Nasadka 17mm 1/2"	Carolus	6		
47	Nasadka 19mm. 1/2"	Carolus	6		
48	Nasadka 22mm. 1/2"	Carolus	6		
49	Nasadka 24mm. 1/2"	Carolus	6		
50	Nasadka 30mm. 1/2"	Carolus	6		
51	Nasadka udarowa 17mm 1/2"	Carolus	1		
52	Nasadka udarowa 24mm 1/2"	Carolus	3		
53	Nasadka 5,5mm	Carolus	1		
54	Nasadka udarowa 30mm na 1"		1		
55	Nitownica ręczna	Heinz HESSE	2		
56	Nożyczki przemysłowe 200mm.	Kraftwek	2		
57	Adapter 1"na 3/4" do nasadek udarowych.	Wiha	1		
58	Zestaw bitów - płaskie, krzyżowe, torx (31szt)	Wiha	1kpl		
59	Bity krzyżowe PH2/50.	Wiha	18		
60	Bity krzyżowe PH1/25;	Wiha	50		
61	Bity krzyżowe PH2/25	Wiha	60		
62	Bity krzyżowe PH3/25	Wiha	50		

63	Bity płaskie.	Wiha	50		
64	Magnetyczny uchwyt do bitów	Wiha	13		
65	Bity do wkrętaka udarowego płaskie 12.	Kraftwek	10		
66	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 1.	Kraftwek	10		
67	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 2.	Kraftwek	10		
68	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 3	Kraftwek	10		
69	Rysik ślusarski.		25		
70	Trzpień do uchwytu wiertarki 2B/16	Metabo	3		
71	Uchwyt do wiertarki 16/B16	Metabo	3		
72	Uchwyt szybkozaciskowy do wiertarki Ø 13 ½”.	Metabo	11		
73	Kłódka żeliwna wzmocniona.		15		
74	Ołówki stolarskie		30		
75	Olejarka mosiężna ocynkowana 300ml.	Pressol	2		
76	Smarownica ręczna dźwigniowa 500ml.	Beta	1		
77	Skrzynka narzędziowa plastikowa 20"	Stanley	6		
78	Ścisk ślusarski stalowy 150x500mm	Bessey	5		
79	Ścisk ślusarski stalowy 250x500mm	Bessey	5		
80	Ścisk ślusarski samozaciskowy 300x140mm	Bessey	5		
81	Naolejacz do urządzeń pneumatycznej 1/4"	Beta	3		
82	Pistolet do silikonu	Proline	8		
83	Zestaw szczypiec osadczych Segera (4szt)	Kraftwek	2kpl		
84	Trzonki do młotków ślusarskich	Profix	31		
85	Gwizdek głośno gwizdzący metalowy	Kipsta	5		
86	Młotek ślusarski 1,0kg.	Carolus	7		
87	Młotek ślusarski 2,0 kg	Carolus	3		
88	Szczypce uniwersalne	Knipex	5		
89	Szczypce boczne	Knipex	7		
90	Szczypce regulowane	Knipex	5		
91	Szczypce do ściągania izolacji.	Primat	2		
92	Szczypce do zaciskania konektorów 0,5 – 6,0mm	Primat	4		
93	Latarka czołowa Energizer 6LED	Energizer	1		
94	Akumulatorki do latarki czołowej.	Panasonic	40		
95	Marker olejowy do oznaczenia na stali	Stanley	94		

96	Marker olejowy do oznaczenia kabli.	Stanley	70		
97	Marker olejowy do oznaczenia kabli Stanley Tip. (2szt)	Stanley	46kpl		
98	Naświetlacz LED 20W zimny.		1		
99	Przedłużacz elektryczny bębnowy 25mb.		4		
100	Nóż monterski	Kraftwe	3		
101	Nóż monterski sierpak.	Kraftwe	6		
102	Gniazdo DN10 i wtyk GZ do węża pneum.		1kpl		
103	Dysza rotacyjna do myjki wysokociśnieniowej		1		
104	Worki papierowe do odkurzacza przemysłowego (5szt).		1kpl		
105	Worki z włókna do odkurzacza przemysłowego 90 l.(5szt)		2kpl		
106	Chwytnik teleskopowy z magnesem do śrub		1		
107	Gradownik - skrobak Noga Burr 3		1		
108	Ostrze do gradownika Noga Burr 3 S 10		12		
109	Pistolet oddmuchowy rurka	Metabo	1		
110	Rysik ślusarski widiowy.		4		
111	Wkrętak torx. DT7IP	Wiha	4		
112	Marker olejowy do blachy biały.	LYRA	18		
113	Manometr M160 0-25 bar.		1		
114	Szczypce płaskie 160mm.	Wiha	2		
115	Bity torx do wkrętaka dynamometrycznego 10 .	Wiha	6		
116	Bity torx do wkrętaka dynamometrycznego 15.	Wiha	10		
117	Zestaw otwornic do metalu 11szt(17-68mm)	GSR	1kpl		
118	Przyssawka do szyb podwójna 60 kg.	Veribor	2		
RAZEM:					

