

**TRAMWAJE ŚLĄSKIE S.A.
UL. INWALIDZKA 5, 41-506 CHORZÓW**

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
(zwana dalej SIWZ lub specyfikacją)**

dla
przetargu pisemnego
prowadzonego na podstawie
Regulaminu udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A.

pn.:

**Dostawa osprzętu specjalistycznego i narzędzi do obróbki elementów torowych
na frezarkach bramowych sterowanych numerycznie z przeznaczeniem
dla Warsztatu Zwrotnic.**

Nr sprawy: II/266/2014

Zamawiający: Tramwaje Śląskie S.A.
41-506 Chorzów
ul. Inwalidzka 5
telefon 32 246-60-61 (64/65), faks 32 251-00-96
www.tram-silesia.pl
e-mail: przetargi@tram-silesia.pl
Godziny urzędowania: 7⁰⁰-15⁰⁰

Postępowanie o udzielenie zamówienia sektorowego, o wartości poniżej progów stosowania ustawy Pzp prowadzone jest w formie przetargu pisemnego, zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A., dostępnym na stronie internetowej zamawiającego www.tram-silesia.pl w zakładce Zamówienia.

ROZDZIAŁ 1 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa osprzętu specjalistycznego i narzędzi do obróbki elementów torowych na dwóch zmodernizowanych frezarkach bramowych sterowanych numerycznie.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi **załącznik nr 1** do SIWZ.
3. Opis przedmiotu zamówienia zgodny z nomenklaturą Wspólnego Słownika Zamówień CPV: 42670000-3.
4. Zamawiający nie podzielił zamówienia na części i nie dopuszcza składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

ROZDZIAŁ 2 TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia – do 6 tygodni od dnia podpisania umowy.

ROZDZIAŁ 3 WARUNKI UDZIAŁU W PRZETARGU

1. O udzielenie zamówienia sektorowego mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
 - a) spełniają warunki określone w załączniku nr 3 do SIWZ,
 - b) załączyli wymagane dokumenty,
 - c) wnieśli wadium w terminie i wysokości wymaganej przez Zamawiającego,
 - d) złożyli ofertę w terminie wymaganym przez Zamawiającego.
2. Zamawiający dokona oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu stwierdzeniem: „spełnia/nie spełnia” na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach, o których mowa w Rozdziale 4.
3. Wykonawcy niespełniający warunków udziału w postępowaniu zostaną z niego wykluczeni.
4. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

ROZDZIAŁ 4 DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA

1. Wykonawca musi załączyć do oferty niżej wymienione dokumenty:
 - a) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
 - b) Formularz ofertowy – **załącznik nr 2**
 - c) Oświadczenie wykonawcy – **załącznik nr 3**.
 - d) Wzór umowy zaparafowany na każdej stronie przez osoby uprawnione – **załącznik nr 4**.
 - e) Dokument potwierdzający wniesienie wadium, a w szczególności Zamawiający wymaga wniesienia oryginału dokumentu świadczącego o wniesieniu wadium w formie niepieniężnej lub kopię dokumentu potwierdzającego wniesienie wadium w pieniądzu.
2. Wymagane dokumenty należy złożyć w formie oryginału lub kopii poświadczonej „za zgodność z oryginałem” z podpisem oraz imienną pieczętką osoby uprawnionej do podpisania oferty (zgodnie z aktualnym odpisem z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej).
3. Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski.

ROZDZIAŁ 5 INFORMACJA DOTYCZĄCA PODMIOTÓW WYSTĘPUJĄCYCH WSPÓLNIE

1. Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy.
2. Każdy z Wykonawców przystępujących wspólnie do postępowania winien załączyć do oferty: aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert oraz oświadczenie wykonawcy (załącznik nr 3 SIWZ). Pozostałe dokumenty będą traktowane jako wspólne.
3. Wykonawcy, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie przedmiotu umowy.
4. Jeżeli zostanie wybrana oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Zamawiający przed zawarciem umowy zażąda umowę regulującą współpracę tych Wykonawców.

ROZDZIAŁ 6 INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
2. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy przekazują:
 - faksem na numer: faks 32 251-00-96
 - drogą elektroniczną na adres: przetargi@tram-silesia.pl

a następnie oryginały pocztą na adres: Tramwaje Śląskie S.A., ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów.

3. Zamawiający wymaga niezwłocznego potwierdzenia przez Wykonawcę pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną faktu otrzymania każdej informacji przekazanej Wykonawcy.
4. Zamawiający na żądanie Wykonawcy potwierdzi fakt otrzymania informacji przekazanej faksem lub drogą elektroniczną.
5. Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami i oświadczeniami składa się pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
6. Uprawnionymi osobami do porozumiewania się z Wykonawcami są:
 - a) Harald Molewski – tel. 32 241-04-62.
 - b) Dorota Osadnik – tel. 32 246-60-61 (64/65) wew. 417.

ROZDZIAŁ 7

OPIS SPOSOBU UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ.
2. Zamawiający zobowiązany jest niezwłocznie udzielić wyjaśnień, pod warunkiem, że wnioski o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynęły do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
3. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie SIWZ wpłynie po upływie terminu, o którym mowa w pkt 2, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień lub pozostawić wniosek bez rozpoznania.
4. Treść zapytań, bez ujawniania źródła zapytania, wraz z wyjaśnieniami Zamawiający zamieści na stronie internetowej, na której udostępniona została SIWZ.

