



- W.T.
- Każda oś sprawdzić na nieobecność pęknięć rys i wad defektoskopem ultradźwiękowym lub magnetycznym wg. instrukcji technologicznej badani magnetycznych osi zestawu kołowego z dnia 18.02.1972r opracowanej przez Dział Głównego Technologa CHWKS, KONSTA.
  - Przy przechowywaniu oraz podczas transportu osie należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem mechanicznym.
  - Do montażu nie należy stosować osi posiadających trwałe właściwości magnetyczne.
  - Na czochach osi należy wybić znaki wg. widoku „W”
  - 6 otworów M8 wykonywać tylko dla tramwaju 106Na.

OBOWIAZUJE  
OD 25.01.2002  
397-0025  
21.02.02

Poz.	Nr rys. lub normy	Nazwa	Ilość sztuki	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
1	36 HNM	Oś	1	36 HNM	1.2	
Materiał: 36 HNM PN: 891H-84030/04 Oś Alt II na tor 1435mm 20PM 070000-1-15/TS						

5046Ta