

Katowice, dnia 19.06.2012r.

MAO/JRP/326/12

Dotyczy: przetargu nieograniczonego o numerze sprawy UE/JRP/422/2012.

W związku z pytaniami Wykonawców odnośnie treści SIWZ dla zadania pn. „*Modernizacja torowiska na odcinku od Placu Wolności do Katowickiego Rynku. Przebudowa sieci trakcyjnej*” w ramach realizacji Projektu: „*Modernizacja infrastruktury tramwajowej i trolejbusowej w Aglomeracji Górnośląskiej wraz z infrastrukturą towarzyszącą*”, POIS.07.03.00-00-012/11 współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko wyjaśniamy:

Pytanie 1

Czy krzyżownice mogą zostać wykonane jako warstwowe z trudnościeralną warstwą wierzchnią (o twardości 420-470-HB)?

Odpowiedź 1

Zamawiający dopuszcza wykonanie krzyżownic jako warstwowych z nakładką ze stali trudnościeralnej o twardości 420-470HB.

Pytanie 2

Czy szyny do krzyżownic mogą zostać wykonane z profilu 76C1 w gat. R 220, czy mają zostać poddane powierzchniowemu ulepszeniu cieplnemu (perlityzacja) do wartości 320-360HB?

Odpowiedź 2

Nie dopuszcza się kształtownika 76C1. Szyny nabiegowe krzyżownic oraz kierownice należy wykonać zgodnie z kształtownika wg SIWZ – o profilu 105C1. Ich powierzchnie toczone muszą być hartowane płomieniowo do głębokości 10mm, do uzyskania twardości minimum 300HB. Końce szyn blokowych 105C1 przeznaczone do łączenia z szynami 60R2 powinny być mechanicznie obrobione na profil umożliwiający wykonanie spawu termitowego szyny 105C1 z szyną 60R2.

Pytanie 3

Czy elementy rozjazdów (iglice, opornice) mają zostać poddane powierzchniowemu ulepszeniu cieplnemu (hartowanie) do wartości 320-380 HB?

Odpowiedź 3

Opornice mają być wykonane z szyn ze stali o podwyższonej wytrzymałości – R290GHT (HSH-M), iglice z kształtownika ze stali o podwyższonej wytrzymałości – R350HT (HSH) – Zgodnie z aktualną normą pn-EN 14811.

Pytanie 4

Czy opornice mają zostać wykonane z szyny 60R2 w gat. R260, R 290 czy R 350?

Odpowiedź 4

Materiał jak w odpowiedzi na pytanie 3 – stal R290GHT, profil 60R2.

Pytanie 5

Czy iglice mają zostać wykonane z kształtownika iglicowego 49E1 w gatunku R260 czy R350?

Odpowiedź 5

Materiał jak w odpowiedzi na pytanie 3 – stal R350HT, profil 49E1A3.