ROZDZIAŁ 8

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

1. Wykonawca zobowiązany jest wnieść wadium w wysokości 1.500,00 złotych (słownie: jeden tysiąc pięćset złotych).
2. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach:
 - a) pieniądzu,
 - b) gwarancjach bankowych,
 - c) gwarancjach ubezpieczeniowych.
3. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego:
Bank Pekao S.A. 23 1240 4272 1111 0000 4839 6893 określając tytuł wpłaty i numer sprawy.
4. O uznaniu przez Zamawiającego, że wadium w pieniądzu wniesiono w wymaganym terminie, decyduje data wpływu środków na rachunek Zamawiającego.
5. Wadium wnoszone w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
6. Wykonawca winien załączyć do oferty oryginał dokumentu świadczącego o wniesieniu do Zamawiającego wadium w formie niepieniężnej lub kopię dokumentu potwierdzającego wniesienie wadium w pieniądzu.
Wskazane jest, aby oryginał dokumentu świadczącego o wniesieniu wadium w formie niepieniężnej nie został trwale zszyty z ofertą. Zaleca się włożyć go do odrębnej koperty i zamieścić w kopercie zawierającej ofertę.

7. Wadium wnoszone w formie innej niż pieniężna winno obejmować cały okres związania ofertą.
8. Zamawiający zwraca wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.
9. Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
10. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie zamówienia sektorowego.
11. Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia sektorowego na warunkach określonych w ofercie,
 - b) zawarcie umowy w sprawie zamówienia sektorowego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

ROZDZIAŁ 8

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Termin związania ofertą wynosi **60 dni**.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, licząc od dnia składania ofert włącznie.

ROZDZIAŁ 9

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Wykonawca jest zobowiązany przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej SIWZ.
2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie ofert w postaci elektronicznej.
4. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie przez jednego Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania alternatywne spowoduje jej odrzucenie.
5. Ofertę stanowi wypełniony druk „Formularz ofertowy” – **załącznik nr 2** wraz z wymaganymi dokumentami i oświadczeniami tj.:
 - a) dokumenty i oświadczenia, o których mowa w Rozdziale 4 SIWZ,
 - b) w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia - pełnomocnictwo do reprezentowania ich w postępowaniu, z którego powinien wynikać zakres umocowania. Pełnomocnik może być ustanowiony do reprezentowania Wykonawców w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia sektorowego.
 - c) stosowne pełnomocnictwo, w przypadku, gdy upoważnienie do podpisania oferty nie wynika bezpośrednio z dokumentów załączonych do oferty.
6. Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z rejestrem przedsiębiorców lub innym dokumentem uprawniającym do prowadzenia działalności gospodarczej albo przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.

7. Dokumenty załączone do oferty winny być przedstawione w formie oryginałów lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
8. W przypadku, gdy jakakolwiek część powyższych dokumentów nie dotyczy Wykonawcy, należy wpisać: „nie dotyczy”.
9. Wszelkie poprawki dokonywane w ofercie powinny być zaparafowane przez osobę upoważnioną do podpisania ofert, w przeciwnym razie nie będą uwzględnione.
10. Osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnik muszą podpisać druk „Formularz ofertowy” z załącznikami oraz miejsca, w których zostały naniesione zmiany.
11. Oferta winna być złożona w zaklejonej kopercie, opatrzonej pieczęcią firmową Wykonawcy lub opisanej w sposób umożliwiający identyfikację Wykonawcy, na adres Zamawiającego:

Tramwaje Śląskie S.A.

ul. Inwalidzka 5

41-506 Chorzów

i oznaczonej: **Przetarg pisemny – nr sprawy: II/266/2014**

Nie otwierać przed: 23.04.2014 r. godz. 12:30

Nieoznakowana koperta w wyżej wymieniony sposób może zostać otwarta przed terminem otwarcia ofert.

12. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
13. Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
14. Zmiana oferty musi być złożona w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu ofert. Odpowiednio opisaną kopertę zawierającą zmianę należy dodatkowo opatrzyć dopiskiem „ZMIANA”. W przypadku złożenia kilku zmian, kopertę każdej zmiany należy dodatkowo opatrzyć napisem „ZMIANA NR”.
15. Koperty oznaczone dopiskiem „ZMIANA” zostaną otwarte przed otwarciem kopert zawierających oferty, których dotyczą te zmiany. Po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian zmiany zostaną dołączone do oferty.
16. Wycofanie złożonej oferty następuje poprzez złożenie pisemnego oświadczenia podpisanego przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania wykonawcy. W celu potwierdzenia uprawnienia osób do złożenia oświadczenia o wycofaniu oferty, do oświadczenia należy załączyć odpowiednie dokumenty (np. aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej lub stosowne pełnomocnictwo).
17. Zaleca się, aby Wykonawca zdobył wszelkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty.

ROZDZIAŁ 10

MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Termin składania ofert upływa dnia **23.04.2014 r. o godz. 12:15**
2. Ofertę należy przesłać na adres Zamawiającego lub złożyć w siedzibie Tramwajów Śląskich S.A. w Chorzowie przy ul. Inwalidzkiej 5, sekretariat, piętro I.
3. Oferty złożone po wyznaczonym terminie będą zwracane bez otwierania.
4. Otwarcie ofert odbędzie się dnia **23.04.2014 r. o godz. 12:30** w siedzibie Tramwajów Śląskich S.A., sala konferencyjna, piętro I.
5. Otwarcie ofert jest jawne. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

6. Podczas otwarcia ofert Zamawiający poda nazwy oraz adresy Wykonawców, a także informacje dotyczące ceny.
7. Zamawiający niezwłocznie powiadomi pisemnie wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty, o wyniku przetargu albo o jego zamknięciu bez dokonania wyboru.