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 5

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość szt/kpl./opa	Cena jednostkowa netto zł	Wartość netto
1	Pistolet do lakierowania z dyszą 1,4 typ Leader HP	Leader	1		
2	Pistolet lakierniczy z dyszą 2,0	Leader	1		
3	Pistolet lakierniczy do konserwacji	Leader	1		
4	Manometr do regulacji ciśnienia powietrza	Tools	1		
5	Worki papierowe do szlifierki oscylacyjnej.	Makita	6kpl		
6	Pędzel okrągły fi. 60, mm	FPH Maan	10		
7	Pędzel okrągły fi. 70 mm	FPH Maan	10		
8	Pędzel okrągły fi. 20, mm	FPH Maan	25		
9	Pędzel okrągły fi. 25, mm	FPH Maan	30		
10	Pędzel okrągły fi. 30, mm	FPH Maan	16		
11	Pędzel okrągły fi. 40mm	FPH Maan	10		
12	Pędzel okrągły fi. 45 mm	FPH Maan	13		
13	Pędzel okrągły fi. 50mm	FPH Maan	12		
14	Pędzel płaski o szer.15mm.	FPH Maan	20		
15	Pędzel płaski o szer. 20 mm.	FPH Maan	20		
16	Pędzel płaski o szer 25, mm.	FPH Maan	26		
17	Pędzel płaski o szer. 36 mm.	FPH Maan	30		
18	Pędzel płaski o szer. 76 mm.	FPH Maan	10		
19	Pędzel płaski o szer. 63 mm.	FPH Maan	10		
20	Pędzel płaski o szer.90, mm.	FPH Maan	12		
21	Pędzel płaski o szer.102 mm.	FPH Maan	4		
22	Pędzel kaloryferowy o szer.36 mm	FPH Maan	25		
23	Pędzel kaloryferowy o szer.50 mm.	FPH Maan	25		
24	Pędzel kaloryferowy o szer.63 mm.	FPH Maan	20		
25	Pędzel kaloryferowy o szer. 90 mm.	FPH Maan	40		
26	Szpachelka lakiernicza .	Topex	4		
27	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x50mm.	Befaszczot	50		
28	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x70mm.	Befaszczot	150		
29	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x100mm.	Befaszczot	150		

30	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x150mm.	Befaszczot	50		
31	Kuweta do wałków lakierniczych	Painto	2		
32	Rączka do wałków lakierniczych 8x18mm./	Painto	4		
33	Rączka do wałków lakierniczych 8x10mm.	Painto	4		
34	Sitka lakiernicze 190mik. (250szt)	Norton	2opa		
35	Gumowy talerz do szlifierki Makita	Makita	1		
36	Gumowy talerz do szlifierki Dynabrade	Dynabrade	1		
RAZEM:					

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

(dotyczy całego podmiotu i osób upoważnionych do składania oświadczenia woli)

Nazwa Wykonawcy

Adres Wykonawcy

Numer telefonu

Numer faksu

Adres poczty elektronicznej.....

W związku z ogłoszeniem przetargu pisemnego na zakup narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich, nr sprawy ZUR/706/2016

oświadczam, że spełniam warunki dotyczące:

1. kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów;
2. sytuacji ekonomicznej lub finansowej;
3. zdolności technicznej lub zawodowej.

oraz oświadczam, że:

- nie wyrządziłem szkody, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,
- nie otwarto w stosunku do mnie likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
- nie zalegam z uiszczeniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne,
- nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- nie wykonywałem bezpośrednio czynności związanych z przygotowaniem prowadzonego postępowania i nie posługiwałem się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności.

Podpisano:
(przedstawiciel/e Wykonawcy)

.....

WZÓR UMOWY

zawarta w dniu w Chorzowie pomiędzy:

Tramwaje Śląskie Spółka Akcyjna z siedzibą w Chorzowie przy ul. Inwalidzkiej 5, 41-506 Chorzów, o kapitale zakładowym wynoszącym 147 208 320 zł, który został pokryty w całości, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonym przez Sąd Rejonowy Katowice-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy, pod numerem KRS: 0000145278, będącą płatnikiem VAT-NIP: 634-01-25-637, REGON: 270561663, zwaną w dalszej części umowy Zamawiającym reprezentowaną przez :

1.
2.

a

.....
 mającym swą siedzibę w
 o kapitale zakładowym wynoszącym zarejestrowanym
 pod numerem KRS....., będącym płatnikiem VAT – NIP:.....
 REGON:....., zwanym w dalszej części umowy Wykonawcą reprezentowanym przez :

1.
2.

W wyniku przeprowadzonego w formie przetargu pisemnego postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego, zarejestrowanego pod numerem sprawy **ZUR/706/2016** została zawarta umowa następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem umowy są sukcesywne dostawy narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich, (zadania nr 1 – 5) w roku 2017 dla potrzeb ZUR (Warsztat TW i TZ).
2. Szczegółowy wykaz asortymentu stanowi załącznik nr 1 Opis Przedmiotu Zamówienia do niniejszej umowy.

3. Wykonawca przyjmuje do realizacji zamówienie i zobowiązuje się do sukcesywnego dostarczania narzędzi w ilościach wynikających z rzeczywistych potrzeb Zamawiającego.
4. Ilości wskazane w załączniku nr 1 do Umowy określają szacunkowe potrzeby Zamawiającego w okresie obowiązywania Umowy, nie stanowią zobowiązania dla Zamawiającego do jego pełnej realizacji, ani też podstawy do dochodzenia przez Wykonawcę roszczeń odszkodowawczych z tytułu niezrealizowania całości przedmiotu zamówienia.
5. Zamawiający w ramach maksymalnej wartości danego zadania zastrzega sobie możliwość zmiany ilości poszczególnych pozycji określonych w załączniku nr 1 do niniejszej Umowy w zależności od aktualnych potrzeb.
6. Przedmiot zamówienia będzie dostarczany do Zamawiającego sukcesywnie, każdorazowo na podstawie indywidualnych zamówień określających ilość i asortyment przedmiotu zamówienia, z pożądanym terminem dostawy danego rodzaju narzędzi zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszej Umowy.
7. Dostawa obejmuje transport (dostarczenie) przedmiotu zamówienia wraz z wymaganymi dokumentami na miejsce wskazane w zamówieniu przez Zamawiającego, na koszt i ryzyko Wykonawcy.
8. Miejscem dostawy przedmiotu zamówienia jest magazyn:
Zakładu Usługowo Remontowego ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów.
9. Termin dostawy będzie liczony od daty skutecznego dostarczenia zamówienia do Wykonawcy.
10. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia zamówionych narzędzi w terminie * dni roboczych od daty otrzymania zamówienia lub w szczególnie uzasadnionych przypadkach w najbliższym terminie uzgodnionym przez Strony (faksem, pisemnie lub pocztą elektroniczną) na określone narzędzia i dostarczenia tych narzędzi na magazyn wskazany przez Zamawiającego. Dostawy winny następować w dniach pracy Zamawiającego w godzinach od 7:00-13:00.

