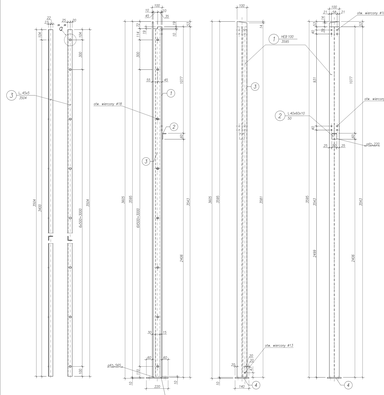
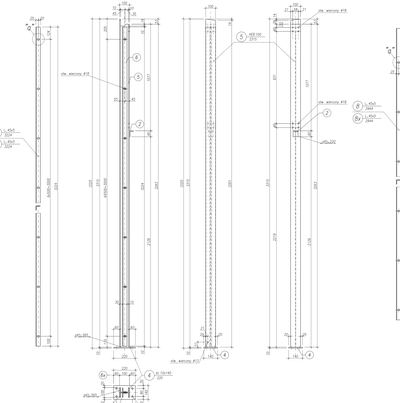
ELEMENT S1 –WYK. 1x
ELEMENT S1x –WYK. 1x

1:10



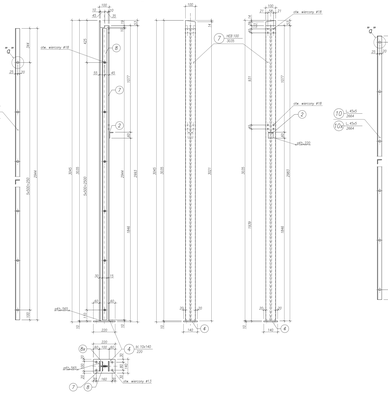
ELEMENT S2 –WYK. 1x
ELEMENT S2x –WYK. 1x

1:10



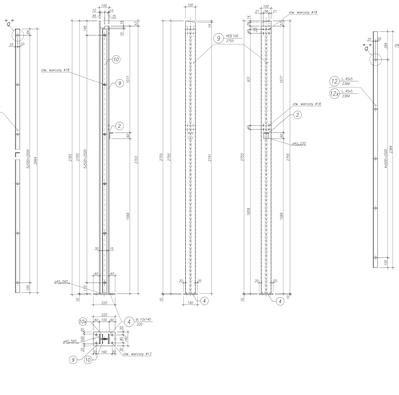
ELEMENT S3 –WYK. 2x
ELEMENT S3x –WYK. 2x

1:10



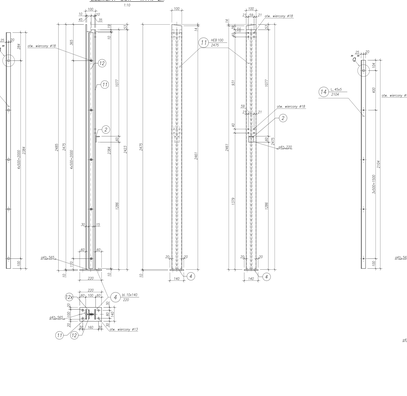
ELEMENT S4 –WYK. 2x
ELEMENT S4x –WYK. 2x

1:10

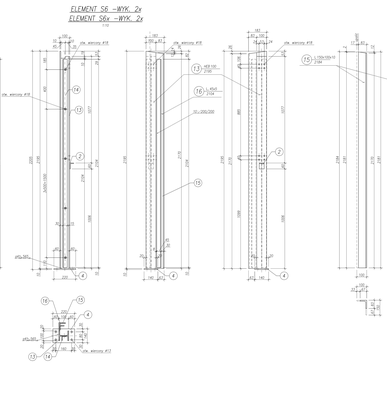


ELEMENT S5 –WYK. 2x
ELEMENT S5x –WYK. 2x

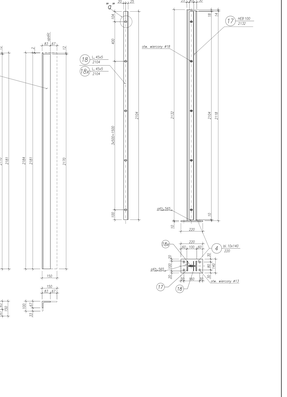
1:10



ELEMENT S6 –WYK. 2x
ELEMENT S6x –WYK. 2x



ELEMENT S7 –WYK. 8x



SZCZEGÓŁ "a"