ROZDZIAŁ 11

SPOSÓB OBLICZENIA CENY

1. Wykonawca jest zobowiązany do wypełnienia „Formularza ofertowego” i określenia w nim cen na wszystkie pozycje zamówienia. Cenę oferty stanowi suma wartości wszystkich pozycji ww. formularza.
2. Cena oferty winna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia opisane w przedmiocie zamówienia.
3. Cena określona przez Wykonawcę ustalona zostanie na okres ważności umowy i nie będzie podlegała zmianie.
4. Cenę oferty, zawierającą wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia należy podać w złotych polskich w wartości brutto w ujęciu liczbowym i słownie z zaznaczeniem podatku VAT w ustawowej wysokości oraz wartości netto.
5. Cena oferty winna być zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku.
6. Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy, zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz podatku akcyzowym.
7. Zastosowanie przez Wykonawcę stawki podatku VAT niezgodnej z obowiązującymi przepisami spowoduje odrzucenie oferty, chyba że zachodzą przesłanki uprawniające do zastosowania innego podatku, co Wykonawca powinien udokumentować w swojej ofercie poprzez złożenie dokumentu (oświadczenia) uprawniającego go do jego zastosowania.
8. Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
9. Zamawiający poprawi w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
10. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
 - jej treść nie odpowiada treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia,
 - zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
 - została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia,
 - zawiera błędy w obliczeniu ceny,
 - Wykonawca w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie innej omyłki polegającej na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodującej istotnych zmian w treści oferty.

ROZDZIAŁ 12

KRYTERIUM, KTÓRYM ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

1. Kryterium oceny ofert będzie wyłącznie **cena**.
2. Zamawiający wybierze spośród ofert nieodrzuconych, ofertę najkorzystniejszą tj. z najniższą ceną.
3. Jeżeli w przedmiotowym postępowaniu zostaną złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
4. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

ROZDZIAŁ 13

FORMALNOŚCI JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

1. Zamawiający zawiadomi wszystkich Wykonawców biorących udział w postępowaniu o wynikach przetargu.
2. Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia z wybranym Wykonawcą nie później niż przed upływem terminu związania ofertą.

ROZDZIAŁ 14

INNE INFORMACJE ZAMAWIAJĄCEGO

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub odwołania ogłoszenia, a także warunków przetargu.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zamknięcia przetargu bez dokonania wyboru którejkolwiek z ofert.
3. Czynności Zamawiającego podjęte w postępowaniu nie podlegają środkom ochrony prawnej w rozumieniu przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych.

Wymienione niżej załączniki stanowią integralną część SIWZ:

1. Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 1.
2. Formularz ofertowy – załącznik nr 2.
3. Oświadczenie wykonawcy – załącznik nr 3.
4. Wzór umowy – załącznik nr 4.

Chorzów, dnia 11.04.2014 r.

Zatwierdził:
Członek Zarządu-Dyrektor Wykonawczy
Bolesław Knapik

Członek Zarządu-Dyrektor Finansowy
Maryla Chmielarska

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa osprzętu specjalistycznego i narzędzi do obróbki elementów torowych na dwóch zmodernizowanych frezarkach bramowych sterowanych numerycznie zabudowanych w Warsztacie Zwrotnic Zakładu Usługowo Remontowego w Będzinie , 42-500 Będzin, ul. Piastowska 29.

W zakresie dostawy Wykonawca musi przeprowadzić dodatkowe prace w postaci:

- montażu dostarczonego osprzętu i narzędzi do dwóch zmodernizowanych frezarek Zamawiającego: pierwszej o długości stołu 6000 - typ UNIFIGN GANTRY model UNIPORT 5 i drugiej o długości stołu 4000mm - typ RIVOLTA model DCMM 4000,
- przeprowadzenie próbnej obróbki całego asortymentu elementów torowych wykonywanych przez Zamawiającego takich jak iglice do zwrotnic, szyny pojazdowe do zwrotnic, krzyżownice do rozjazdów, elementy przyrządów wyrównawczych z szyn tramwajowych i kolejowych.

2. Zakres dostawy - wykaz dotyczący osprzętu i narzędzi:

<i>Lp.</i>	<i>Nazwa</i>	<i>Numer katalogowy</i>	<i>Ilość</i>
1	Komplet tulejek ER40	TER40BOSET	2
2	Uchwyt ER40 SK50	S50ERC261	5
3	Tulejki ER do gwint M6-M20	TER320450G	1
4	Tulejki ER do gwint M6-M21	TER320600G	1
5	Tulejki ER do gwint M6-M22	TER320700G	1
6	Tulejki ER do gwint M6-M23	TER320900G	1
7	Tulejki ER do gwint M6-M24	TER321100G	1
8	Tulejki ER do gwint M6-M25	TRE321200G	1
9	Tulejki ER do gwint M6-M26	TER321400G	1
10	Tulejki ER do gwint M6-M27	TER321800G	1
11	Uchwyt ER32 pod gwint. SK50	S50ERC201	1
12	Uchwyt Weldon Fi8 L=100	S50WLD081	1
13	Uchwyt Weldon Fi10 L=100	S50WLD101	1
14	Uchwyt Weldon Fi12 L=100	S50WLD121	1
15	Uchwyt Weldon Fi14 L=100	S50WLD141	1
16	Uchwyt Weldon Fi16 L=100	S50WLD161	2
17	Uchwyt Weldon Fi20 L=100	S50WLD201	2
18	Uchwyt Weldon Fi25 L=100	S50WLD251	2
19	Uchwyt Weldon Fi 32 L=100	S50WLD321	2
20	Uchwyt Weldon Fi40 L=100	S50WLD400	2
21	Uchwyt Morse'a z płetwą MK1	S51MTB010	2
22	Uchwyt Morse'a z płetwą MK2	S51MTB020	2
23	Uchwyt Morse'a z płetwą MK3	S51MTB030	2
24	Uchwyt Morse'a z płetwą MK4	S51MTB040	2
25	Uchwyt Morse'a z płetwą MK5	S51MTB050	2
26	Trzpień frez. zabierakowy Fi16	S50SMA160	2
27	Trzpień frez. zabierakowy Fi22	S50FMA221K	2