** - ilość dni określa Wykonawca na etapie składania oferty.*
11. Przekazanie zamówionej partii przedmiotu zamówienia odbywać się będzie każdorazowo na podstawie faktury, z podaniem numeru niniejszej Umowy, wystawionej przez Wykonawcę zgodnie ze złożonym przez Zamawiającego zamówieniem. Jeden egzemplarz faktury otrzymuje Zamawiający.
12. W przypadku stwierdzenia niezgodności ilościowych lub wad jakościowych w dostarczonej partii przedmiotu zamówienia, Zamawiający nie przyjmie dostawy

i pozostawi produkty do dyspozycji Wykonawcy, powiadamiając Wykonawcę o stwierdzonych brakach lub wadach faksem lub e-mailem.

Wykonawcy nie przysługują z tego tytułu żadne roszczenia wobec Zamawiającego.

13. Osoba odpowiedzialna za realizację umowy:

14.1. ze strony Zamawiającego: Andrzej Pawlik tel. (32) 2464281 wew. 356

14.2. ze strony Wykonawcy: tel.....

§ 2

1. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia zgodny z warunkami technicznymi i technologicznymi określonymi w opisie przedmiotu zamówienia załączonym do umowy.
2. Zmiana produktu dostarczonego do Zamawiającego w przypadku wycofania go z produkcji i zastąpienia tego produktu przez producenta innym o innym numerze katalogowym lub zmiana jego numeru katalogowego dopuszczalna jest za pisemną zgodą Zamawiającego, bez konieczności sporządzania aneksu do umowy.
3. Wykonawca oświadcza, że narzędzia składające się na przedmiot zamówienia są wolne od wszelkich wad fizycznych i są zgodne z opisem zawartym w przedmiocie zamówienia i przedłożonej ofercie.

§ 3

1. Wykonawca udzieli gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia wyszczególniony w **załączniku nr 1** niniejszej Umowy co do jakości.
2. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości na dostawę narzędzi na okres)*miesiące, licząc od dnia podpisania przez upoważnionego pracownika Zamawiającego dowodu dostawy, z wyjątkiem naturalnego zużycia eksploatacyjnego.
*- określa Wykonawca na etapie składania ofert.
3. Zamawiający, w razie stwierdzenia ewentualnych wad przedmiotu Umowy, w okresie gwarancji przekaże Wykonawcy stosowną reklamację na piśmie, najpóźniej w ciągu 14 dni od daty stwierdzenia wady.
4. Wykonawca powinien udzielić odpowiedzi pisemnej na reklamację w ciągu 5 dni roboczych, a po bezskutecznym upływie tego terminu reklamacja będzie uważana za uznaną w całości, zgodnie z żądaniem Zamawiającego.
5. Usunięcie wad gwarancyjnych jest dokonywane przez Wykonawcę na jego koszt, w ciągu 5 dni od daty zgłoszenia przez Zamawiającego.

6. W przypadku braku możliwości w usunięciu wady gwarancyjnej przez Wykonawcę w w/w terminie dopuszcza się możliwość wydłużenia terminu, co wymaga obustronnego, pisemnego uzgodnienia.

§ 4

- Zamawiający odbierze narzędzia tylko wówczas, gdy narzędzia spełniają warunki określone w przedmiocie zamówienia i złożonej ofercie cenowej.
- Wykrycie wad lub usterek poszczególnych narzędzi w trakcie odbioru stanowi podstawę do odmowy ich odbioru.
- Wykrycie wad lub usterek poszczególnych narzędzi po odbiorze nie pozbawia Zamawiającego uprawnień wynikających z niniejszej Umowy oraz możliwości dochodzenia od Wykonawcy roszczeń na zasadach ogólnych.
- Wykonawca zobowiązuje się do przyjęcia zwrotu i wymiany wadliwego przedmiotu zamówienia i pokrycia kosztów transportu z tym związanych, w razie stwierdzenia podczas odbioru wad lub niezgodności z przedmiotem zamówienia i przedłożoną ofertą.

§ 5

1. Za dostarczenie narzędzi Wykonawcy przysługuje od Zamawiającego zapłata ceny, stanowiącej iloczyn ceny jednostkowej i ilości faktycznie dostarczonych narzędzi wg ceny określonej w ofercie cenowej.
2. Cena narzędzi, o których mowa w ust. 1 jest niezmienna przez okres realizacji umowy i obejmuje również koszt transportu.
3. **Załącznik nr 2** do niniejszej Umowy określa cenę jednostkową netto narzędzi. Do ceny tej Wykonawca doliczy podatek VAT w wysokości wynikającej z obowiązujących przepisów.
4. Dla szacunkowej ilości określonej w **załączniku nr 2** cena umowy netto: wynosi:..... zł (słownie:zł).
5. Podstawą do wystawienia faktury jest dostarczenie przez Wykonawcę narzędzi do magazynu Zamawiającego przyjmując, że dostawa narzędzi jest zrealizowana z chwilą przeniesienia prawa do rozporządzania towarem przez Zamawiającego jak właściciel.
6. Wykonawca wystawi fakturę w dniu zrealizowania dostawy na adres Zamawiającego z dopiskiem, że dostawa dotyczy „ZUR Chorzów”
7. Zamawiający zobowiązuje się do dokonania zapłaty przelewem na konto Wykonawcy wskazane na fakturze, w ciągu 30 dni, licząc od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.

8. Do faktury będą dołączone atesty, certyfikaty lub aprobaty techniczne potwierdzające dopuszczenie do stosowania. Uznaje się za spełnienie niniejszego wymagania, jeżeli w fakturze zostanie podany znak i numer atestu lub certyfikatu oraz datę i nazwę jednostki certyfikującej.