1:25

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ S1 S1x

MT	ZNAKOL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt]	MASA [kg]			POWIERZCHNIA MALOWANIA [m²]	GATUNEK STALI
				1 szt	ZNAKOWEJ	CAŁKOWITA		
1	HEB 100	2000	2	113,04	113,04	226,08	-	S275
2	L-60x60x6	50	4	0,42	0,42	1,68	-	S275
3	L-40x4	2000	2	12,08	12,08	24,16	-	S275
4	⊥-10x140	220	2	2,42	2,42	4,84	-	S275
				SUMA DLA 1szt		256,76		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		513,52		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		138		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [kg]		1,87		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		
				POWIERZCHNIA MALOWANIA ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		

UWAGI:
1. CZNOŚCIWA SPOIN WG PN-EN 22553:1994
2. ELEMENTY Z OCYNKOWANIA (Z) WYKONAĆ W LUSTRZANYM ODBICIU

Śruby M12 L=25mm-szt.2x15
Podkładka M12-szt.2x15
Nakrętka M12-szt.2x15

Śruby M12 L=25mm -szt.2
Podkładka M12-szt.2
Nakrętka M12-szt.2

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ S2 S2x

MT	ZNAKOL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt]	MASA [kg]			POWIERZCHNIA MALOWANIA [m²]	GATUNEK STALI
				1 szt	ZNAKOWEJ	CAŁKOWITA		
1	L-60x60x6	50	4	0,42	0,42	1,68	-	S275
2	HEB 100	2000	2	113,04	113,04	226,08	-	S275
3	L-40x4	2000	2	12,08	12,08	24,16	-	S275
4	⊥-10x140	220	2	2,42	2,42	4,84	-	S275
				SUMA DLA 1szt		256,76		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		513,52		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		138		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [kg]		1,87		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		
				POWIERZCHNIA MALOWANIA ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		

UWAGI:
1. CZNOŚCIWA SPOIN WG PN-EN 22553:1994
2. ELEMENTY Z OCYNKOWANIA (Z) WYKONAĆ W LUSTRZANYM ODBICIU

Śruby M12 L=25mm-szt.2x15
Podkładka M12-szt.2x15
Nakrętka M12-szt.2x15

Śruby M12 L=25mm -szt.2
Podkładka M12-szt.2
Nakrętka M12-szt.2

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ S3 S3x

MT	ZNAKOL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt]	MASA [kg]			POWIERZCHNIA MALOWANIA [m²]	GATUNEK STALI
				1 szt	ZNAKOWEJ	CAŁKOWITA		
1	L-60x60x6	50	4	0,42	0,42	1,68	-	S275
2	HEB 100	2000	2	113,04	113,04	226,08	-	S275
3	L-40x4	2000	2	12,08	12,08	24,16	-	S275
4	⊥-10x140	220	2	2,42	2,42	4,84	-	S275
				SUMA DLA 1szt		256,76		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		513,52		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		138		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [kg]		1,87		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		
				POWIERZCHNIA MALOWANIA ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		

UWAGI:
1. CZNOŚCIWA SPOIN WG PN-EN 22553:1994
2. ELEMENTY Z OCYNKOWANIA (Z) WYKONAĆ W LUSTRZANYM ODBICIU

Śruby M12 L=25mm-szt.2x14
Podkładka M12-szt.2x14
Nakrętka M12-szt.2x14

Śruby M12 L=25mm -szt.2x14
Podkładka M12-szt.2x14
Nakrętka M12-szt.2x14

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUCYJNEJ S4 S4x

MT	ZNAKOL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt]	MASA [kg]			POWIERZCHNIA MALOWANIA [m²]	GATUNEK STALI
				1 szt	ZNAKOWEJ	CAŁKOWITA		
1	L-60x60x6	50	4	0,42	0,42	1,68	-	S275
2	HEB 100	2000	2	113,04	113,04	226,08	-	S275
3	L-40x4	2000	2	12,08	12,08	24,16	-	S275
4	⊥-10x140	220	2	2,42	2,42	4,84	-	S275
				SUMA DLA 1szt		256,76		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		513,52		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		138		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [kg]		1,87		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		
				POWIERZCHNIA MALOWANIA ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		

UWAGI:
1. CZNOŚCIWA SPOIN WG PN-EN 22553:1994
2. ELEMENTY Z OCYNKOWANIA (Z) WYKONAĆ W LUSTRZANYM ODBICIU

Śruby M12 L=25mm-szt.2x14
Podkładka M12-szt.2x14
Nakrętka M12-szt.2x14

Śruby M12 L=25mm -szt.2x14
Podkładka M12-szt.2x14
Nakrętka M12-szt.2x14

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUCYJNEJ S5 S5x

MT	ZNAKOL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt]	MASA [kg]			POWIERZCHNIA MALOWANIA [m²]	GATUNEK STALI
				1 szt	ZNAKOWEJ	CAŁKOWITA		
1	L-60x60x6	50	4	0,42	0,42	1,68	-	S275
2	HEB 100	2000	2	113,04	113,04	226,08	-	S275
3	L-40x4	2000	2	12,08	12,08	24,16	-	S275
4	⊥-10x140	220	2	2,42	2,42	4,84	-	S275
				SUMA DLA 1szt		256,76		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		513,52		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		138		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [kg]		1,87		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		
				POWIERZCHNIA MALOWANIA ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		