28	Trzpień frez. zabierakowy Fi27	S50FMA271K	2
29	Trzpień frez. zabierakowy Fi32	S50FMA321K	2
30	Trzpień frez. zabierakowy Fi40	S50FMA401K	2
31	Trzpień frez zabierakowy Fi50	S50FMA501K	2
32	Trzpień frez. zabierakowy Fi60	S50FMA601K	2
33	Uchwyt wiertarski 1 - 13	S52NCD130	2
34	Uchwyt wiertarski 3 - 16	S52NCD160	2
35	Głowiczka Fi 30	M305A03004T25150	2
36	Frez jeżowy Fi 32	M650A03206W32115	1
37	Płytki	APKT1604	50
38	Frez na płytki bananowe	M500B02002W25150	1
39	Płytki bananowe	BPMT20R10T3-C95	20
40	Frez fazujący ustawczy	M710A03400W25150TC11	1
41	Płytki do fazownika	TCMT16T308 C01 P200	10
42	Trzpień dociągający	SS50224A0	20
43	Głowica frezarska	M850B12508040063	1
44	Płytki	SPKN1504	20
45	Frez do obróbki promieni	M820A02200W20180	1
46	Płytki	XDCW150320 C72	10
47	Głowica do płaszczyzn	M850B16010040063	1
48	Płytki	SPKN1504	50
49	Głowiczka o kącie 90 stopni	M324A06306022040	1
50	Płytki	JDMX1505	20

3. Pozostałe warunki realizacji zamówienia:

- Przed złożeniem oferty, wskazane jest dokonanie oględzin frezarek w siedzibie Warsztatu Zwrotnic tj. w Rejonie Nr 1 przy ul. Piastowskiej 29 w Będzinie w terminie uzgodnionym z Zamawiającym z odpowiednim wyprzedzeniem,
- Wykonawca w ramach realizacji zamówienia dostarczy osprzęt i narzędzia do siedziby Warsztatu Zwrotnic Zamawiającego w Będzinie - 42 – 500 Będzin, ul. Piastowska 29 – w dni robocze w godzinach 7⁰⁰ – 13⁰⁰,
- Wykonawca własnym staraniem i kosztem przeprowadzi montaż dostarczonego osprzętu i narzędzi w dwóch frezarkach Zamawiającego zabudowanych w Warsztacie Zwrotnic, a następnie przeprowadzi próbną obróbkę całego asortymentu elementów torowych wykonywanych przez Zamawiającego. Przeprowadzenie próbnej obróbki odbędzie się w obecności przedstawicieli Zamawiającego i dostawcy frezarek, firmy ZPHU Blachmix 34-600 Limanowa, Stara Wieś 461 - w dni robocze w godzinach 7⁰⁰ – 13⁰⁰. Pozytywny wynik próbnej obróbki zostanie potwierdzony protokołem odbioru dostawy stanowiącym załącznik nr 2 do umowy. Protokół ten będzie podstawą wystawienia faktury,
- Wykonawca wraz z dostawą dostarczy katalog osprzętu i narzędzi,
- wymagany okres gwarancji na dostarczony osprzęt i narzędzia - minimum 24 miesiące do daty podpisania protokołu dostawy,
- przedmiot zamówienia musi być wykonany zgodnie z obowiązującymi normami jakościowymi, warunkami technicznymi i wytycznymi obowiązującymi dla tego rodzaju asortymentu.

FORMULARZ OFERTOWY

W związku z ogłoszeniem przetargu pisemnego na **dostawę osprzętu specjalistycznego i narzędzi do obróbki elementów torowych na frezarkach bramowych sterowanych numerycznie z przeznaczeniem dla Warsztatu Zwrotnic**, składam/y niniejszą ofertę:

Nr sprawy: II/266/2014

1. Oferuję/my wykonanie przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie objętym Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia na kwotę:

