

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ: GZYMYS 1.1**

NR	ŚREDNICA [mm]	IŁOŚĆ [szt]	DLUGOŚĆ [mm]	DLUGOŚĆ RAZEM [m]
18	12	249	2610	649,89
19.1	8	254	720	182,88
20	8	249	1220	303,78
21	12	6	12000	72,00
21.1	12	6	5890	35,34
21.2	12	6	12000	72,00
21.3	12	6	2880	17,28
22	12	6	12000	72,00
23	12	14	11220	157,08
24	12	7	9900	69,30
25	12	6	1640	9,84
25.1	12	6	12000	72,00
25.2	12	3	7730	23,19
25.3	12	6	12000	72,00
26	12	4	12000	48,00
26.1	12	2	7730	15,46
<b>RAZEM [m]</b>				<b>486,66</b>
<b>MASA 1mb [kg]</b>				<b>0,39</b>
<b>RAZEM MASA [kg]</b>				<b>191,93</b>
<b>MASA OGÓŁEM [kg]</b>				<b>1421,27</b>

WYKONAĆ 2szt. 2x1421,3kg=2842,5kg

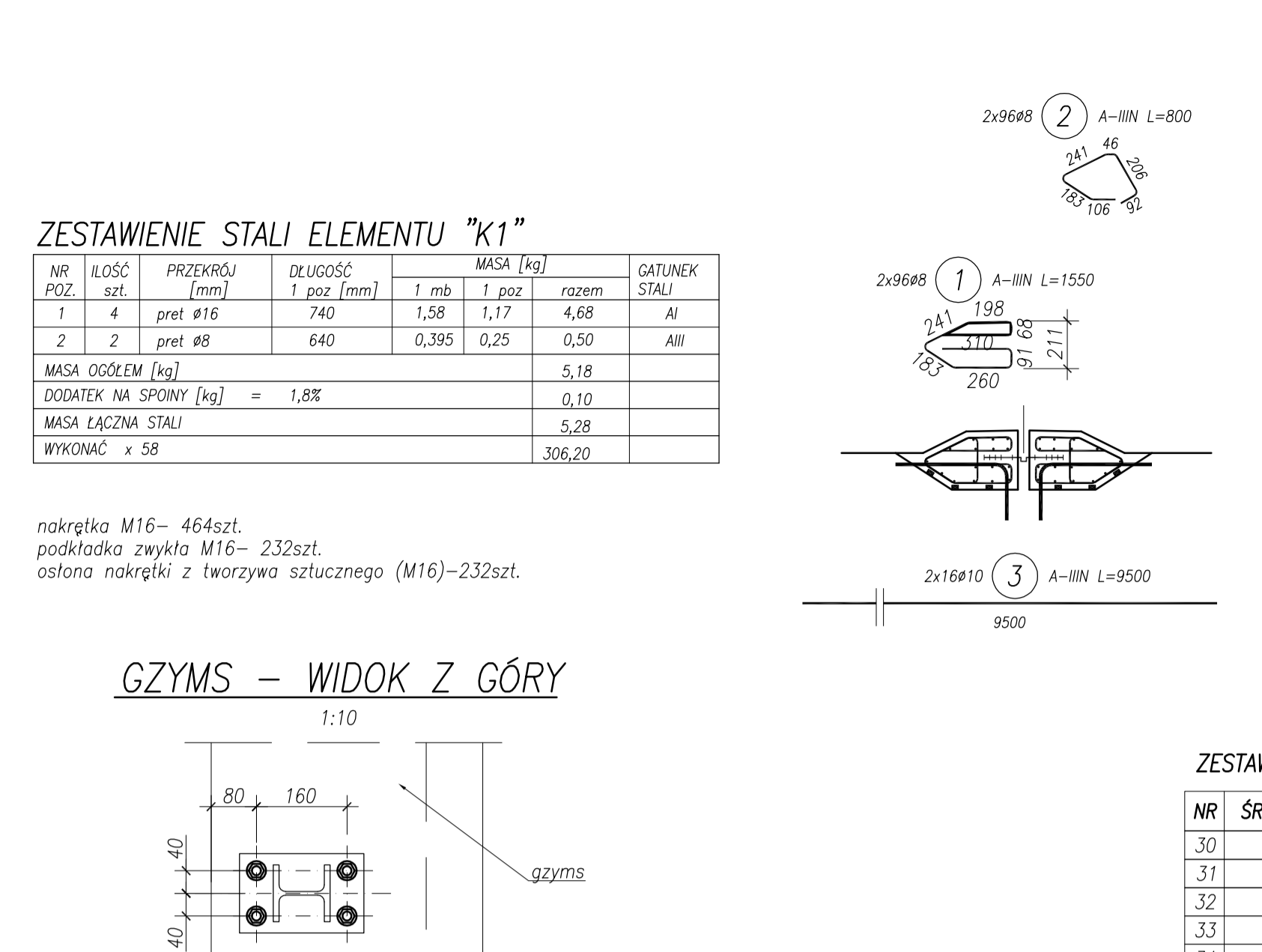
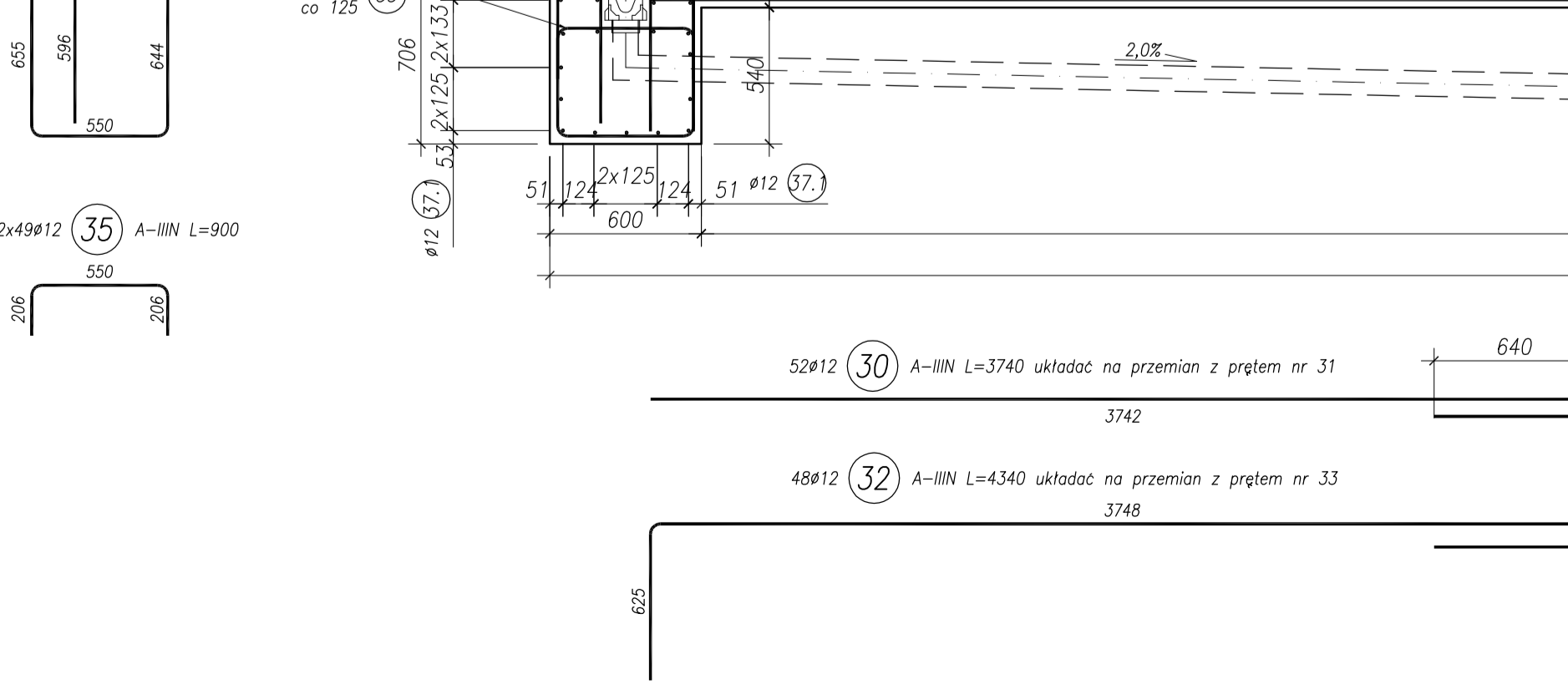
BETON: B45 (C35/45) V=2x5,5m<sup>3</sup>=10,9m<sup>3</sup>  
STAL ZBROJENIOWA: A-III B500S1 G=2,84t

