Geräterahmen n. Zchng 21.1879

Auf eine Linie mit Fuß vom Fahrerstuhl

Holzzwischenlage für Heizkörper (1380/A2/6024)

Pegulan-Belag Tol 2° bis unter die Winkel reinf.

Mittl. Wagen

Fußwärmplatte Seico 6-20/06.001

Totmann-Pedal Zchng Nr. 35.1288

Back-/Steuerschnalle 24.1878

LKG 75050

Aufbaukontur n. Verbau-Anstragung SK-KT 049

Schnitt C-C

Schnitt I-I

Schnitt H-H

Schnitt F-F

Schnitt A-A

Schnitt B-B

Schnitt D-D

Schnitt E-E

Schnitt G-G

Schnitt H-H

Stück je Wagen	Benennung	Teil	Hornblatt	Bezeichnung	Abmessung	Länge	roh	fertig
							Stangen- kg	
8	Knotenblech	56		RSt 37-2	▽ 30 x 3	95		
2	Stahlpanzerrohr	55	49020		Pg 21	500		
2	Stahlpanzerrohr	54	49020		Pg 23	550		
8	Anschweißplatte	53		St 37-2	▽ 30 x 2	50		
2	Rundplatte (gestanzt)	52		St 1203 Cu3	2 x ⌀ 170			
2	Muffe	51	49020	St	B Pg 16			
2	Rundplatte (gestanzt)	50		St 1203 Cu3	2 x ⌀ 80			
2	Muffe	49	49020	St	B Pg 21			
8	Sk-Schraube	48	933	JK-matt	M16 x 30			
12	Senkholzschraube "	47	97	St	5 x 17			
30	Senkholzschraube	46	97	St	4,2 x 20			
70	Scheibe	45	125	St	4,3			
70	Kragenscheibe Tehalit	44		M 5164				
54	Halbrundholzschraube	43	96	St	4 x 20			
2	Holzleiste	42		Harthole	10 x 30	720		
2	"	41		"	10 x 60	250		
2	"	40		"	10 x 60	600		
2	"	39		"	10 x 60	440		
2	Holzleiste	38		Harthole	10 x 60	370		
		37						
2	Leitungskanal Tehalit	36		LKG	75 050	750		
2	" "	35		"	75 080	280		
2	" "	34		"	75 080	620		
2	" "	33		"	75 080	570		
2	Leitungskanal Tehalit	32		LKG	75 080	390		
4	Leitungskanal Tehalit	31		LKG	75 080	690		
2	Stahlpanzerrohr	30	49020		Pg 16	550		
4	Winkel	29		RSt 37-2	∠ 60 x 40 x 3	40		
16	Scheibe	28	125	St	A 5,3			
16	Sk-Mutter	27	934	6	M 5			
16	Zylinderschraube	26	84		M 5 x 15			
8	Halter für Kabelkanal	25		RSt 37-2	3 x 50	▽ 120		
40	Halbrundholzschr.	24	96	St	5 x 17			
16	Halbrundholzschr.	23	96	St	5 x 20			
8	Halter	22		RSt 37-2	▽ 30 x 3	140		
4	Stahlpanzerrohr	21	49020		Pg 16	350		
4	Sechskantmutter	20	934	6	M 8			
4	Grundplatte	19		RSt 37-2	⌀ 70 x 5	70		
4	Halter für Klemmenleiste	18		RSt 37-2	∠ 40/40 x 3	745		
20	Scheibe	17	125	St	6,4			
20	SK-Mutter	16	985	6 verk.	M6			
12	Rippenschraube	15	25 195	46	M6 x 30			
4	Federring	14	127	Fe 51	A 8			
4	SK-Schraube	13	933	JK matt	M8 x 25			
4	SK-Schraube	12	931	JK matt	M8 x 40			
20	Unterlegscheibe	11	125	St	8,4			
36	Unterlegscheibe	10	9021	St	B 8,4			
52	SK-Mutter	9	985	6 verkad.	M8			
32	Rippenschraube	8	25 195	46	M8 x 35			
8	Senkschraube	7	87	JK 50	M8 x 40			
8	SK-Schrauben	6	931	JK matt	M8 x 55			
2	Höhenausgleich Dicke anpassen	5		Harthole	20 x 60	70		
2	Höhenausgleich Dicke anpassen	4		Harthole	20 x 140	750		
		3						
2	Pegulan und Gewebe	2	in der	Aufbaukonstruktion		Lagts bestellt		
2	Fußboden	1		Mittelteil	Dicke 4 mm Pegulan Dicke 2,5 mm Gewebe	2370		

Auftrag Nr. 71-0-025k | Stück je Wagen 33 | Wagengattung | Gel. Ltg. DB Flm

Lagerungen d. Ausg. T 84 Stoßgummiteil T 83 mm S 4171 fc. 3. Ausg. T 30 Holz, halbrund, Teil Schraube 6.12.71 fc. 4. Ausg. T 55 rev. 9.11.71 fc. 5. Ausg. Teil St rev. 12.1.72 fc.

	Tag	Name
bearbeitet		
geprüft	19.4.72	Jentsch
normgeprüft		
Maßstab		

Waggonfabrik Uerdingen A.G. Werk Uerdingen/Rhein

A0-04901-1223

1:25 1:1 **Fußboden u. Einzelteile für Fahrerraum** 21.1385

5. Ausgabe n.v. 71-12-2

Ersatz für