Lp.	Nazwa	Numer katalogowy	Ilość	Cena jedn. netto zł	Wartość netto
1	Komplet tulejek ER40	TER40BOSET	2		
2	Uchwyt ER40 SK50	S50ERC261	5		
3	Tulejki ER do gwint M6-M20	TER320450G	1		
4	Tulejki ER do gwint M6-M21	TER320600G	1		
5	Tulejki ER do gwint M6-M22	TER320700G	1		
6	Tulejki ER do gwint M6-M23	TER320900G	1		
7	Tulejki ER do gwint M6-M24	TER321100G	1		
8	Tulejki ER do gwint M6-M25	TRE321200G	1		
9	Tulejki ER do gwint M6-M26	TER321400G	1		
10	Tulejki ER do gwint M6-M27	TER321800G	1		
11	Uchwyt ER32 pod gwint. SK50	S50ERC201	1		
12	Uchwyt Weldon Fi8 L=100	S50WLD081	1		
13	Uchwyt Weldon Fi10 L=100	S50WLD101	1		
14	Uchwyt Weldon Fi12 L=100	S50WLD121	1		
15	Uchwyt Weldon Fi14 L=100	S50WLD141	1		
16	Uchwyt Weldon Fi16 L=100	S50WLD161	2		
17	Uchwyt Weldon Fi20 L=100	S50WLD201	2		
18	Uchwyt Weldon Fi25 L=100	S50WLD251	2		
19	Uchwyt Weldon Fi 32 L=100	S50WLD321	2		
20	Uchwyt Weldon Fi40 L=100	S50WLD400	2		
21	Uchwyt Morse'a z płetwą MK1	S51MTB010	2		
22	Uchwyt Morse'a z płetwą MK2	S51MTB020	2		
23	Uchwyt Morse'a z płetwą MK3	S51MTB030	2		
24	Uchwyt Morse'a z płetwą MK4	S51MTB040	2		
25	Uchwyt Morse'a z płetwą MK5	S51MTB050	2		
26	Trzpień frez. zabierakowy Fi16	S50SMA160	2		
27	Trzpień frez. zabierakowy Fi22	S50FMA221K	2		
28	Trzpień frez. zabierakowy Fi27	S50FMA271K	2		
29	Trzpień frez. zabierakowy Fi32	S50FMA321K	2		
30	Trzpień frez. zabierakowy Fi40	S50FMA401K	2		
31	Trzpień frez. zabierakowy Fi50	S50FMA501K	2		
32	Trzpień frez. zabierakowy Fi60	S50FMA601K	2		
33	Uchwyt wiertarski 1 - 13	S52NCD130	2		

34	Uchwyt wiertarski 3 - 16	S52NCD160	2		
35	Głowiczka Fi 30	M305A03004T25150	2		
36	Frez jeżowy Fi 32	M650A03206W32115	1		
37	Płytki	APKT1604	50		
38	Frez na płytki bananowe	M500B02002W25150	1		
39	Płytki bananowe	BPMT20R10T3-C95	20		
40	Frez fazujący ustawczy	M710A03400W25150TC11	1		
41	Płytki do fazownika	TCMT16T308 C01 P200	10		
42	Trzpień dociągający	SS50224A0	20		
43	Głowica frezarska	M850B12508040063	1		
44	Płytki	SPKN1504	20		
45	Frez do obróbki promieni	M820A02200W20180	1		
46	Płytki	XDCW150320 C72	10		
47	Głowica do płaszczyzn	M850B16010040063	1		
48	Płytki	SPKN1504	50		
49	Głowiczka o kącie 90 stopni	M324A06306022040	1		
50	Płytki	JDMX1505	20		
RAZEM					

wartość netto (słownie:)
 podatek VAT (słownie:)
 wartość brutto (słownie:)

2. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i nie wnoszę do niej żadnych zastrzeżeń.
3. Oświadczam, że uważam się związanym niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ tj. 60 dni od upływu terminu składania ofert.
4. Zobowiązuję się wykonać przedmiot zamówienia w terminie wymaganym przez Zamawiającego.
5. Oświadczam, że udzielam miesięcy gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia (nie mniej niż 24 miesiące).
6. Oświadczam, że oferowany osprzęt specjalistyczny i narzędzia do obróbki elementów torowych na frezarkach bramowych sterowanych numerycznie spełniają wymogi zawarte w opisie przedmiotu zamówienia.
7. Akceptuję bez zastrzeżeń wzór umowy w sprawie zamówienia sektorowego przedstawiony w SIWZ, w tym warunki płatności i zobowiązuję się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy o treści zgodnej z wzorem umowy, w miejscu oraz terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
8. Oświadczam, że wadium zostało wniesione w formie

Całość oferty składam na kolejno ponumerowanych stronach

.....
 Miejscowość i data

.....
 Podpisano
 (przedstawiciel/e wykonawcy)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

Nazwa wykonawcy.....
Adres wykonawcy.....
Numer telefonu.....
Numer faksu.....
E-mail.....

Składając ofertę w przetargu pisemnym na **dostawę osprzętu specjalistycznego i narzędzi do obróbki elementów torowych na frezarkach bramowych sterowanych numerycznie z przeznaczeniem dla Warsztatu Zwrotnic**, nr sprawy: II/266/2014,

oświadczam, że spełniam warunki dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności zgodnie z wymogami właściwej ustawy,
2. posiadania wiedzy i doświadczenia,
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej,

oraz oświadczam, że:

- nie wyrządziłem szkody, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,
- nie otwarto w stosunku do mnie likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
- nie zalegam z uiszczeniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne, uzyskałem przewidziane prawem zwolnienie*, odroczenie*, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu*,
- żaden wspólnik spółki jawnej*, partner spółki partnerskiej*, komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej*, urzędujący członek organu zarządzającego osoby prawnej* lub jako osoba fizyczna* nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- nie wykonywałem bezpośrednio czynności związanych z przygotowaniem prowadzonego postępowania i nie posługiwałem się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności.

