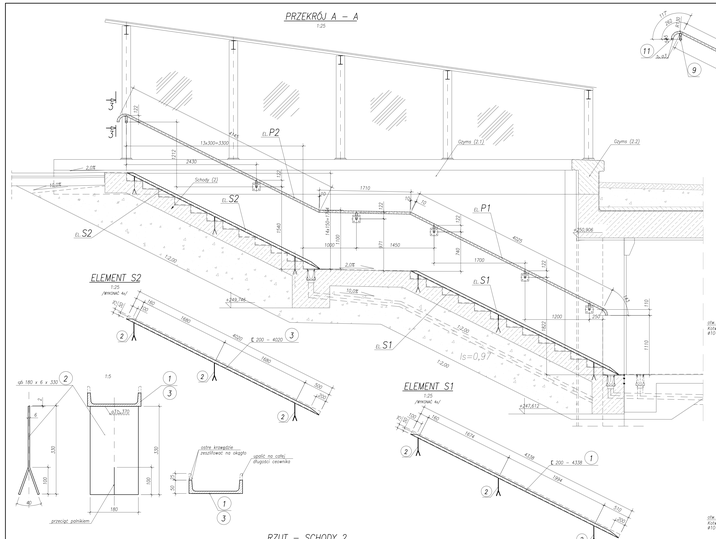


## ZESTAWIENIE STALI

| MP | ILOŚĆ | PROFIL/ | GŁ.ILOŚĆ | MASA [kg] | | | GATUNEK |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| POZ. | szt. | [mm] | 1 poz [mm] | 1 mb | 1 poz | razem | STAL |
| ELEMENT P1 – WYK. 2x | | | | | | | |
| ELEMENT P2x – WYK. 2x | | | | | | | |
| 1 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 4168 | 3,09 | 12,88 | 12,88 | 4.05 |
| 2 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 1710 | 3,09 | 5,28 | 5,28 | 4.05 |
| 3 | 4 | ⌀ 140 x 10 | 140 | 11,00 | 1,54 | 6,16 | St3SX |
| 7 | 3 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 212 | 3,09 | 0,66 | 1,98 | 4.05 |
| 8 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 212 | 3,09 | 0,66 | 0,66 | 4.05 |
| 11 | 1 | ⌀ 34 x 10 | 34 | 1,33 | 0,45 | 0,45 | St3SX |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 27,41 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 0,50 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 27,91 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 111,64 | |
| ELEMENT P2x – WYK. 2x | | | | | | | |
| 4 | 1 | ⌀ 140 x 10 | 140 | 11,00 | 1,54 | 1,54 | St3SX |
| 5 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 212 | 3,09 | 0,66 | 0,66 | 4.05 |
| 6 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 211 | 3,09 | 0,78 | 0,78 | 4.05 |
| 10 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 4061 | 3,09 | 12,17 | 12,17 | 4.05 |
| 11 | 1 | ⌀ 34 x 10 | 34 | 1,33 | 0,45 | 0,45 | St3SX |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 15,60 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 0,30 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 15,90 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 67,60 | |
| MASA PRÓTAŃ | | | | | | **179,24** | |

## ZESTAWIENIE STALI

| MP | ILOŚĆ | PROFIL/ | GŁ.ILOŚĆ | MASA [kg] | | | GATUNEK |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| POZ. | szt. | [mm] | 1 poz [mm] | 1 mb | 1 poz | razem | STAL |
| ELEMENT S1 – WYK. 4x | | | | | | | |
| ELEMENT S2 – WYK. 4x | | | | | | | |
| 1 | 1 | ⌀ 200 | 4338 | 25,30 | 109,70 | 109,70 | St3SX |
| 2 | 2 | ⌀ 180 x 6 | 330 | 8,48 | 2,80 | 8,40 | ~~~~ |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 118,10 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 2,13 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 120,30 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 481,20 | |
| ELEMENT S3 – WYK. 4x | | | | | | | |
| 1 | 1 | ⌀ 200 | 4610 | 25,30 | 121,11 | 121,11 | St3SX |
| 2 | 2 | ⌀ 180 x 6 | 330 | 8,48 | 2,80 | 8,40 | ~~~~ |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 129,51 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 2,33 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 131,84 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 495,40 | |
| MASA PRÓTAŃ | | | | | | **961,60** | |

UWAGA:

- ELEMENTY OZNACZONE WATERPOSTAWE (POPRZEZ OSTWIONIONE OSKOWE) I ORAZ ELEMENTY POMOCNE WE (ORAZ POMOCNICZE) ZA POMOCNICZE, ZAWIERAJĄCYCH Z WYKONANIEM METALOWYM O GRUBOŚCI PONIŻSZEJ MIN. 100μm I WARSTWĄ NAWĘGLOWANIA Z PARĘ POLUTROWYCH ZABEZPIECZENIA PRZED KOROZJĄ.
- LIBYTH I OCHRONIONE POMOCNIE POZIOMO PODCZAS TRANSPORTU I WOKOŁU MALOWANIE DOCIŚNIĘTE PRZY WYKONANIU WATERPOSTAWE LUB MALOWANIE DOCIŚNIĘTE PRZY WYKONYWANIU ZABEZPIECZENIA PRZED WYSOKOTEMPERATURĄ Z ZUŻYŁ ZAWIERAJĄCYCH CZĘŚCI STAŁYCH.

