

Dotyczy: pytań Wykonawcy – nr. sprawy: II/816/2011

PYTANIA:

1. do kabli średniego napięcia mamy w naszej ofercie korowarki od 35 mm² - 630 mm² oraz 50 mm² - 630 mm

W punkcie 3 – piszecie Państwo – 10 do 630 mm².

Mamy narzędzie do zdzierania powłok od 16 mm² do 35 mm²(do robienia tzw. mostków). Może być napędzane wiertarką z imbusem 6 mm.

2. w punkcie 4 – automatyczny posuw – i regulacja prędkości cięcia.

Czy na to być napęd elektryczny ??? Czy też mechaniczny?

Obróbka kabli SN wymaga bardzo precyzyjnej pracy. Po ustawieniu wszystkich niezbędnych parametrów

Sam monter poprzez napęd mechaniczny pokrętelem wzrokowo sprawdza jakość swej pracy, szybkość przesuwu.

Całość pozostałych funkcji jest w pełni zautomatyzowana – oczywiście dla każdej z funkcji oddzielnie.

ODPOWIEDŹ:

Korowarka do kabli SN ma być od 50 mm² do 630 mm² włącznie i napędzie ręcznym.

Zatwierdził:

Marek Sekuła

p.o. Kierownik

Działu Przygotowania i Realizacji Inwestycji