§ 6

1. Strony ustalają, że w razie niewykonania lub nienależytego wykonania umowy obowiązować będzie odszkodowanie w formie kar umownych z następujących tytułów oraz w następującej wysokości:

Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:

- a) za odstąpienie od Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy w wysokości dwudziestu procent (20%) ceny umowy netto określonej w § 5 ust.4.
 - b) za opóźnienie lub zwłokę w dostawie narzędzi w zakresie ujętym w zamówieniu w wysokości dwóch procent (2%) ceny netto niedostarczonych narzędzi za każdy dzień opóźnienia lub zwłoki, licząc od wyznaczonego terminu dostawy.
 - c) Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną za odstąpienie od umowy z winy Zamawiającego w wysokości dwudziestu procent (20%) ceny umowy netto określonej w § 5 ust.4.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.
 3. Strony uzgadniają, że Zamawiający ma prawo potrącić z wynagrodzenia należnego Wykonawcy należne mu kary umowne.
 4. Zamawiającemu przysługuje uprawnienie do sumowania kar umownych z tytułu odstąpienia od niniejszej Umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy oraz za opóźnienie lub zwłokę w dostawie materiału.
 5. Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od niniejszej Umowy w przypadku jej nienależytej realizacji przez Wykonawcę, po bezskutecznym upływie 7 dniowego terminu wskazanego w wezwaniu do należytej realizacji Umowy.
 6. Jeżeli Zamawiający w okresie wykonywania Umowy złoży zamówienia na narzędzia danego rodzaju w ilości mniejszej niż określone w przedmiocie zamówienia, w takim przypadku Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie względem Zamawiającego.

§ 7

Wszelkie zmiany i uzupełnienia Umowy mogą być dokonywane jedynie w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 8

Umowa obowiązuje do dnia **29.12.2017 r.**

§ 9

Ewentualne spory mogące wynikać z naruszenia postanowień niniejszej Umowy, zostaną rozstrzygnięte przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 10

W sprawach nieuregulowanych niniejszą Umową mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 11

Cesja wierzytelności wynikających z niniejszej Umowy może być dokonana tylko za pisemną zgodą Zamawiającego

§ 12

Umowę niniejszą sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym egzemplarzu dla każdej ze stron.

Załącznikami do Umowy są :

- załącznik nr 1 Opis Przedmiotu Zamówienia.
- załącznik nr 2 Wykaz cen jednostkowych.
- załącznik nr 3 Wzór zamówienia.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Wykaz cen jednostkowych.
Zadanie nr 1 narzędzia do toczenia i frezowania.

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość w szt	Cena jednostkowa w zł	Wartość netto w zł
1	Nóż tokarski NNPA 40x25 SW 18	Pafana	4		
2	Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18	Pafana	4		
3	Nóż tokarski ISO 7 R 32x20 P- 20	Pafana	2		
4	Nóż tokarski NNPD 25x16 SW -7	Pafana	4		
5	Nóż tokarski NNZC 32x32 SW 18	Pafana	4		
6	Nóż tokarski NNPA 25x16 SK - 5	Pafana	4		
7	Nóż tokarski NNBE 25x25 SK - 5	Pafana	2		
8	Nóż tokarski NNWB 16x16 SK - 5	Pafana	4		
9	Nóż tokarski NNWc 16x16 SW 7M wytaczak	Pafana	2		
10	Nóż tokarski składany S20S CTFPR-16	Pafana	1		
11	Nóż tokarski składany S32U CTFPR-16	Pafana	1		
12	Nóż tokarski NNPA 32x20 SK -5	Pafana	2		
13	Nóż tokarski NNBF 20x20 S- 20 i S 30M	Pafana	7		
14	Nóż tokarski PSBNR i L 40x40 - 19	Pafana	2		
15	Nóż tokarski NNZA 40x40 S -20	Pafana	4		
16	Nóż tokarski NNBE/C 25x25 SK -20	Pafana	8		
17	Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18	Pafana	2		
18	Nóż tokarski NNBE 32x32 SK -20	Pafana	4		
19	Nóż tokarski NNBE 25x25 S -20	Pafana	4		
20	Nóż tokarski NNZc 25x25 S -20	Pafana	3		
21	Nóż tokarski NNZc 25x25 SW 18	Pafana	3		
22	Nóż tokarski NNPA 25x16 SK -5	Pafana	5		
23	Nóż tokarski NNWB 32x32 SK -20	Pafana	2		
24	Nóż tokarski NNWB 32x32 SK -30	Pafana	2		
25	Nóż tokarski NNGC 20x12 SK 5	Pafana	2		
26	Nóż tokarski NNWC 16x16 SW 7	Pafana	2		

27	Nóż tokarski NNWC 20x20 SW	Pafana	2		
28	Nóż tokarski półfabrykat 25x16x160	Pafana	3		
29	Płytko noża tokarskiego SNMG 190612-26 NTP35	Baildonit	30		
30	Płytko noża tokarskiego SPUN 190408 8230	Baildonit	25		
31	Płytko noża tokarskiego SNMG 190612 NTP35	Baildonit	27		
32	Płytko noża tokarskiego SAUX 1832353 RK 5010	Baildonit	12		
33	Płytko noża tokarskiego TNMG 160408 DMT125	Israel	99		
34	Płytko noża tokarskiego CNMG 120408 DMT	Israel	160		
35	Płytko noża tokarskiego COCX 24 EO8	Kennametal	60		
36	Płytko noża tokarskiego TOCX 2 MPO 8510	Kennametal	30		
37	Płytko noża tokarskiego VBNT 160408 UM 4245	Baildonit	20		
38	Płytko frezerska TNMM 220412R NTP35	Baildonit	20		
39	Płytko frezerska TPAN 1603 PPN SM25/TPKN	Baildonit	50		
40	Płytko frezerska SPKN 1504 EDR SM 25	Baildonit	20		
41	Płytko frezerska TNMG 220408-26 N335	Baildonit	9		
42	Płytko frezerska TPUN 160304 SM25	Baildonit	10		
43	Płytko noża tokarskiego 16ER 2.0 ISO MXC	Baildonit	10		
44	Płytko noża tokarskiego 22 IR 3,5 ISO MXC	Baildonit	2		
45	Płytko noża tokarskiego 22 IR 4,0 ISO MXC	Baildonit	2		
46	Płytko noża tokarskiego 22 IR 5,0 ISO MXC	Baildonit	2		
47	Płytko noża tokarskiego LFMX 5N NTP35	Baildonit	20		
48	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 10,0	Baildonit	2		
49	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 14,0	Baildonit	2		
50	Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 3,0	Baildonit	5		
51	Frez tarczowy NFTE 25x8x0,8/64	Baildonit	15		
				Razem	

Cena netto słownie:

Załącznik nr 2.2. do Umowy.

