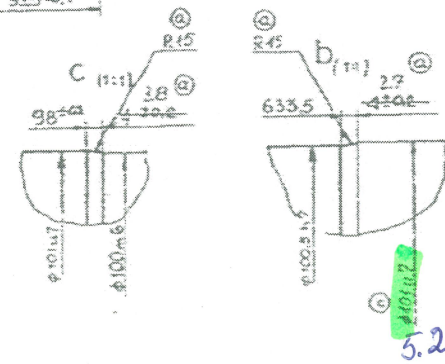
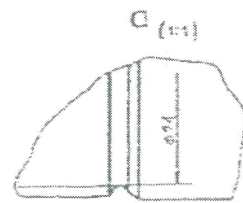
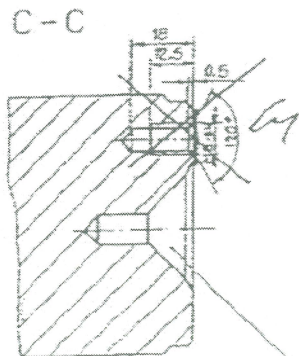
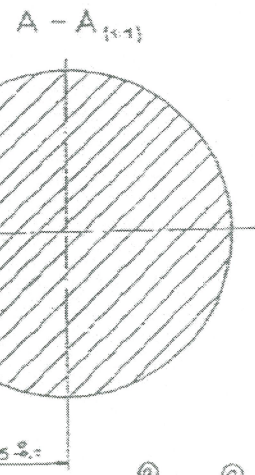
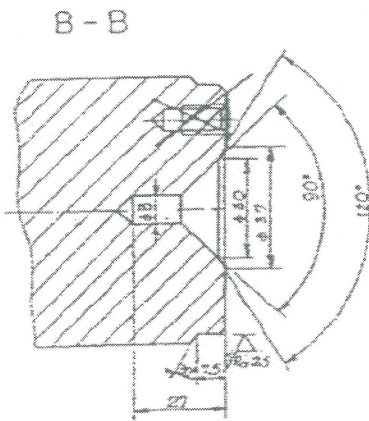
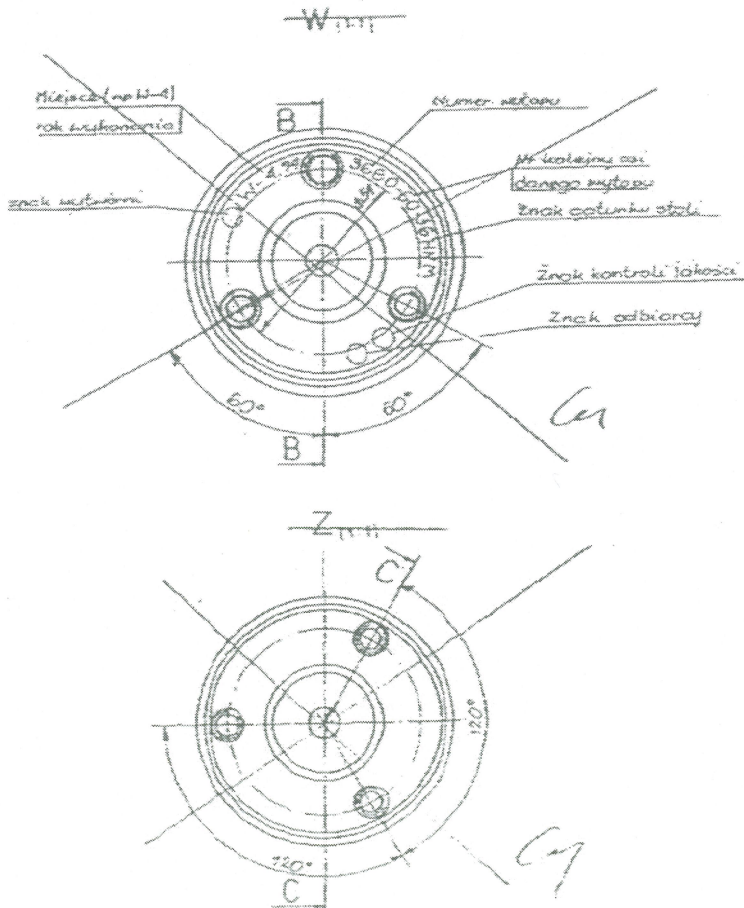
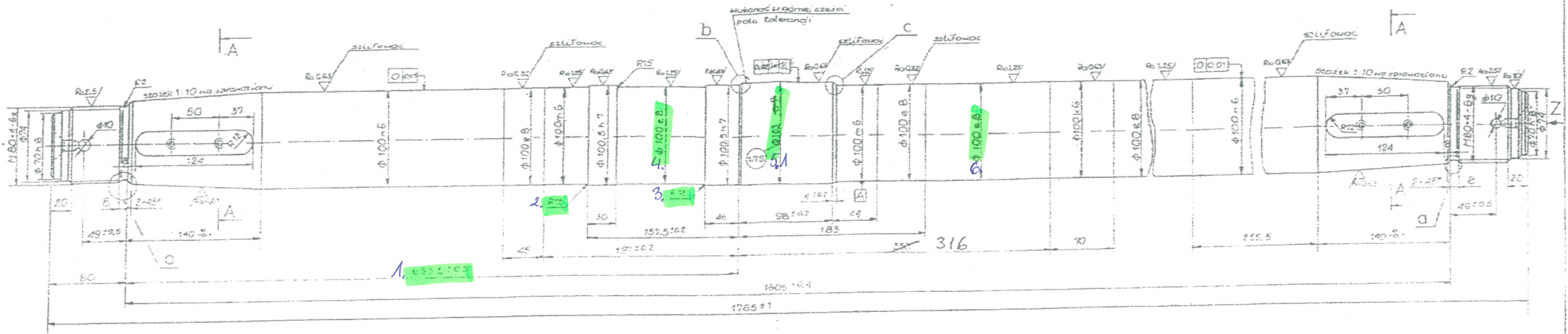


Ro 5 (✓)



W.T.

1. Każda oś sprawdzić na nieobecność pęknięć rys i wad defektoskopem ultradźwiękowym lub magnetycznym wg instrukcji technologicznej badań magnetycznych osi zestawu kotłowego z dnia 18.02.1972r opracowanej przez Dział Głównego Technologa CHWKS, KONSTAL.
2. Przy przechowywaniu oraz podczas transportu osie należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem mechanicznym.
3. Do montażu nie należy stosować osi posiadających białe włókniście magnetyczne.
4. Na czochach osi należy wybić znaki wg widoku „W”.
5. 6 otworów MB wykonywać tylko dla tramwaju 106 Na.

OBOWIĄZUJE
03.25.01.001
04.0015
11.28.01.11

określenie B30 2N-378290-97

STARSZY MISTRZ
ds. Regeneracji
Józef Jastych

№	WZ	TŁC	WYK	DATA	SKALA	WYK	WYK	WYK	WYK	WYK
1	WZ	TŁC	WYK	20.12.2010	1:1	1/1	5			
2	WZ	TŁC	WYK							
3	WZ	TŁC	WYK							
4	WZ	TŁC	WYK							
5	WZ	TŁC	WYK							
6	WZ	TŁC	WYK							

Os
Alt II na tor 14 35mm
20PM
070000-1-15/TS
5046Ta