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ: GZYMYS 2.1**

NR	ŚREDNICA [mm]	IŁOŚĆ [szt]	DLUGOŚĆ [mm]	DLUGOŚĆ RAZEM [m]
19	12	183	2180	398,94
19.1	8	192	720	138,24
20	8	183	1220	223,26
27	12	4	12000	48,00
27.1	12	4	12000	48,00
27.2	12	4	860	3,44
28	12	4	12000	48,00
28.1	12	4	12000	48,00
29	12	4	12000	48,00
29.1	12	4	12000	48,00
29.2	12	4	1280	5,12
30	12	4	5630	22,52
30.1	12	2	3870	7,74
30.2	12	6	10220	61,32
<b>RAZEM [m]</b>				<b>361,50</b>
<b>MASA 1mb [kg]</b>				<b>0,39</b>
<b>RAZEM MASA [kg]</b>				<b>142,57</b>
<b>MASA OGÓŁEM [kg]</b>				<b>841,00</b>

WYKONAĆ 2szt. 2x841,0kg=1682,0kg

BETON: B45 (C35/45) V=2x3,3m<sup>3</sup>=6,6m<sup>3</sup>  
STAL ZBROJENIOWA: A-III B500S1 G=1,68t

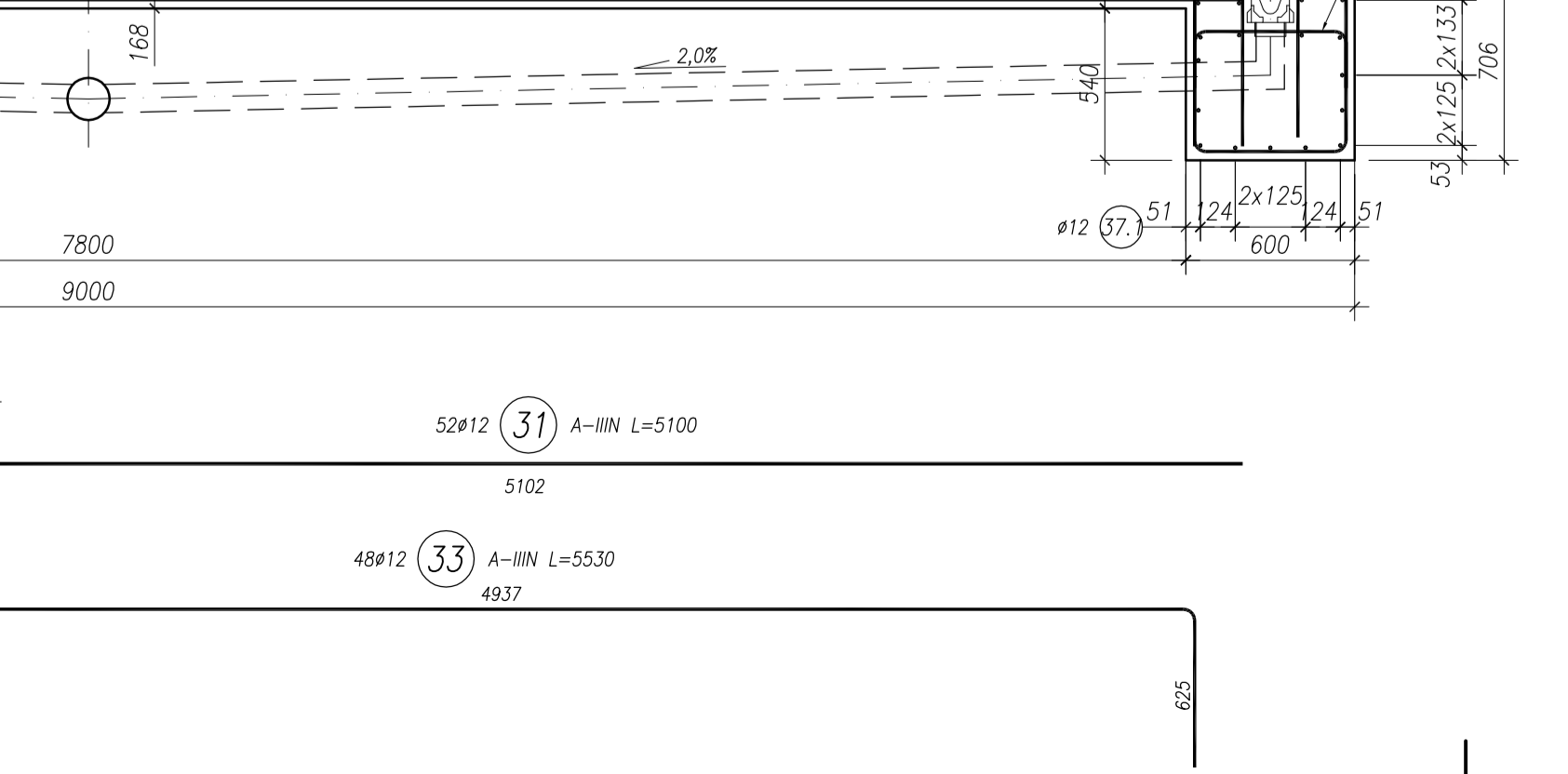
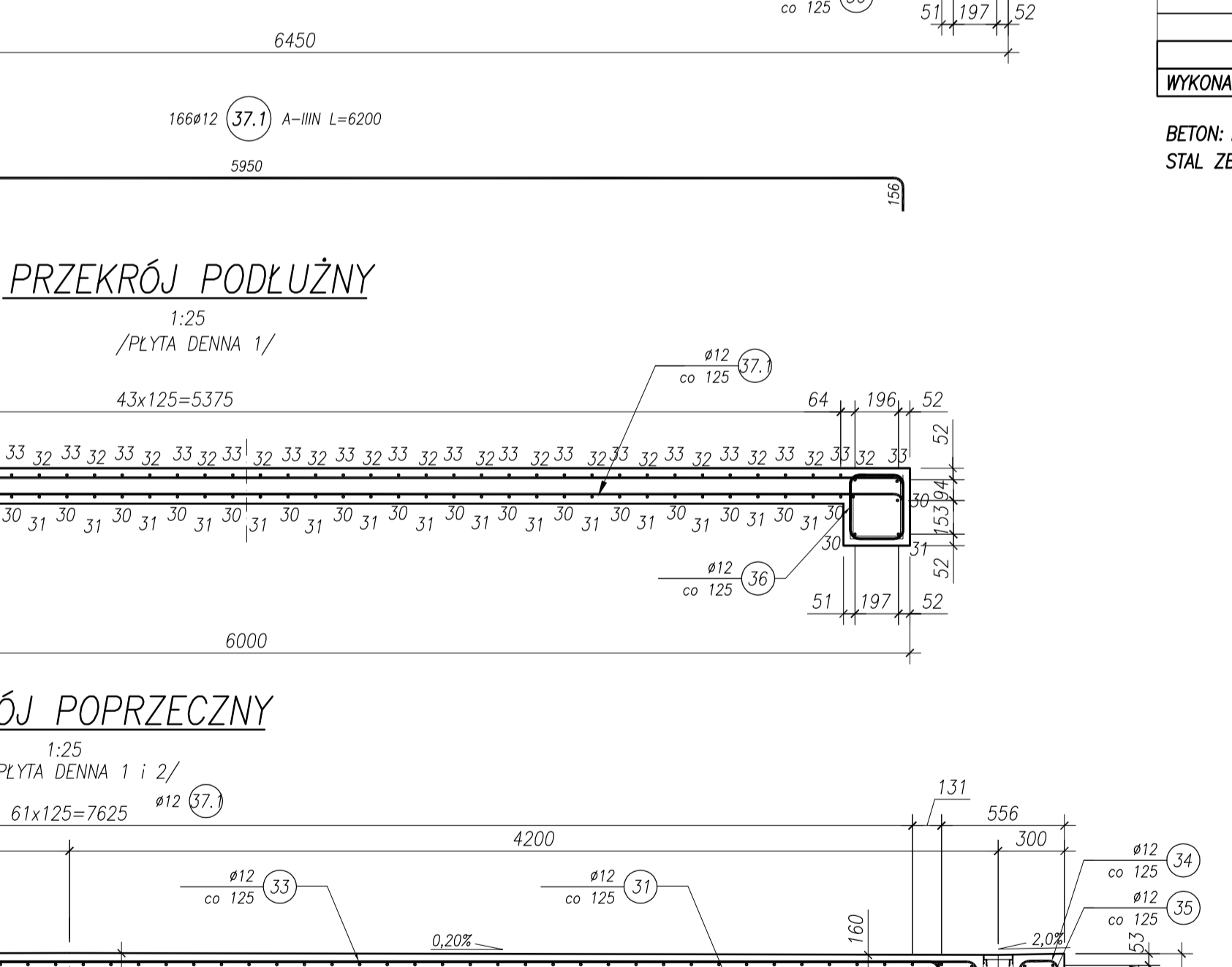


