Schnitt: A–A

Schnitt: II–II

Schnitt: O–O

Schnitt: P–P

Schnitt: R–R

Schnitt: IV–IV

Schnitt: N–N

Punkt: h

Punkt: i

Punkt: k

3mm Matte auflaminiert

Ausnehmung im Conticell 200 mm breit

3mm Matte auflaminiert 74

Sperrholzeinlage 10 x 100 x 120 85
Conticell ausgenommen

82 Halter unter alle Tischplatte mit 2 mm Matte auflaminiert!

720 b. Mitte Wg.

755 b. Mitte Wg.

800 b. Mitte Wg.

O-Linie

U.K. Innenfläche

O.K. Tischplatte

119,120,122

118,119,120,

117,120

119,120,121,

127,128,129

Echog. 1322 0043-8553

2323 b. gegenüber

Mat.Nr.: 150-912

Stück je Wagen	Benennung	Teil	Hornblatt	Bezeichnung	Abmessung	Länge	roh	fertig
					Werkstoff		Gewicht	

Auftrag Nr.	Anzahl der Wagen	Wagen-gattung
11-0.2854	33	Dg Frankf.

Änderungen: 2. Ausg. Ausgenommen in Fahrtrichtung vorgetragen 24.7.74 fk
3. Ausgabe: Teil 18 neu 8.7.74 fk 4. Ausg.: 1.8.74 ersetzt 30.7.74 fk
5. Ausg.: 1.8.74 ersetzt 30.7.74 fk

	TZ 74	Tag	Name
bearbeitet			
gezeichnet	TZ 74	1.8	
verrollt			
normgeprüft			

Maßstab: 1:2,5 1:1

GFK-Vorbau Schnitte

Waggonfabrik Uerdingen A.G. Werk Düsseldorf

17.676 Bl. 4

A0-05204-1225 Bl. 4

5. Ausgabe vom 1.8.74 ersetzt 1. Ersatz für