

Konstrukcja torowiska na przejeździe na płycie betonowej z szyną 60R2 na podlewie ciągłym z materiału sprężystego z kotwieniem co 1,5m

- 1
- szyna 60R2 na podlewie ciągłym kotwiona co 1,5m
 - płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokro" grub.30cm,dylatowana co 3m przez nacięcie piłą na gł.5cm,uzupełnienie pianką budowlaną
 - poliuretanowa mata wibroizolacyjna o parametrach nie gorszych niż podane w tab.5 grub.2,5cm
 - podsypka piaskowo-cementowa 4:1 grub. 5 cm
 - podsypka z kruszywa łam. 31/63 mm grub.20,5cm w osłonie z geowłókniny separacyjnej
 - warstwa odcinająca z pospółki 0/6,3 mm grub.10cm w osłonie e z geowłókniny separacyjnej
- Razem: śr. 88 cm (w osiach torów)
• śr. 32 cm warstwa tłucznia 0/63 mm w osłonie z geowłókniny separacyjnej
Razem: śr. 120 cm

- 2
- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm
 - warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
 - beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
 - podsypka z kruszywa łam. 31/63 mm grub.20cm

- 3
- kruszywo kamienne 40/63 mm w osłonie z geowłókniny do drenażu

- 4
- warstwa ścierna z AC 8 S 50/70 grub.5cm
 - warstwa wiążąca z AC 16 W 35/50 grub.8cm
 - podbudowa z AC 22 P 35/50 grub.10cm

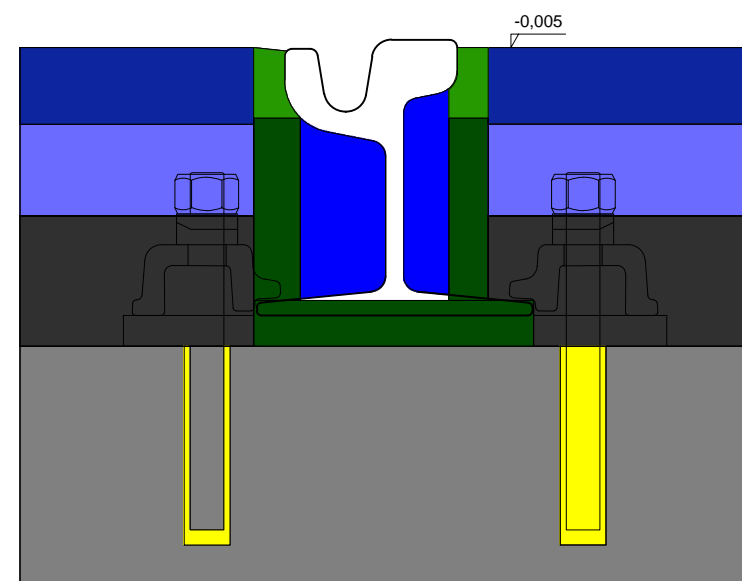
- 5
- krawężnik kamienny 15 x 30 x 100 cm
 - podsypka piaskowo-cementowa 4:1 grub.5cm
 - ława z betonu C12/15 grub.10cm

- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
- płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokro" grub.30cm zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3

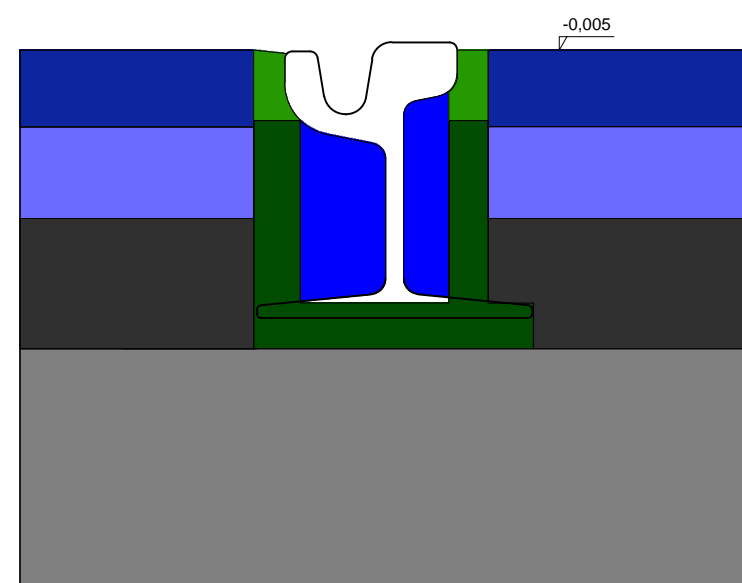
- warstwa ścierna z AC 8S lub 11S mm grub.5cm
- warstwa wiążąca z AC 16W lub 22W mm grub.6cm
- beton C 30/37 z dodatkiem włókien poliestrowych grub.8,5cm
- płyta z betonu C 25/30 z dodatkiem włókien poliestrowych wykonywana na "mokro" grub.30cm zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3

