Kierunek Ruda Śląska

Kierunek Bytom Centrum

Stara Cynkownia

Zabrzańska

L=5,236
L=5,236
L=9,544
L=11,352
L=5,236
L=6,000
L=5,236
L=5,236
L=6,000
L=5,236
L=16,352
L=24,242
L=12,676
L=10,038
L=16,882
L=5,236
L=6,236
L=23,829

R=25
R=50
R=50

Grzałki ogrzewania rozjazdu
Napęd zwrotnicowy najzadowy (istniejący - do regeneracji)
Cięgno napędu zwrotnicowego w rurze SRS 110, ułożonej w rowku 120x120mm w płycie żelbetowej pod stopkami szyn
SRS 75
SRS 75
YKY 3x4 / 1kV
YKY 3x2,5 / 1kV
YKY 3x2,5 /1kV przeniesiony napęd zwrotnicowy
skrzynka ogrzewania i sterowania zwrotnic (istniejąca)
Napęd zwrotnicowy zjazdowy istniejący do regeneracji

285/4
291/11
204/16
351/

Legenda:

- Tor na płycie z zasypką tłuczniową
- Tor na płycie betonowej
- Tor na podkładach z zasypką tłuczniową
- Odcinek toru przeznaczony do regulacji w planie
- Odtworzenie nawierzchni jezdni

grupa ZUE BIUP Biuro Inżynieryjnych Usług Projektowych
30-048 Kraków, ul. Czapińskiego 3
e-mail: biuro@biup.pl

ARG
31-234 Kraków, ul. K. Herwina-Piątka 16
e-mail: biuro@arg.krakow.pl

Inwestor:	Tramwaje Śląskie S.A. ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów
Projekt:	Modernizacja infrastruktury tramwajowej i trolejbusowej w Aglomeracji Górnośląskiej wraz z infrastrukturą towarzyszącą.
Zadanie 3:	Modernizacja przejazdu przez ul. Zabrzańską w rejonie HKS Stal Bobrek w Bytomiu
Tytuł:	Plan sytuacyjny - sterowanie i ogrzewanie zwrotnic
Stadium opracowania:	PROJEKT WYKONAWCZY
Rys. nr:	E.9.
Branża: Torowa	*Data:* 08.2010 — *Skala:* 1:250
Projektant:	mgr inż. Tomasz Żak — MAP/0053/POOE/09 spec. instalacje i sieci elektryczne
Opracował:	mgr inż. Andrzej Pasieczka
Opracował:	mgr inż. Michał Bala
Sprawdzający:	mgr inż. Piotr Biesiada — MAP/0158/P/WOE/07 spec. instalacje i sieci elektryczne