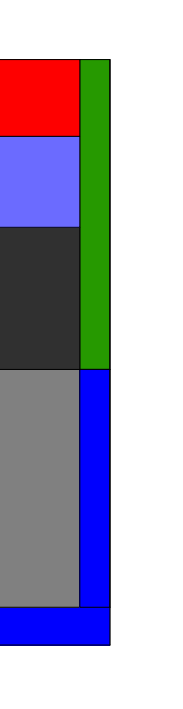


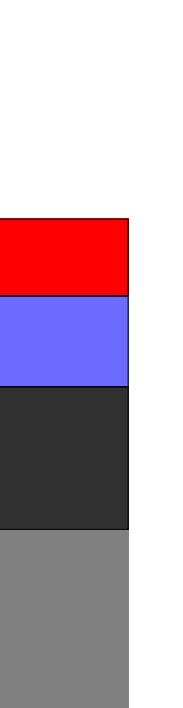
Przekrój konstrukcyjny montażu półzwrotnicy

- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
- płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokra" grub.30cm zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3
- poliuretanowa mata wibroizolacyjna o parametrach nie gorszych niż podano w tab.5 grub.2,5cm



Przekrój konstrukcyjny montażu bloku krzyżownicy

- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
- płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokra" grub.30cm zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3
- poliuretanowa mata wibroizolacyjna o parametrach nie gorszych niż podano w tab.5 grub.2,5cm



- Mocowanie półzwrotnicy
  - kotwa stalowa Ø16 L=210mm z pierścieniem dwuzwojowym i nakrętką osadzona w otworze Ø24 o gł.min 130mm na kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 na gł.min.120mm
  - wkładki z twardego tworzywa sztucznego wklejone na kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.2
  - tulejka i przekładka z tworzywa sztucznego
  - blacha pod półzwrotnicą pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
  - podlew dolny z masy o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 grub.min. 20mm ± 5mm pod stopką szyny
  - grzałka elektryczna umieszczona w rurach osłonowych Ø25 ze stali odpornej na korozję poprowadzonych pod półką kierownicy w bezpośrednim sąsiedztwie iglicy

Całość mocowania zabezpieczona pianką budowlaną. Szczegóły mocowania elementów stalowych zgodnie z wymaganiami producenta.

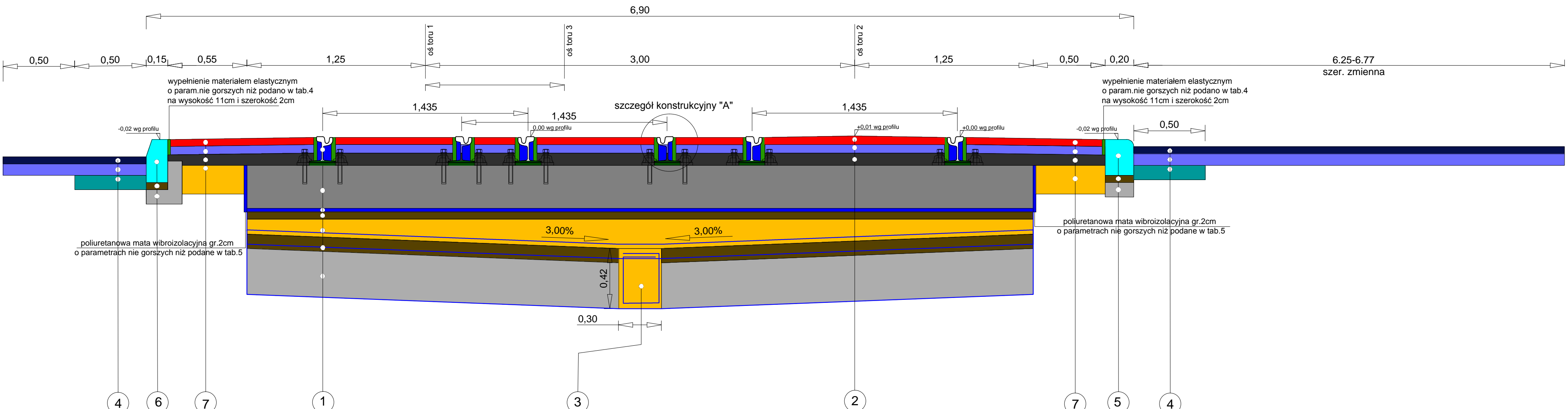
- Szczeliny boczne do wysokości 5cm poniżej główki szyny i szer.2cm wypełnione zalewą o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 po uprzednim oczyszczeniu i zagruntowaniu materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4-0,7mm

