Schnitt: B÷B

Blatt 3

Punkt: a
M.: 1:1

Punkt: b
M.: 1:1

Punkt: c
M.: 1:1

Schnitt: F÷F
M.: 1:1

Schnitt: Q-Q

Schnitt: Y-Y

Ansicht: A

Schnitt: G÷G

Schnitt: E÷E

126,127,128

124,126,127
~~119,120,124~~

2 mm Matte auflaminiert

Ausschnitt im Conticell Teil 23 u. 27

Kupplungs-ausschnitt

Hohlraum hier zwischen Außenhaut und Stahleinlage auffüttern!

mit 2 Lagen Matte anlaminiert

Conticell Typ 0 Rohr

0-Linie

Mitte Wagen

Stück je Wagen		Benennung		Teil	Herrnbolt	Bezeichnung	Abmessung Werkstoff	Länge	roh / fertig (Stückmaß i.)
Auftrag Nr.	Anzahl der Wagen	Wagen-gattung	Änderungen: 2. Ausg.: Zchn. überarbeitet 3. Ausg.: Teil 29 gelocht 23.2.72 5. Ausg.: Zchng. überarbeitet 15.2.72						Waggonfabrik Uerdingen A.G. Werk Düsseldorf
11-0-9254	33	Frankfurt P8							
			Bearb.	Tag	Name				17.676 Bl. 2
			bearbeitet	14.1	Hill-Zahl				
			gezeichnet						
			geprüft						
			maßgeprüft						
			Maßstab						
			1:25						A0-05204-1225 Bl. 2
			1:1						5. Ausgabe vom 15.2.72
									Ersatz für

GFK -Vorbau Schnitte