**ZESTAWIENIE STALI ELEMENTU "K1"**

NR	IŁOŚĆ [szt]	PRZEKRÓJ [mm]	DLUGOŚĆ 1 posz [mm]	DLUGOŚĆ 2 posz [mm]	MASA [kg]	GATUNEK	
1	4	pret #16	740	1,58	1,17	4,68	AI
2	2	pret #8	640	0,395	0,29	0,50	AI
					<b>5,18</b>		
					<b>0,10</b>		
					<b>5,28</b>		
					<b>306,20</b>		

DODATEK NA SPÓJNY [kg] = 1,8t  
MASA ŁĄCZNA STALI [kg] = 5,28  
WYKONAĆ x 58 [kg] = 306,20

nakrętka M16 – 464szt.  
podkładka zwykła M16 – 232szt.  
osłona nakrętki z tworzywa sztucznego (M16) – 232szt.

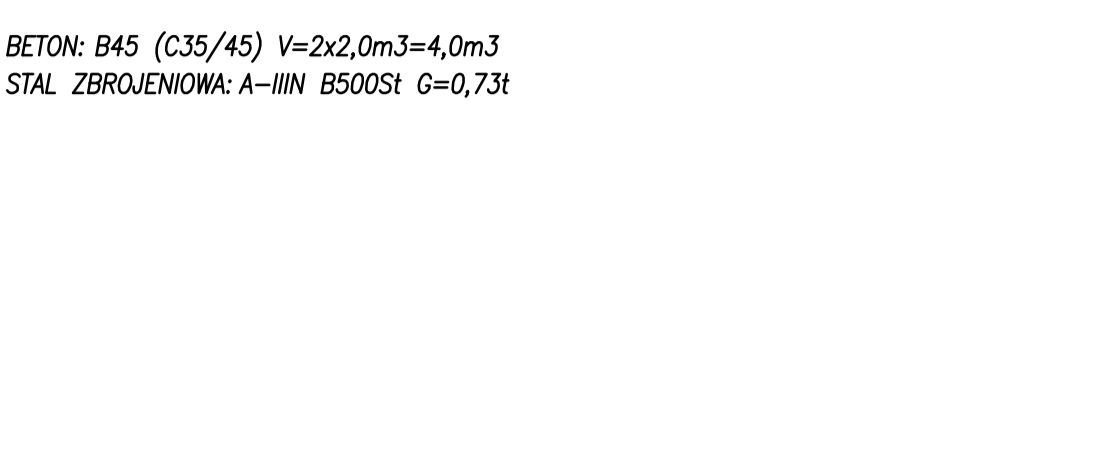


**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ: DYLATACJA**

NR	ŚREDNICA [mm]	IŁOŚĆ [szt]	DLUGOŚĆ [mm]	DLUGOŚĆ RAZEM [m]
1	8	192	1550	297,60
2	8	192	800	153,60
3	10	32	9500	304,00
<b>RAZEM [m]</b>				<b>451,20</b>
<b>MASA 1mb [kg]</b>				<b>0,39</b>
<b>RAZEM MASA [kg]</b>				<b>177,95</b>
<b>MASA OGÓŁEM [kg]</b>				<b>365,28</b>

WYKONAĆ 2szt. 2x365,3kg=730,6kg

BETON: B45 (C35/45) V=2x2,0m<sup>3</sup>=4,0m<sup>3</sup>  
STAL ZBROJENIOWA: A-III B500S1 G=0,73t



**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ: PŁYTA DENNA 1**

NR	ŚREDNICA [mm]	IŁOŚĆ [szt]	DLUGOŚĆ [mm]	DLUGOŚĆ RAZEM [m]
30	12	52	3740	194,48
31	12	52	5100	265,20
32	12	96	4340	416,64
33	12	96	5530	530,88
34	12	98	2510	245,98
35	12	98	900	88,20
36	12	146	1110	162,06
37.1	12	166	6200	1029,20
<b>RAZEM [m]</b>				<b>2932,64</b>
<b>MASA 1mb [kg]</b>				<b>0,89</b>