Wykaz cen jednostkowych.

Zadanie nr 2 narzędzia skrawające i przyrządy pomiarowe.

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość w szt/kpl	Cena jednostkowa w zł	Wartość netto w zł
1	Gwintownik ręczny M-3 NGMM (3szt)	Krypton	1kpl		
2	Gwintownik maszynowy M-5. NGMM	Krypton	15		
3	Gwintownik maszynowy M-6. NGMM	Krypton	76		
4	Gwintownik maszynowy M-8. NGMM	Krypton	40		
5	Gwintownik maszynowy M-10. NGMM	Krypton	20		
6	Gwintownik maszynowy M-12 NGMM	Krypton	8		
7	Gwintownik maszynowy M-16 NGMM	Krypton	8		
8	Gwintownik maszynowy M-16 (3szt)	Krypton	1kpl		
9	Gwintownik maszynowy 1 / 4 "	Krypton	1		
10	Gwintownik maszynowy 3 / 4 "	Krypton	1		
11	Gwintownik maszynowy M-20. DIN 352-D	Krypton	20		
12	Gwintownik maszynowy M-12x1,25 NGMM	Krypton	2		
13	Gwintownik maszynowy M-20.x1,5 NGMM	Krypton	5		
14	Gwintownik maszynowy M-22 NGMM	Krypton	4		
15	Gwintownik maszynowy M 36x3 (3szt).	Krypton	1kpl		
16	Gwintownik maszynowy M 38x3	Krypton	1		
17	Narzynka HSS M -8 NHDA	Krypton	7		
18	Narzynka HSS M - 10.	Krypton	8		
19	Narzynka HSS M - 12	Krypton	5		
20	Narzynka R 1 / 4 "	Krypton	2		
21	Narzynka R 3 / 4 "	Krypton	1		
22	Narzynka HSS M - 20x1,5	Krypton	6		

23	Narzynka HSS M - 26x1,0	Krypton	1		
24	Narzynka HSS M - 33x1,5	Krypton	2		
25	Nóż Pittlera NHGG 6 M 22	Krypton	1kpl		
26	Gwintownik NGMM M - 24	Krypton	1		
27	Gwintownik NGMM M - 27	Krypton	1		
28	Gwintownik NGMM M - 27 lewy gwint	Krypton	1		
29	Wiertło szlifowane HSS Ø 2,0.	Krypton	65		
30	Wiertło szlifowane HSS Ø 2,5.	Krypton	50		
31	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,0.	Krypton	70		
32	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,2.	Krypton	40		
33	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,5	Krypton	60		
34	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,7,	Krypton	60		
35	Wiertło szlifowane HSS Ø 3,8.	Krypton	50		
36	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,0,	Krypton	30		
37	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,2.	Krypton	30		
38	Wiertło szlifowane HSS Ø 4,5,	Krypton	60		
39	Wiertło szlifowane HSS Ø 5,0.	Krypton	60		
40	Wiertło szlifowane HSS Ø 5,5	Krypton	50		
41	Wiertło szlifowane HSS Ø 6,0	Krypton	40		
42	Wiertło szlifowane HSS Ø 6,5.	Krypton	30		
43	Wiertło szlifowane HSS Ø 7,0.	Krypton	10		
44	Wiertło szlifowane HSS Ø 8,0.	Krypton	30		
45	Wiertło szlifowane HSS Ø 8,5	Krypton	30		
46	Wiertło szlifowane HSS Ø 10,0,	Krypton	20		
47	Wiertło szlifowane HSS Ø 10,5,	Krypton	10		
48	Wiertło szlifowane HSS Ø 11,0	Krypton	20		
49	Wiertło szlifowane HSS Ø 12,0.	Krypton	20		
50	Wiertło szlifowane HSS Ø 12,5	Krypton	20		
51	Wiertło szlifowane HSS Ø 13,0.	Krypton	10		
52	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,0,	Krypton	40		
53	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,5;	Krypton	40		
54	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,0;	Krypton	50		
55	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,5;	Krypton	70		

56	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,7;	Krypton	130		
57	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,8;	Krypton	150		
58	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,0.	Krypton	60		
59	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,5	Krypton	60		
60	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,2	Krypton	60		
61	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,0;	Krypton	100		
62	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,2;	Krypton	20		
63	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,3,	Krypton	20		
64	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,4	Krypton	20		
65	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,5;	Krypton	50		
66	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,6;	Krypton	15		
67	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,0.	Krypton	60		
68	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2	Krypton	20		
69	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,5.	Krypton	85		
70	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,8.	Krypton	2		
71	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,0;	Krypton	35		
72	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,5;	Krypton	40		
73	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,9;	Krypton	2		
74	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5	Krypton	15		
75	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,6.	Krypton	15		
76	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2.	Krypton	10		
77	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,2.	Krypton	25		
78	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5	Krypton	25		
79	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 12,5 ,	Krypton	8		
80	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 13,0	Krypton	8		
81	Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 14,0	Krypton	2		
82	Wiertło NWKC Ø 20,5; Morse'a	Krypton	1		
83	Wiertło NWKC Ø 21,0; .	Krypton	1		
84	Wiertło NWKC Ø 21,5.	Krypton	1		
85	Wykrętaki do zerwanych śrub 6częściowy	Krypton	1kpl		
86	Wiertło łopatkowe do drewna	Krypton	6		
87	Wiertło i dłut SDS plus - zestaw.	Metabo	2kpl		
88	Wiertło NWKC Ø 14,0mm.	Krypton	2		