- Cała konstrukcja uszczelniona zalewą o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 na wysokość 20cm wraz z poliuretanową matą wibroizolacyjną o parametrach nie gorszych niż podano w tab.5 grub.2cm na wysokość 30cm

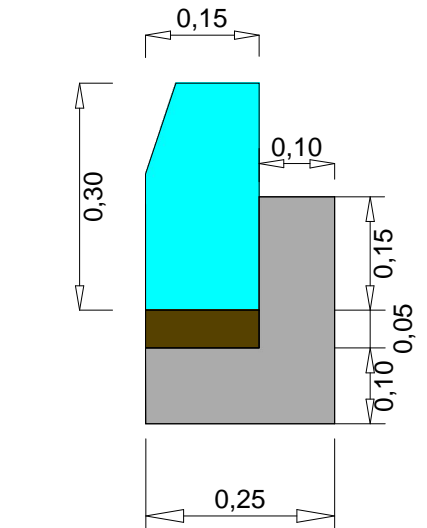
- Mocowanie bloku krzyżownicy
  - kotwa stalowa Ø16 L=210mm z pierścieniem dwuzwojowym i nakrętką osadzona w otworze Ø24 o gł.min 130mm na kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 na gł.min.120mm
  - wkładki z twardego tworzywa sztucznego wklejone na kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.2
  - tulejka i przekładka z tworzywa sztucznego
  - blacha pod krzyżownicą pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
  - podlew dolny z masy o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 grub.min. 20mm ± 5mm pod stopką szyny

Całość mocowania zabezpieczona pianką budowlaną. Szczegóły mocowania elementów stalowych zgodnie z wymaganiami producenta.

- Szczeliny boczne do wysokości 5cm poniżej główki szyny i szer.2cm wypełnione zalewą o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 po uprzednim oczyszczeniu i zagruntowaniu materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4-0,7mm



krawężnik betonowy typ uliczny 15x30x100cm



Konstrukcja torowiska w rozjeździe na płycie betonowej z szyną 60R2 na podlewie ciągłym z materiału sprężystego z kotwieniem co 1,5m

- szyna 60R2 na podlewie ciągłym kotwiona co 1,5m
- płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokra" grub.30cm, dylatowana co 3m przez nacięcie piłą na gł.5cm, uzupełnienie pianką budowlaną
- poliuretanowa mata wibroizolacyjna o parametrach nie gorszych niż podane w tab.5 grub.2,5cm
- podsypka piaskowo-cementowa 4:1 grub. 5 cm
- podsypka z kruszywa łam. 31/63 mm grub.20,5cm w osłonie z geowłókniny separacyjnej
- warstwa oddzielająca z pospółki 0/6,3 mm grub.10cm w osłonie z geowłókniny separacyjnej
- Razem: śr. 88 cm (w osiach torów)
- śr. 32 cm warstwa tłucznia 0/63 mm w osłonie z geowłókniny separacyjnej
- Razem: śr. 120 cm

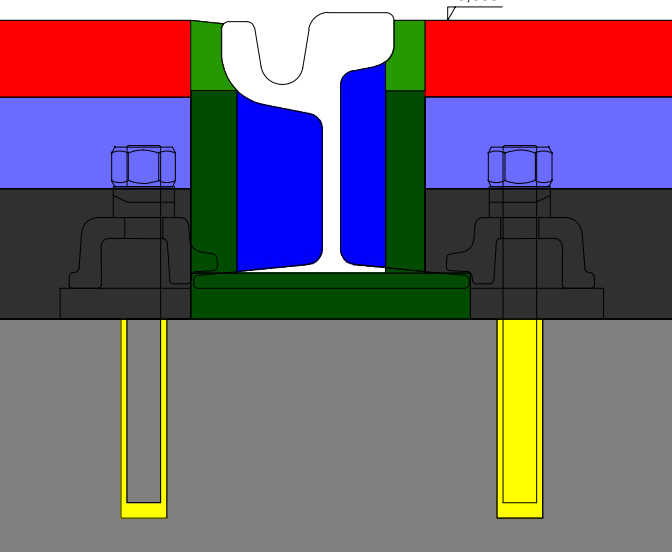
- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm koloru czerwonego
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm

- warstwa ścierna z AC 8 S 50/70 grub.5cm
- warstwa wiążąca z AC 16 W 35/50 grub.6cm
- podbudowa z AC 22 P 35/50 grub.10cm