<b>RAZEM MASA [kg]</b>				<b>2602,32</b>
<b>MASA OGÓŁEM [kg]</b>				<b>2602,32</b>

WYKONAĆ 9szt. 9x2602,3kg=23420,9kg

BETON: B45 (C35/45) V=9x13,8m<sup>3</sup>=124,2m<sup>3</sup>  
STAL ZBROJENIOWA: A-III B500S1 G=23,42t

**ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ: PŁYTA DENNA 2**

NR	ŚREDNICA [mm]	IŁOŚĆ [szt]	DLUGOŚĆ [mm]	DLUGOŚĆ RAZEM [m]
30	12	52	3740	194,48
31	12	52	5100	265,20
32	12	104	4340	451,36
33	12	104	5530	575,12
34	12	106	2510	266,06
35	12	106	900	95,40
36	12	146	1110	162,06
37.2	12	166	6200	1029,20
<b>RAZEM [m]</b>				<b>3036,88</b>
<b>MASA 1mb [kg]</b>				<b>0,89</b>
<b>RAZEM MASA [kg]</b>				<b>2696,59</b>
<b>MASA OGÓŁEM [kg]</b>				<b>2696,59</b>

WYKONAĆ 2szt. 2x2696,6kg=5393,2kg

BETON: B45 (C35/45) V=2x13,8m<sup>3</sup>=27,6m<sup>3</sup>  
STAL ZBROJENIOWA: A-III B500S1 G=5,39t



**PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA BADAŃ I NADZORU OBIEKTÓW INŻYNIERSKICH ALEKSANDER JAREMKÓW**

GMINA SOSNOWIEC – MIASTO POSIADAJĄCE PRAWA POWIATU ALEJA ŻYWIĘSTWA 20, 41–200 SOSNOWIEC

NR PROJEKTU: ZP-024 TITUL PROJEKTU: PRZEJĘCIE WRAZ Z REMONTEM PRZEJŚCIA PODZIEMNEGO DLA PIESZYCH

NAZWA OBIEKTU: PRZEJŚCIE PODZIEMNE

PRZEJĘCIE PODZIEMNE

PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. ALEKSANDER JAREMKÓW

OPRACOWAŁ: mgr inż. ALEKSANDER JAREMKÓW

SPRAWDZIŁ: inż. JAN SOBČYK

DATA: 10.2009

SKALA: 1:50, 1:25

NR PRZEJĘCIA: BW/010