89	Wiertło HSS Ø 28,0mm.	Krypton	2		
90	Taśma tnąca STG 41x1,3x4/6 6250mm	Sword	6		
91	Taśma tnąca STG 34x1,1x4/6 4570mm	Sword	6		
92	Brzeszczoty do metalu 300mm.	Profix	60		
93	Brzeszczoty do metalu Stanley 300mm.	Stanley	100		
94	Brzeszczoty do wyrzynarki 5szt w kpl	Metabo	3kpl		
95	Frez - wiertło obrotowe Ø 8,0 mm	Lukas	5		
96	Frez - wiertło obrotowe Ø 10,0 mm	Lukas	5		
97	Frez - wiertło obrotowe Ø 12,0 mm	Lukas	5		
98	Otwornica do metalu bimetal Ø 19 mm	GSR	5		
99	Otwornica do metalu bimetal Ø 22mm	GSR	5		
100	Otwornica do metalu bimetal Ø 29,0 mm	GSR	7		
101	Otwornica do metalu bimetal Ø 35,0 mm	GSR	7		
102	Otwornica do metalu bimetal Ø 43 mm	GSR	2		
103	Otwornica do metalu bimetal Ø 86mm	GSR	1		
107	Oprawka do otwornicy rozmiar 14-30mm	GSR	2		
105	Oprawka do otwornicy rozmiar 32-100mm	GSR	2		
106	Końcówka miernicza 3D 4mm.	Form	4		
107	Końcówka miernicza 3D 8mm.	Haimer	4		
108	Suwmiarka elektr. 150mm.		3		
109	Suwmiarka elektr. 350mm.		1		
110	Miara składana drewniana 2,0 mb	Wiha	20		
111	Miara zwijana 3,0 mb.,	Stanley	10		
112	Miara zwijana 5,0mb.	Stanley	4		
				Razem	

Cena netto słownie:

Wykaz cen jednostkowych.
Zadanie nr 3 materiały ściernie.

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość szt/mb/ark	Cena jednostkowa w zł	Wartość netto w zł
1	Tarcza do cięcia 125x1,0 metal	Lukas	1850		
2	Tarcza do cięcia aluminium 125x1,0	Lukas	100		
3	Tarcza do cięcia 230x2x22,2 metal	Lukas	40		
4	Tarcza do cięcia 350x3x25,4 metal	Lukas	8		
5	Tarcza do szlifowania 125x6,0 metal	Lukas	600		
6	Tarcza do cięcia 125x3,0 metal	Lukas	50		
7	Tarcza do szlifowania listkowa A - 40	Lukas	950		
8	Tarcza do szlifowania listkowa A - 60	Lukas	180		
9	Tarcza do szlifowania listkowa A - 80	Lukas	60		
10	Tarcza listkowa do spoin PFR Z 40	Pferd	80		
11	Tarcza listkowa do spoin PFR CO 60.	Pferd	80		
12	Tarcza do szlifowania 230x6,0 metal	Lukas	20		
13	Tarcza do cięcia drewna z węglkami spiekanyymi 125	Power Blade	20		
14	Kamień szlifierski 200x20x20mm 37C80K6VK.	Andre	6		
15	Kamień szlifierski 400x40x127 CRA	Andre	4		
16	Tarcza do cięcia 115x1,0.	Lukas	30		
17	Tarcza do cięcia 125x1,0	Lukas	30		
18	Tarcza do szlifowania 230x8	Lukas	20		
19	Tarcza do szlifowania 115x6,0x22	Lukas	20		
20	Kamień szlifierski 150x20x32 szary	Andre	1		
21	Kamień szlifierski 200x20x32 szary i żywiczny	Andre	6		
22	Kamień szlifierski 350x40x51 95A24PB	Andre	1		

23	Ściernica trzpieniowa listkowa Ø50 i 60mm.	Lukas	25		
24	Ściernica listkowa 125 do ertalonu	Lukas	10		
25	Ściernice trzpieniowe walec i stożek.	Lukas	12		
26	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P80	Lukas	300		
27	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P120	Lukas	300		
28	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P180	Lukas	300		
29	Papier ścierny krążki 150mm na rzep P240	Lukas	100		
30	Papier ścierny krążki 125mm na rzep P80	Lukas	100		
31	Papier ścierny krążki 125mm na rzep P120	Lukas	100		
32	Papier ścierny na płótnie 115mm. P60.	Deerfos	6mb.		
33	Papier wodny P-2000.	Deerfos	20ark		
34	Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø40 mm	Lukas	3		
35	Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø 100 mm	Lukas	7		
36	Włóknina nylonowa w arkuszach	Lukas	10		
37	Płótno ściernie 230x280mm P-80,	Deerfos	20ark		
38	Płótno ściernie 230x280mm P-100,	Deerfos	20ark		
39	Płótno ściernie 230x280mm P- 120	Deerfos	20ark		
40	Płótno ściernie 230x280mm P- 180	Deerfos	20ark		
				Razem	

Cena netto słownie:

Wykaz cen jednostkowych.

Zadanie nr 4 narzędzia montażowe - ręczne.

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość szt./kpl.	Cena jednostkowa w zł	Wartość netto w zł
1	Przecinak płaski ślusarski 350mm.	Carolus	16		
2	Wkrętak płaski 5x100x38mm. .	Wiha	20		
3	Wkrętak płaski 8x270x150mm..	Wiha	18		
4	Wkrętak płaski do pobijania 6PC.	Wiha	5		
5	Wkrętak krzyżowy PH 1x100 mm.	Wiha	15		
6	Wkrętak krzyżowy PH 2x210 mm.	Wiha	15		
7	Wkrętak krzyżowy PH 3x270 mm	Wiha	10		
8	Wkrętak torx. 10.	Wiha	10		
9	Wkrętak torx. 15.	Wiha	16		
10	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 8mm	Carolus	10		
11	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 10mm	Carolus	10		
12	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 13mm.	Carolus	10		
13	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 14mm.	Carolus	2		
14	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 16mm.	Carolus	4		
15	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 17mm.	Carolus	4		
16	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 19mm.	Carolus	3		
17	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 22mm.	Carolus	2		
18	Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 24mm.	Carolus	2		
19	Klucz płaski kłuty 32x36	Kraftwek	1		
20	Klucz fajkowy 10mm.	Kraftwek	2		
21	Klucz do szaf sterowniczych.	Knipex	4		
22	Klucz imbus 4mm.		3		
23	Klucz imbus 5mm.	Primat	14		
24	Klucz imbus kpl. 1,5 - 10mm.	Primat	7kpl		
25	Klucz do uchwytu wiertarki	Metabo	4		
26	Grzechotka do nasadek ½''.	Carolus	4		

