

A

B

C

D

Wymiar	Wielkość nominalna	Odchyłka	Wielkość rzeczywista	Zgodny [T/N]
Wysokości				
H1	H	0	-	-
H2	H		-	-
HOpp	H+48	±1		
HOpl				
HOtp				
HOtl				
HPpp	H+535	±3		
HPpl				
HPtp				
HPtl				
H1p	H	±1		
H1l				
H2p				
H2l				
H3	H+610	0 -4		
H3gl	H	±1		
H3sl	H+420	0 -3		
H3dp	H+610	0 -4		
H3dl				
H4				
H4gp				
H4gl	H	±1		
H4sp	H+420	0 -3		
H4sl				
H4dp	H+610	0 -4		
H4dl				
H5				
H5gp	H	±1		
H5gl				
H5sp	H+420	0 -3		
H5sl				
H5dp	H+610	0 -4		
H5dl				

Wymiar	Wielkość nominalna	Odchyłka	Wielkość rzeczywista	Zgodny [T/N]
Szerokości				
S1	2316	±3		
S2				
Spp	535	±1		
Spl				
Stp				
Stl				
SOpp	140	±0,3		
SOpl				
SOtp				
SOtl				
S3gl	1158	±2		
S3sl	1135,5	0 -3		
S3dp	1033	0 -3		
S3dl				
S4gp	1158	±2		
S4gl				
S4sp	1135,5	0 -3		
S4sl				
S4dp	1033	0 -3		
S4dl				
S5gp	1158	±2		
S5gl				
S5sp	1135,5	0 -3		
S5sl				
S5dp	1033	0 -3		
S5dl				

Wymiar	Wielkość nominalna	Odchyłka	Wielkość rzeczywista	Zgodny [T/N]
Długości				
DCp	7100	$\begin{smallmatrix} +7 \\ -3 \end{smallmatrix}$		
DCI				
DPp	6100	$\begin{smallmatrix} +7 \\ -3 \end{smallmatrix}$		
DPI				
DSp	4090	$\pm 5$		
DSI				
Przekątne				
p1-p2	-	max 4		
p3-p4				
Płaskości *				
Pgp1	-	max 3		
Pgp2				
Pgsp1				
Pgsp2				
Pdsp1				
Pdsp2				
Pdp1				
Pdp2				
Pgl1				
Pgl2				
Pgsl1				
Pgsl2				
Pdsl1				
Pdsl2				
Pdl1				
Pdl2				

Oznaczenie zespołu**	
Wynik odbioru	
Data	
Podpis	

\* – pomiar na długości 2m lub największej możliwej, jeżeli długość profilu jest mniejsza od 2m  
\*\* – oznaczenie identyfikujące podzespół w procesie produkcyjnym

UWAGA: rysunek archiwizowany w systemie CAD. Wprowadzanie zmian wyłącznie na oryginale (CAD).								
Podziałka	Format	Masa (kg)	Material:	-	Wyrób:	Ptb	Arkusze	
-	A3	-	Wg normy:	-			2/2	
Zm./il.	Data	Konstruował	Sprawdził	Arkusze pomiarowy ostoi				
-	10/15	P.Ninard	G.Piczak					
				Tramwaje Śląskie ZUR Chorzów			Ptb 013801-1	