.....
(Miejscowość i data)

.....
(podpis Wykonawcy/Pelnomocnika)

*** niepotrzebne skreślić**

/ WZÓR UMOWY /

UMOWA Nr

zawarta dnia w Chorzowie pomiędzy:

Tramwajami Śląskimi Spółką Akcyjną

z siedzibą w Chorzowie przy ul. Inwalidzkiej 5, 41-506 Chorzów, o kapitale zakładowym wynoszącym 118.793.310,00 zł, który został pokryty w całości, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonym przez Sąd Rejonowy Katowice – Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy, KRS pod nr: 0000145278, o numerze NIP: 634-01-25-637, numerze identyfikacyjnym REGON: 270561663, zwaną w dalszej części umowy „Zamawiającym”, reprezentowaną przez :

1.....

2.....

a

.....z siedzibą.....,

zarejestrowaną w.....pod numerem KRS

..... o numerze NIP, o numerze identyfikacyjnym

REGON zwaną w dalszej części umowy „Wykonawcą” reprezentowaną

przez:

1.

2.

W wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego w formie przetargu pisemnego zarejestrowanego pod numerem sprawy II/...../2014 zawiera się umowę o następującej treści :

§ 1.

1.Przedmiotem umowy jest dostawa osprzętu specjalistycznego i narzędzi do obróbki elementów torowych na frezarkach bramowych sterowanych numerycznie, (dalej: sprzęt) zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej umowy.

2.Wykonawca zobowiązuje się na koszt własny dostarczyć sprzęt do Warsztatu Zwrotnic mieszczącego się w Rejonie Nr 1 Zamawiającego przy ul. Piastowskiej 29 w Będzinie.

3. Wykonawca dostarczy sprzęt w terminie do dnia
4. Zamawiający zobowiązuje się do odbioru sprzętu oraz zapłaty pod warunkiem braku wad.

§ 2

1. Cena za sprzęt wynosi ogółem: zł brutto
słownie:
- w tym:
cena netto : zł
podatek VAT zł
2. Podstawą do wystawienia faktury będzie podpisany przez Strony bez zastrzeżeń protokół zdawczo-odbiorczy stanowiący załącznik nr 2 do niniejszej umowy.
3. Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty ceny w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury wraz z protokołem zdawczo-odbiorczym, o którym mowa w ust. 2.

§ 3

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu miesięcy gwarancji na sprzęt, licząc od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.
2. Usunięcie wad występujących w okresie obowiązywania gwarancji nastąpi na koszt Wykonawcy, w ciągu 14 dni kalendarzowych liczonych od daty zgłoszenia wady przez Zamawiającego.
3. W przypadku braku możliwości usunięcia wady przez Wykonawcę w terminie, o którym mowa w ust. 2, dopuszcza się możliwość wydłużenia terminu, co wymaga obustronnego pisemnego uzgodnienia.
4. W przypadku, gdyby Wykonawca nie usunął wady w terminie określonym zgodnie z postanowieniami ust. 3 niniejszego paragrafu, wówczas Zamawiający będzie uprawniony usunąć wadę w zastępstwie Wykonawcy, na odpowiedzialność Wykonawcy i na jego koszt. Zamawiający może tego dokonać samodzielnie lub za pośrednictwem osoby trzeciej, bez konieczności uzyskiwania dodatkowej zgody.
5. Odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu rękojmi za wady fizyczne i prawne przedmiotu umowy regulują przepisy Kodeksu cywilnego.

§ 4.

1. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie przedmiotu umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od dnia powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
2. Wykonanie prawa odstąpienia nastąpi w formie pisemnego oświadczenia Zamawiającego.

§ 5.

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w następujących sytuacjach:
 - a) w przypadku opóźnienia w dostawie sprzętu – w wysokości 0,3% ceny brutto za każdy dzień opóźnienia, jednak nie mniej niż 250,00 zł.
 - b) w przypadku opóźnienia w usunięciu wad lub usterek stwierdzonych przy odbiorze lub zgłoszonych w okresie gwarancji/rękojmi – w wysokości 0,5% ceny brutto wadliwego sprzętu za każdy dzień opóźnienia w stosunku do dnia wskazanego na usunięcie wad lub usterek w protokole odbioru/zgłoszeniu reklamacyjnym,
2. W przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu istotnego naruszenia obowiązków umownych przez Wykonawcę – w wysokości 20% ceny brutto.
3. Strony ustalają, że Zamawiającemu służy prawo dochodzenia na zasadach ogólnych odszkodowania uzupełniającego (w pełnej wysokości), przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych.
4. Strony ustalają, że Zamawiający może potrącić z należnego Wykonawcy wynagrodzenia wszelkie wierzytelności powstałe na podstawie niniejszej umowy, w tym w szczególności kary umowne, przy czym potrącenie umowne nie ogranicza w żaden sposób praw Zamawiającego do potrącenia ustawowego.
5. Odstąpienie przez Zamawiającego od niniejszej umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy nie powoduje utraty możliwości dochodzenia przez Zamawiającego zastrzeżonych kar umownych.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do sumowania kar umownych zastrzeżonych w umowie.

§ 6.

Cesja wierzytelności wynikająca z niniejszej umowy może być dokonana tylko za uprzednią zgodą Zamawiającego wyrażoną na piśmie, pod rygorem nieważności.

§ 7.

Ewentualne spory mogące wyniknąć z naruszenia postanowień niniejszej umowy, zostaną rozstrzygnięte przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 8.

W sprawach nieuregulowanych w treści niniejszej umowy zastosowanie mają przepisy Kodeksu cywilnego.

§ 9.

Wszystkie zmiany i uzupełnienia umowy mogą być dokonywane jedynie w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 10.