27	Grzechotka do nasadek ¼".	Carolus	2		
28	Przecinak prostokątny 250mm	Carolus	10		
29	Pokrętko do gwintowników z grzechotką ½".	Krypton	1		
30	Pokrętko do gwintowników płaskie nr.1 M3-M12.	Krypton	6		
31	Pokrętko do narzynki M-8mm.	Krypton	3		
32	Pokrętko do narzynki M-10mm.	Krypton	3		
33	Pokrętko do narzynki M-12mm.	Krypton	3		
34	Pilnik płaski do metalu 350mm.	Befana	6		
35	Pilnik płaski do metalu 400mm.	Befana	3		
36	Pilnik trójkątny 125 mm.	Befana	1		
37	Pilnik trójkątny 150mm.	Befana	1		
38	Punktak ślusarski.	Carolus	20		
39	Ostrze do skrobaka do czyszczenia szyb z kleju	Kraftwek	10		
40	Nóż do wykładziny.	Kraftwek	20		
41	Wkład hakowy do noża wykładziny (10 szt.).	Kraftwek	30kpl		
42	Wkład prosty do noża wykładziny (10 szt.).	Kraftwek	30kpl		
43	Nasadka 8mm, 1/2"	Carolus	8		
44	Nasadka 10mm, 1/2"	Carolus	8		
45	Nasadka 13mm 1/2"	Carolus	9		
46	Nasadka 17mm, 1/2".	Carolus	6		
47	Nasadka 19mm, 1/2".	Carolus	6		
48	Nasadka 22mm, 1/2".	Carolus	6		
49	Nasadka 24mm, 1/2".	Carolus	6		
50	Nasadka 30mm. 1/2'.	Carolus	6		
51	Nasadka udarowa 17mm 1/2"	Carolus	1		
52	Nasadka udarowa 24mm 1/2"	Carolus	3		
53	Nasadka 5,5mm	Carolus	1		
54	Nasadka udarowa 30mm na 1"		1		
55	Nitownica ręczna	Masterfix	2		
56	Nożyczki przemysłowe 200mm.	Heinz Hesse	2		
57	Adapter 1"na 3/4" do nasadek udarowych.	Neo tools	1		
58	Zestaw bitów - płaskie, krzyżowe, torx (31szt)	Kraftwek	1kpl		
59	Bity krzyżowe PH2/50.	Wiha	18		

60	Bity krzyżowe PH1/25	Wiha	50		
61	Bity krzyżowe PH2/25	Wiha	60		
62	Bity krzyżowe PH3/25	Wiha	50		
63	Bity płaskie	Wiha	50		
64	Magnetyczny uchwyt do bitów	Wiha	13		
65	Bity do wkrętaka udarowego płaskie 12.	Kraftwek	10		
66	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 1.	Kraftwek	10		
67	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 2.	Kraftwek	10		
68	Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 3.	Kraftwek	10		
69	Rysik ślusarski.		25		
70	Trzpień do uchwytu wiertarki 2B/16	Metabo	3		
71	Uchwyt do wiertarki 16/B16	Metabo	3		
72	Uchwyt szybkozaciskowy do wiertarki Ø 13 ½”.	Metabo	11		
73	Kłódka żeliwna wzmocniona.		15		
74	Ołówki stolarskie		30		
75	Olejarka mosiężna ocynkowana 300ml.	Pressol	2		
76	Smarownica ręczna dźwigniowa 500 ml.	Beta	1		
77	Skrzynka narzędziowa plastikowa 20"	Protech	6		
78	Ścisk ślusarski stalowy 150x500mm .	Bessey	5		
79	Ścisk ślusarski stalowy 250x500mm .	Bessey	5		
80	Ścisk ślusarski samozaciskowy 300x140mm	Bessey	5		
81	Naolejacz do urządzeń pneumatycznej 1/4"	Beta	3		
82	Pistolet do silikonu	Proline	8		
83	Zestaw szczypiec osadczych Segera (4szt)	Kraftwek	2kpl		
84	Trzonki do młotków ślusarskich	Profix	31		
85	Gwizdek głośno gwizdzący metalowy	Kipsta	5		
86	Młotek ślusarski 1,0 kg.	Carolus	7		
87	Młotek ślusarski 2,0 kg	Carolus	3		
88	Szczypce uniwersalne	Wiha	5		
89	Szczypce boczne	Wiha	7		
90	Szczypce regulowane	Knipex	5		
91	Szczypce do ściągania izolacji.	Knipex	2		
92	Szczypce do zaciskania konektorów 0,5 – 6,0mm	Knipex	4		

93	Latarka czołowa Energizer 6LED	Energizer	12		
94	Akumulatorki do latarki czołowej.	Panasonic	40		
95	Marker olejowy do oznaczenia na stali	Stanley	94		
96	Marker olejowy do oznaczenia kabli.	Stanley	70		
97	Marker olejowy do oznaczenia kabli Stanley Tip. (2szt)	Stanley	46kpl		
98	Naświetlacz LED 20W zimny.		1		
99	Przedłużacz elektryczny bębnowy 25mb.		4		
100	Nóż monterski.	Kraftwek	3		
101	Nóż monterski sierpak.	Kraftwek	6		
102	Gniazdo DN10 i wtyk GZ do węża pneum.		1kpl		
103	Dysza rotacyjna do myjki wysokociśnieniowej		1		
104	Worki papierowe do odkurzacza przemysłowego.(5szt)		1kpl		
105	Worki z włókna do odkurzacza przemysłowego 90 l.(5szt)		2kpl		
106	Chwytnik teleskopowy z magnesem do śrub.		1		
107	Gradownik - skrobak Noga Burr 3.		1		
108	Ostrze do gradownika Noga Burr 3 S 10		12		
109	Pistolet oddmuchowy rurka	Metabo	1		
110	Rysik ślusarski widiowy.		4		
111	Wkrętak torx. DT7IP	Wiha	4		
112	Marker olejowy do blachy biały.	LYRA	12		
113	Manometr M160 0-25 bar.		1		
114	Szczypce płaskie 160mm.	Wiha	2		
115	Bit torx do wkrętaka dynamometrycznego. 10.	Wiha	6		
116	Bit torx do wkrętaka dynamometrycznego 15.	Wiha	10		
117	Zestaw otwornic do metalu 11szt(17-68mm)	GSR	1kpl		
118	Przyssawka do szyb podwójna 60 kg.	Veribor	2		
				Razem	

Cena netto słownie:

Wykaz cen jednostkowych.