Szczegół konstrukcyjny "C"

węzeł kotwiący



pomiędzy węzłami kotwiącymi




- Szyna 60R2 oczyszczona z rdzy od spodu i z boków przez piaskowanie, pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 i posypana piaskiem kwarcowym 0,4-0,7 mm
- Błoczki komorowe prefabrykowane wklejane w komorę szynową przy użyciu kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.2
- Podłoże betonowe i ścianki boczne oczyszczone i zagruntowane materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm
- Mocowanie szyn
 - kotwa stalowa Ø22 L=210mm osadzona w otworze Ø30 o gł.min 130mm na kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 na gł.min.120mm
 - podkładka stalowa 40x60x20 pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1,pod podkładką warstwa 3mm z dielektrycznego kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
 - łapka Łp-3 zagruntowana materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1,na styku ze stopką szyny warstwa 3mm z dielektrycznego kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
 - pieścień sprężysty dwuzwojowy
 - nakrętka M22

Węzły kotwiące - co 1,5m
Całość mocowania zabezpieczona pianką budowlaną

- Szyna 60R2 oczyszczona z rdzy od spodu i z boków przez piaskowanie, pokryta materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 i posypana piaskiem kwarcowym 0,4-0,7 mm
- Błoczki komorowe prefabrykowane wklejane w komorę szynową przy użyciu kleju o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1
- Podłoże betonowe i ścianki boczne oczyszczone i zagruntowane materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.3 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm
- Podlew dolny i górny z masy o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 grub.min. 20mm ± 5mm pod stopką szyny z nadlewką nad stopkę szyny
- Szczeliny boczne do wysokości 5cm poniżej główki szyny i szer.2cm wypełnione zalewą o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 po uprzednim oczyszczeniu i zagruntowaniu materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4-0,7mm

- Podlew dolny i górny z masy o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 grub.min. 20mm ± 5mm pod stopką szyny z nadlewką nad stopkę szyny
- Szczeliny boczne do wysokości 5cm poniżej główki szyny i szer.2cm wypełnione zalewą o parametrach nie gorszych niż podano w tab.4 po uprzednim oczyszczeniu i zagruntowaniu materiałem o parametrach nie gorszych niż podano w tab.1 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4-0,7mm

 MERITUM PROJEKT PROJEKTY / NADZORY / WYCENY			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	MERITUM PROJEKT Ul. Karola Miarki 18 ; 43-190 MIKOŁÓW NIP: 641-209-27-76 ; tel: 0600-224-750		
ZAMAWIAJĄCY:	TRAMWAJE ŚLĄSKIE S.A. ul. Inwalidzka 5 41-506 CHORZÓW		
TEMAT:	PRZEBUDOWA TOROWSKA TRAMWAJOWEGO W SOSNOWCU UL. MAŁACHOWSKIEGO – ODCINEK OD UL. MOŚCICKIEGO DO UL. 3 MAJA		
BRANŻA:	–CZĘŚĆ TOROWA–		
TYTUŁ RYSUNKU:	Przekrój konstrukcyjny nr 5		
KIER. PROJEKTU:	mgr inż. Marek MYRCIK	Upr.bud 150/2001	STADIUM: PW
PROJEKTANT:	mgr inż. Marek MYRCIK	Upr.bud 150/2001	NR RYS.: 7,5
OPRAWOWALI:	mgr inż. Monika MYRCIK		SKALA: 1:20
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Mariusz POL	0066/PWOK/03	DATA: 02.2014