Załączniki do umowy :

1. Opis przedmiotu zamówienia.
2. Wzór protokołu zdawczo - odbiorczego

§ 11.

Niniejszą umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.

Wykonawca:

Zamawiający :

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

2. Przedmiotem zamówienia jest dostawa osprzętu specjalistycznego i narzędzi do obróbki elementów torowych na dwóch zmodernizowanych frezarkach bramowych sterowanych numerycznie zabudowanych w Warsztacie Zwrotnic Zakładu Usługowo Remontowego w Będzinie , 42-500 Będzin, ul. Piastowska 29.

W zakresie dostawy Wykonawca musi przeprowadzić dodatkowe prace w postaci:

- montażu dostarczonego osprzętu i narzędzi do dwóch zmodernizowanych frezarek Zamawiającego: pierwszej o długości stołu 6000 - typ UNIFIGN GANTRY model UNIPORT 5 i drugiej o długości stołu 4000mm - typ RIVOLTA model DCMM 4000,
- przeprowadzenie próbnej obróbki całego asortymentu elementów torowych wykonywanych przez Zamawiającego takich jak iglice do zwrotnic, szyny pojazdowe do zwrotnic, krzyżownice do rozjazdów, elementy przyrządów wyrównawczych z szyn tramwajowych i kolejowych.

2. Zakres dostawy - wykaz dotyczący osprzętu i narzędzi:

<i>Lp.</i>	<i>Nazwa</i>	<i>Numer katalogowy</i>	<i>Ilość</i>
1	Komplet tulejek ER40	TER40BOSET	2
2	Uchwyt ER40 SK50	S50ERC261	5
3	Tulejki ER do gwint M6-M20	TER320450G	1
4	Tulejki ER do gwint M6-M21	TER320600G	1
5	Tulejki ER do gwint M6-M22	TER320700G	1
6	Tulejki ER do gwint M6-M23	TER320900G	1
7	Tulejki ER do gwint M6-M24	TER321100G	1
8	Tulejki ER do gwint M6-M25	TRE321200G	1
9	Tulejki ER do gwint M6-M26	TER321400G	1
10	Tulejki ER do gwint M6-M27	TER321800G	1
11	Uchwyt ER32 pod gwint. SK50	S50ERC201	1
12	Uchwyt Weldon Fi8 L=100	S50WLD081	1
13	Uchwyt Weldon Fi10 L=100	S50WLD101	1
14	Uchwyt Weldon Fi12 L=100	S50WLD121	1
15	Uchwyt Weldon Fi14 L=100	S50WLD141	1
16	Uchwyt Weldon Fi16 L=100	S50WLD161	2
17	Uchwyt Weldon Fi20 L=100	S50WLD201	2
18	Uchwyt Weldon Fi25 L=100	S50WLD251	2
19	Uchwyt Weldon Fi 32 L=100	S50WLD321	2
20	Uchwyt Weldon Fi40 L=100	S50WLD400	2
21	Uchwyt Morse'a z płetwą MK1	S51MTB010	2
22	Uchwyt Morse'a z płetwą MK2	S51MTB020	2
23	Uchwyt Morse'a z płetwą MK3	S51MTB030	2
24	Uchwyt Morse'a z płetwą MK4	S51MTB040	2
25	Uchwyt Morse'a z płetwą MK5	S51MTB050	2
26	Trzpień frez. zabierakowy Fi16	S50SMA160	2

27	Trzpień frez. zabierakowy Fi22	S50FMA221K	2
28	Trzpień frez. zabierakowy Fi27	S50FMA271K	2
29	Trzpień frez. zabierakowy Fi32	S50FMA321K	2
30	Trzpień frez. zabierakowy Fi40	S50FMA401K	2
31	Trzpień frez. zabierakowy Fi50	S50FMA501K	2
32	Trzpień frez. zabierakowy Fi60	S50FMA601K	2
33	Uchwyt wiertarski 1 - 13	S52NCD130	2
34	Uchwyt wiertarski 3 - 16	S52NCD160	2
35	Głowiczka Fi 30	M305A03004T25150	2
36	Frez jeżowy Fi 32	M650A03206W32115	1
37	Płytki	APKT1604	50
38	Frez na płytki bananowe	M500B02002W25150	1
39	Płytki bananowe	BPMT20R10T3-C95	20
40	Frez fazujący ustawczy	M710A03400W25150TC11	1
41	Płytki do fazownika	TCMT16T308 C01 P200	10
42	Trzpień dociągający	SS50224A0	20
43	Głowica frezarska	M850B12508040063	1
44	Płytki	SPKN1504	20
45	Frez do obróbki promieni	M820A02200W20180	1
46	Płytki	XDCW150320 C72	10
47	Głowica do płaszczyzn	M850B16010040063	1
48	Płytki	SPKN1504	50
49	Głowiczka o kącie 90 stopni	M324A06306022040	1
50	Płytki	JDMX1505	20