Zadanie nr 5 narzędzia lakiernicze i malarskie.

Lp	Nazwa pozycji	Producent	Ilość w szt/kpl/opak	Cena jednostkowa w zł	Wartość netto w zł
1	Pistolet do lakierowania z dyszą 1,4 typ Leader HP	Leader	1		
2	Pistolet lakierniczy z dyszą 2,0	Leader	1		
3	Pistolet lakierniczy do konserwacji	Leader	1		
4	Manometr do regulacji ciśnienia powietrza	Tools	1		
5	Worki papierowe do szlifierki oscylacyjnej.	Makita	6kpl		
6	Pędzel okrągły fi. 60 mm.	FPH Maan	10		
7	Pędzel okrągły fi. 70mm.	FPH Maan	10		
8	Pędzel okrągły fi. 20, mm	FPH Maan	25		
9	Pędzel okrągły fi. 25, mm	FPH Maan	30		
10	Pędzel okrągły fi. 30, mm	FPH Maan	16		
11	Pędzel okrągły fi. 40mm	FPH Maan	10		
12	Pędzel okrągły fi. 45 mm	FPH Maan	13		
13	Pędzel okrągły fi. 50mm	FPH Maan	12		
14	Pędzel płaski o szer.15mm.	FPH Maan	20		
15	Pędzel płaski o szer. 20 mm.	FPH Maan	20		
16	Pędzel płaski o szer 25, mm.	FPH Maan	26		
17	Pędzel płaski o szer. 36 mm.	FPH Maan	30		
18	Pędzel płaski o szer. 63 mm.	FPH Maan	10		
19	Pędzel płaski o szer. 76 mm.	FPH Maan	10		
20	Pędzel płaski o szer.90, mm.	FPH Maan	12		
21	Pędzel płaski o szer.102 mm.	FPH Maan	4		

22	Pędzel kaloryferowy o szer.36 mm.	FPH Maan	25		
23	Pędzel kaloryferowy o szer. 50 mm.	FPH Maan	25		
24	Pędzel kaloryferowy o szer. 63 mm.	FPH Maan	20		
25	Pędzel kaloryferowy o szer. 90 mm.	FPH Maan	40		
26	Szpachelka lakiernicza .	Topex	4		
27	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x50mm.	Befaszczot	50		
28	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x70mm.	Befaszczot	150		
29	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x100mm.	Befaszczot	150		
30	Wkład gąbkowy lakierniczy 35x150mm.	Befaszczot	50		
31	Kuweta do wałków lakierniczych.	Painto	2		
32	Rączka do wałków lakierniczych 8x18mm.	Painto	4		
33	Rączka do wałków lakierniczych 8x10mm.	Painto	4		
34	Sitka lakiernicze 190mik. (250szt)	Norton	2opa		
35	Gumowy talerz do szlifierki Makita	Makita	1		
36	Gumowy talerz do szlifierki Dynabrade	Dynabrade	1		
		Razem			

Cena netto słownie:.....

Oryginał/kopia

<p><u>Zamawiający</u></p> <p>Tramwaje Śląskie S. A. 41-506 Chorzów, ul. Inwalidzka 5 tel. (32) 2-46-42-81 Zakład Usługowo Remontowy w Chorzowie NIP 634-01-25-637</p>	<p><u>Odbiorca</u></p> <p>Zakład Usługowo Remontowy w Chorzowie tel. (32) 246-42-81</p> <p>dostawa / odbiór</p>	<table border="1"> <tr> <td><u>Data wpływu</u></td> <td><u>Symb. dokum</u></td> <td><u>Nr ewiden.</u></td> </tr> </table>	<u>Data wpływu</u>	<u>Symb. dokum</u>	<u>Nr ewiden.</u>
<u>Data wpływu</u>	<u>Symb. dokum</u>	<u>Nr ewiden.</u>			
<p><u>Warunki płatności</u></p> <p>Przelew - 30 dni</p>	<p><u>Platnik (konto w banku)</u></p> <p>Tramwaje Śląskie S. A. ul. Inwalidzka 5 41-506 Chorzów</p> <p>Dot. : ZUR Chorzów</p>	<p><u>Adresat</u></p> <p style="text-align: center;">ZAMÓWIENIE ogólne z rubrykami</p>			
<p><u>NIP</u></p> <p>634-01-25-637</p>	<table border="1"> <tr> <td><u>Symb. dok.</u></td> <td><u>Z dnia</u></td> <td><u>Nr</u></td> </tr> </table>		<u>Symb. dok.</u>	<u>Z dnia</u>	<u>Nr</u>
<u>Symb. dok.</u>	<u>Z dnia</u>	<u>Nr</u>			

<u>Regon zamawiającego</u> 270561663	<u>Regon odbiorcy</u> 270561663	<u>Regon płatnika</u> 270561663	<u>Nr umowy / wniosku</u>
--	---	---	---------------------------

<u>Lp.</u>	<u>Nazwa artykułu - wyrobu</u>	<u>KTM – symbol indeksu</u>	<u>Symbol j.m.</u>	<u>Ilość</u>	<u>Cena jednost. netto</u>
1.					

<p>Wartość zamówienia : netto = zł brutto = zł</p> <p>Faktury VAT wystawiane będą bieżąco i adresowane jak w rubryce „PLATNIK”</p>

<p><u>Potwierdzenie przyjęcia zamówienia</u></p> <p><u>Data:</u></p> <p><u>Ilość załączników:</u></p> <p><u>Pieczęć i podpis</u></p>	<p><u>Pieczęć i podpis</u></p>	<p><u>Pieczęć i podpis</u></p>
--	--------------------------------	--------------------------------