- ELEMENTY Z NADOCIĘTA "S" WYKONAĆ W OSOBCU (WERTOKLAMAR)

## ZESTAWIENIE STALI

| MP | ILOŚĆ | PROFIL/ | GŁ.ILOŚĆ | MASA [kg] | | | GATUNEK |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| POZ. | szt. | [mm] | 1 poz [mm] | 1 mb | 1 poz | razem | STAL |
| ELEMENT P3 – WYK. 2x | | | | | | | |
| ELEMENT P3x – WYK. 2x | | | | | | | |
| 1 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 4168 | 3,09 | 12,88 | 12,88 | 4.05 |
| 2 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 1710 | 3,09 | 5,28 | 5,28 | 4.05 |
| 3 | 4 | ⌀ 140 x 10 | 140 | 11,00 | 1,54 | 6,16 | St3SX |
| 7 | 3 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 212 | 3,09 | 0,66 | 1,98 | 4.05 |
| 8 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 212 | 3,09 | 0,66 | 0,66 | 4.05 |
| 11 | 1 | ⌀ 34 x 10 | 34 | 1,33 | 0,45 | 0,45 | St3SX |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 27,41 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 0,50 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 27,91 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 111,64 | |
| ELEMENT P4x – WYK. 2x | | | | | | | |
| 4 | 1 | ⌀ 140 x 10 | 140 | 11,00 | 1,54 | 1,54 | St3SX |
| 5 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 212 | 3,09 | 0,66 | 0,66 | 4.05 |
| 6 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 211 | 3,09 | 0,78 | 0,78 | 4.05 |
| 10 | 1 | łuto wyrzinowane #42/4/S2 | 4061 | 3,09 | 12,17 | 12,17 | 4.05 |
| 11 | 1 | ⌀ 34 x 10 | 34 | 1,33 | 0,45 | 0,45 | St3SX |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 15,60 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 0,30 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 15,90 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 67,60 | |
| MASA PRÓTAŃ | | | | | | **179,24** | |

## ZESTAWIENIE STALI

| MP | ILOŚĆ | PROFIL/ | GŁ.ILOŚĆ | MASA [kg] | | | GATUNEK |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| POZ. | szt. | [mm] | 1 poz [mm] | 1 mb | 1 poz | razem | STAL |
| ELEMENT S4 – WYK. 4x | | | | | | | |
| ELEMENT S3 – WYK. 4x | | | | | | | |
| 1 | 1 | ⌀ 200 | 4610 | 25,30 | 116,59 | 116,59 | St3SX |
| 2 | 2 | ⌀ 180 x 6 | 330 | 8,48 | 2,80 | 8,40 | ~~~~ |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 124,99 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 2,25 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 127,24 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 509,32 | |
| ELEMENT P4 – WYK. 4x | | | | | | | |
| ELEMENT P4x – WYK. 4x | | | | | | | |
| 1 | 1 | ⌀ 200 | 4610 | 25,30 | 116,59 | 116,59 | St3SX |
| 2 | 2 | ⌀ 180 x 6 | 330 | 8,48 | 2,80 | 8,40 | ~~~~ |
| MASA ODCIĘTA [kg] | | | | | | 124,99 | |
| ODSADKA NA SPORY [kg] = 1,8% | | | | | | 2,25 | |
| MASA CAŁCZNA STALI | | | | | | 127,24 | |
| WYKONAĆ x 4 | | | | | | 509,32 | |
| MASA PRÓTAŃ | | | | | | **1018,64** | |

- KOTBY Ø12 – 150mm Z NAKŁĘBką – 8Mun.
- OSOBNE MARCHI Ø12 Z TRÓJKĄTEM SZTUCZNEGO– 8Mun.


PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA BADAŃ I NADZORU OBIEKTÓW INŻYNIERSKICH
ALEKSANDER JAREMKÓW


GMINA SOSNOWIEC – MIASTO POSIADAJĄCE PRAWA POWIATU
ALEJA ZWYCIĘSTWA 20, 41–200 SOSNOWIEC

| | |
|---|---|
| NR TEMATU: ZP–024 | TYTUŁ TEMATU: PRZEBUDOWA WRAZ Z REMONTEM PRZEJŚCIA PODZIEMNEGO DLA PIESZYCH |
| NAZWA OBIEKTU: PRZEJŚCIE PODZIEMNE | PROJEKT BUDOWLANO–WYKONAWCZY |
| TYTUŁ RYSUNKU: POCHWYTY PRZY ŚCIANIE I PROWADNICE NA WÓZKI | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| PROJEKTOWAŁ: | mgr inż. ALEKSANDER JAREMKÓW | WYCHOWAŁ: mgr inż. ALEKSANDER JAREMKÓW | UPRAWNIENIA BUDOWLANE NR: |
| SPRAWDZIŁ: | mgr inż. ALEKSANDER JAREMKÓW | WYCHOWAŁ: mgr inż. ALEKSANDER JAREMKÓW | UPRAWNIENIA BUDOWLANE NR: |
| SPRAWDZIŁ: | dr. inż. JAN SOBCZYK | WYCHOWAŁ: MOSTY | UPRAWNIENIA BUDOWLANE NR: MOP–IX–213/1/90/96 |

| | | |
|---|---|---|
| DATA: 10.2009 | SKALA: 1:50 | NR RYSUNKU: BW/014 |