3. Pozostałe warunki realizacji zamówienia:

- Przed złożeniem oferty, wskazane jest dokonanie oględzin frezarek w siedzibie Warsztatu Zwrotnic, tj. w Rejonie Nr 1 przy ul. Piastowskiej 29 w Będzinie w terminie uzgodnionym z Zamawiającym z odpowiednim wyprzedzeniem,
- Wykonawca w ramach realizacji zamówienia dostarczy osprzęt i narzędzia do siedziby Warsztatu Zwrotnic Zamawiającego w Będzinie - 42 - 500 Będzin, ul. Piastowska 29 – w dni robocze w godzinach 7⁰⁰ – 13⁰⁰,
- Wykonawca własnym staraniem i kosztem przeprowadzi montaż dostarczonego osprzętu i narzędzi w dwóch frezarkach Zamawiającego zabudowanych w Warsztacie Zwrotnic, a następnie przeprowadzi próbną obróbkę całego asortymentu elementów torowych wykonywanych przez Zamawiającego. Przeprowadzenie próbnej obróbki odbędzie się w obecności przedstawicieli Zamawiającego i dostawcy frezarek, firmy ZPHU Blachmix 34-600 Limanowa, Stara Wieś 461 - w dni robocze w godzinach 7⁰⁰ – 13⁰⁰. Pozytywny wynik próbnej obróbki zostanie potwierdzony protokołem odbioru dostawy stanowiącym załącznik nr 2 do umowy. Protokół ten będzie podstawą wystawienia faktury,
- Wykonawca wraz z dostawą dostarczy katalog osprzętu i narzędzi,
- wymagany okres gwarancji na dostarczony osprzęt i narzędzia - minimum 24 miesiące do daty podpisania protokołu dostawy,
- przedmiot zamówienia musi być wykonany zgodnie z obowiązującymi normami jakościowymi, warunkami technicznymi i wytycznymi obowiązującymi dla tego rodzaju asortymentu.

PROTOKÓŁ ZDAWCZO - ODBIORCZY

Zamawiający : Tramwaje Śląskie S.A.
ul. Inwalidzka 5
41-506 Chorzów

Użytkownik : Zakład Usługowo Remontowy
ul. Inwalidzka 5
41-500 Chorzów

Wykonawca :
.....
.....

Dostawa n/w osprzętu i narzędzi:

<i>Lp.</i>	<i>Nazwa</i>	<i>Numer katalogowy</i>	<i>Ilość</i>
1	Komplet tulejek ER40	TER40BOSET	2
2	Uchwyt ER40 SK50	S50ERC261	5
3	Tulejki ER do gwint M6-M20	TER320450G	1
4	Tulejki ER do gwint M6-M21	TER320600G	1
5	Tulejki ER do gwint M6-M22	TER320700G	1
6	Tulejki ER do gwint M6-M23	TER320900G	1
7	Tulejki ER do gwint M6-M24	TER321100G	1
8	Tulejki ER do gwint M6-M25	TRE321200G	1
9	Tulejki ER do gwint M6-M26	TER321400G	1
10	Tulejki ER do gwint M6-M27	TER321800G	1
11	Uchwyt ER32 pod gwint. SK50	S50ERC201	1
12	Uchwyt Weldon Fi8 L=100	S50WLD081	1
13	Uchwyt Weldon Fi10 L=100	S50WLD101	1
14	Uchwyt Weldon Fi12 L=100	S50WLD121	1
15	Uchwyt Weldon Fi14 L=100	S50WLD141	1
16	Uchwyt Weldon Fi16 L=100	S50WLD161	2
17	Uchwyt Weldon Fi20 L=100	S50WLD201	2
18	Uchwyt Weldon Fi25 L=100	S50WLD251	2
19	Uchwyt Weldon Fi 32 L=100	S50WLD321	2

20	Uchwyt Weldon Fi40 L=100	S50WLD400	2
21	Uchwyt Morse'a z płetwą MK1	S51MTB010	2
22	Uchwyt Morse'a z płetwą MK2	S51MTB020	2
23	Uchwyt Morse'a z płetwą MK3	S51MTB030	2
24	Uchwyt Morse'a z płetwą MK4	S51MTB040	2
25	Uchwyt Morse'a z płetwą MK5	S51MTB050	2
26	Trzpień frez. zabierakowy Fi16	S50SMA160	2
27	Trzpień frez. zabierakowy Fi22	S50FMA221K	2
28	Trzpień frez. zabierakowy Fi27	S50FMA271K	2
29	Trzpień frez. zabierakowy Fi32	S50FMA321K	2
30	Trzpień frez. zabierakowy Fi40	S50FMA401K	2
31	Trzpień frez zabierakowy Fi50	S50FMA501K	2
32	Trzpień frez. zabierakowy Fi60	S50FMA601K	2
33	Uchwyt wiertarski 1 - 13	S52NCD130	2
34	Uchwyt wiertarski 3 - 16	S52NCD160	2
35	Głowiczka Fi 30	M305A03004T25150	2
36	Frez jeżowy Fi 32	M650A03206W32115	1
37	Płytki	APKT1604	50
38	Frez na płytki bananowe	M500B02002W25150	1
39	Płytki bananowe	BPMT20R10T3-C95	20
40	Frez fazujący ustawczy	M710A03400W25150TC11	1
41	Płytki do fazownika	TCMT16T308 C01 P200	10
42	Trzpień dociągający	SS50224A0	20
43	Głowica frezarska	M850B12508040063	1
44	Płytki	SPKN1504	20
45	Frez do obróbki promieni	M820A02200W20180	1
46	Płytki	XDCW150320 C72	10
47	Głowica do płaszczyzn	M850B16010040063	1
48	Płytki	SPKN1504	50
49	Głowiczka o kącie 90 stopni	M324A06306022040	1
50	Płytki	JDMX1505	20

Wynik z próbnej obróbki elementów torowych przy zastosowaniu w/w materiałów:
pozytywny/ negatywny

Przedstawiciele Wykonawcy :

1.
2.
3.

Przedstawiciele Zamawiającego :

1.
2.
3.
4.
5.

Inni Uczestnicy:

1.
2.
3.