UWAGI:
1. CZNOŚCIWA SPOIN WG PN-EN 22553:1994
2. ELEMENTY Z OCYNKOWANIA (Z) WYKONAĆ W LUSTRZANYM ODBICIU

Śruby M12 L=25mm-szt.2x13
Podkładka M12-szt.2x13
Nakrętka M12-szt.2x13

Śruby M12 L=25mm -szt.2x13
Podkładka M12-szt.2x13
Nakrętka M12-szt.2x13

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUCYJNEJ S6 S6x

MT	ZNAKOL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt]	MASA [kg]			POWIERZCHNIA MALOWANIA [m²]	GATUNEK STALI
				1 szt	ZNAKOWEJ	CAŁKOWITA		
1	L-60x60x6	50	4	0,42	0,42	1,68	-	S275
2	HEB 100	2000	2	113,04	113,04	226,08	-	S275
3	L-40x4	2000	2	12,08	12,08	24,16	-	S275
4	⊥-10x140	220	2	2,42	2,42	4,84	-	S275
				SUMA DLA 1szt		256,76		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		513,52		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		138		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [kg]		1,87		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		
				POWIERZCHNIA MALOWANIA ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		13		

UWAGI:
1. CZNOŚCIWA SPOIN WG PN-EN 22553:1994
2. ELEMENTY Z OCYNKOWANIA (Z) WYKONAĆ W LUSTRZANYM ODBICIU

Śruby M12 L=25mm-szt.2x13
Podkładka M12-szt.2x13
Nakrętka M12-szt.2x13

Śruby M12 L=25mm -szt.2x13
Podkładka M12-szt.2x13
Nakrętka M12-szt.2x13

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUCYJNEJ S7

MT	ZNAKOL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt]	MASA [kg]			POWIERZCHNIA MALOWANIA [m²]	GATUNEK STALI
				1 szt	ZNAKOWEJ	CAŁKOWITA		
8	⊥-10x140	220	2	2,42	2,42	4,84	-	S275
9	L-40x4	2000	2	12,08	12,08	24,16	-	S275
				SUMA DLA 1szt		29,00		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		58,00		
				MASA SUMARYCZNA [kg]		16		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [kg]		0,21		
				ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		1,5		
				POWIERZCHNIA MALOWANIA ZGODNIE Z SPONR WT-OPZ [m²]		1,5		

UWAGI:
1. CZNOŚCIWA SPOIN WG PN-EN 22553:1994
2. ELEMENTY Z OCYNKOWANIA (Z) WYKONAĆ W LUSTRZANYM ODBICIU

Śruby M16 L=25mm-szt.8x4
Podkładka M16-szt.8x4
Nakrętka M16-szt.8x4

PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA BADAŃ I NADZORU GEODEZYJNO INŻYNIERSKICH ALEKSANDER JARZĄWEK			
GMINA SOSNOWIEC – MIASTO POSIADAJĄCE PRAWA POWIATU ALEJA ZWYCIĘZTWA 20, 41-200 SOSNOWIEC			
ZP-024	TYTUŁ RYSUNKU: PRZEBIEGOWA WRAZ Z REMONTEM PRZEJŚCIA PODZIEMNEGO DLA PIESZYCH		
TYTUŁ RYSUNKU: PRZEŁĘŻE PODZIEMNE			PROJEKT: SOSNOWIEC-PODZIEMNE2
KONSTRUKCJA ZBIORCZYSTWA, SŁUPY			
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. ALEKSANDER JARZĄWEK	SPRAWDZIŁ: mgr inż. ALEKSANDER JARZĄWEK	DATA:	
SPRZ.ZNAL.: mgr inż. ALEKSANDER JARZĄWEK	SPRAWDZIŁ: mgr inż. ALEKSANDER JARZĄWEK	DATA:	
SPRAWDZ.: inż. ZBIGNIEW ZIĘBA	SPRAWDZIŁ: mgr inż. ALEKSANDER JARZĄWEK	DATA:	
10.2009	1:10, 1:2,5	BM/011.2	