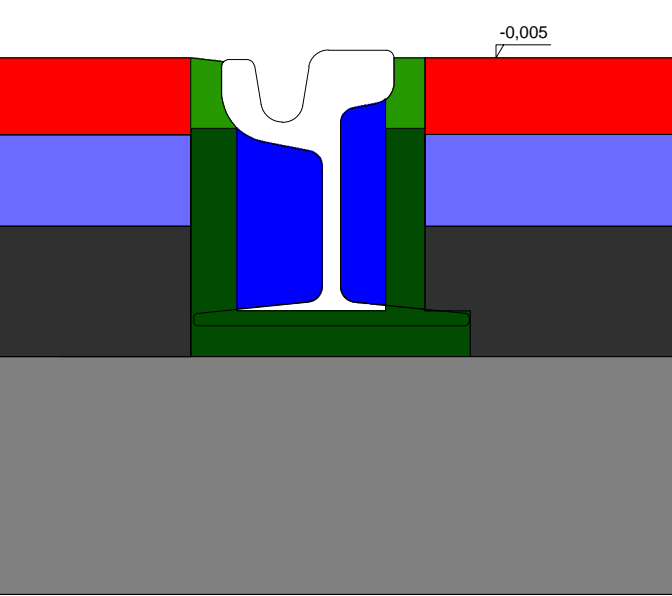
- krawężnik betonowy najazdowy 20x25x100 cm
- 5 cm podsypka cem. - piasek. 1:4
- min. 10 cm ława z betonu C16/20

- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm koloru czerwonego
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
- podsypka z kruszywa łam. 31/63 mm grub.20cm

- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
- płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokra" grub.30cm zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3



między węzłami kotwiącymi



- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
- płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokra" grub.30cm zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3

- Szyna 60R2 oczyszczona z rdzy od spodu i z boków przez piaskowanie, pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 i posypana piaskiem kwarcowym 0,4-0,7 mm
- Blozki komorowe prefabrykowane wklejane w komorę szynową przy użyciu kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.2
- Podłoże betonowe i ścianki boczne oczyszczone i zagruntowane materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm
- Mocowanie szyn
  - kotwa stalowa Ø22 L=210mm osadzona w otworze Ø30 o gł.min 130mm na kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 na gł.min.120mm
  - podkładka stalowa 40x60x20 pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1, pod podkładką warstwa 3mm z dielektrycznego kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
  - łapka Ł-p-3 zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1, na styku ze stopką szyny warstwa 3mm z dielektrycznego kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
  - pieściel sprężysty dwuzwojowy
  - nakrętka M22

Węzły kotwiące - co 1,5m  
Całość mocowania zabezpieczona pianką budowlaną

- Szyna 60R2 oczyszczona z rdzy od spodu i z boków przez piaskowanie, pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 i posypana piaskiem kwarcowym 0,4-0,7 mm
- Blozki komorowe prefabrykowane wklejane w komorę szynową przy użyciu kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
- Podłoże betonowe i ścianki boczne oczyszczone i zagruntowane materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm
- Podlew dolny i górny z masy o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 grub.min. 20mm ± 5mm pod stopką szyny z nadlewką nad stopką szyny
- Szczeliny boczne do wysokości 5cm poniżej główki szyny i szer.2cm wypełnione zalewą o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 po uprzednim oczyszczeniu i zagruntowaniu materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4-0,7mm

- Podlew dolny i górny z masy o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 grub.min. 20mm ± 5mm pod stopką szyny z nadlewką nad stopką szyny
- Szczeliny boczne do wysokości 5cm poniżej główki szyny i szer.2cm wypełnione zalewą o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 po uprzednim oczyszczeniu i zagruntowaniu materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4-0,7mm

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	MERITUM PROJEKT ul. Karola Miarki 18 ; 43-190 MIKOŁÓW NIP: 641-209-27-76 ; tel: 0600-224-750		
ZAMAWIAJĄCY:	TRAMWAJE ŚLĄSKIE S.A. ul. Inwalidzka 5 41-506 CHORZÓW		
TEMAT:	PRZEBUDOWA TOROWISKA TRAMWAJOWEGO W SOSNOWCU UL. MAŁACHOWSKIEGO - ODCINEK OD UL. MOŚCICKIEGO DO UL. 3 MAJA		
BRANŻA:	-CZĘŚĆ TOROWA-		
TYTUŁ RYSUNKU:	Przekrój konstrukcyjny nr 2		
KIER. PROJEKTU:	mgr inż. Marek MYRCIK	Upr.bud 150/2001	STADIUM: PW
PROJEKTANT:	mgr inż. Marek MYRCIK	Upr.bud 150/2001	NR RYS.: 7.2
OPRACOWALI:	mgr inż. Monika MYRCIK		SKALA: 1:20
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Mariusz POL	0066/PWOK/03	DATA: 02.2014