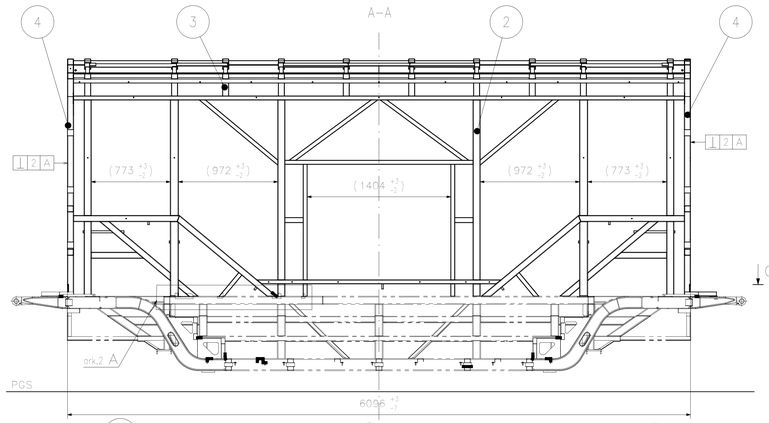

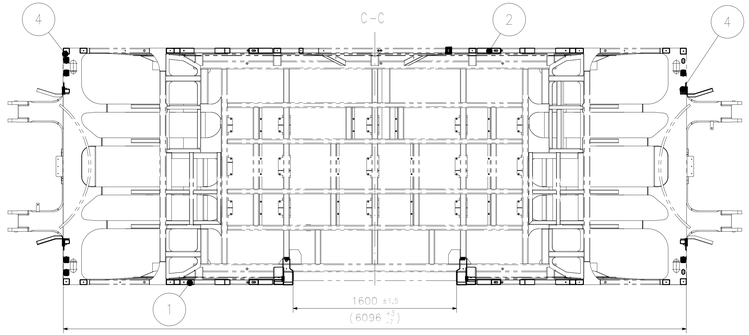

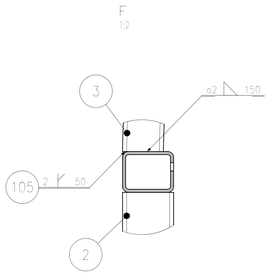

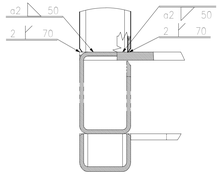

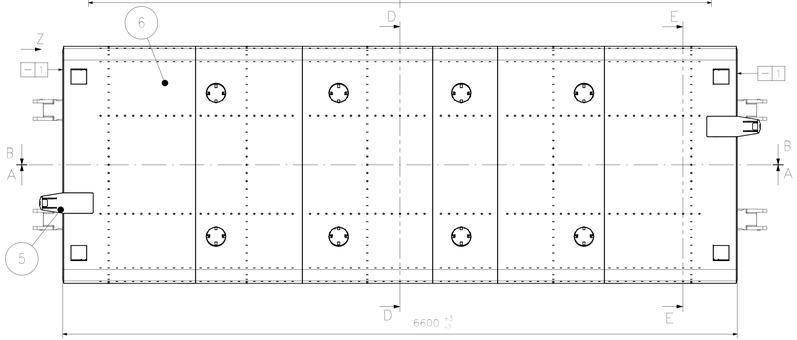

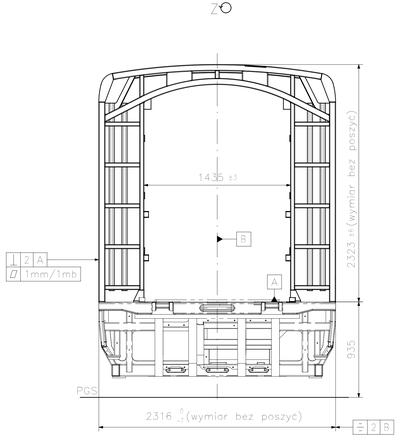

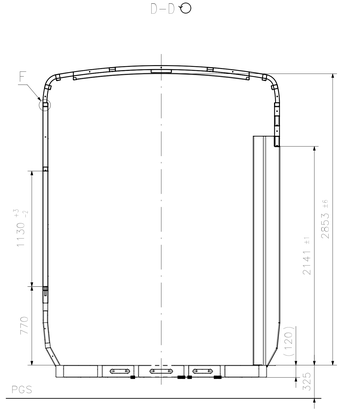

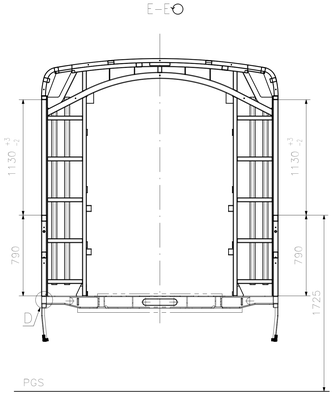

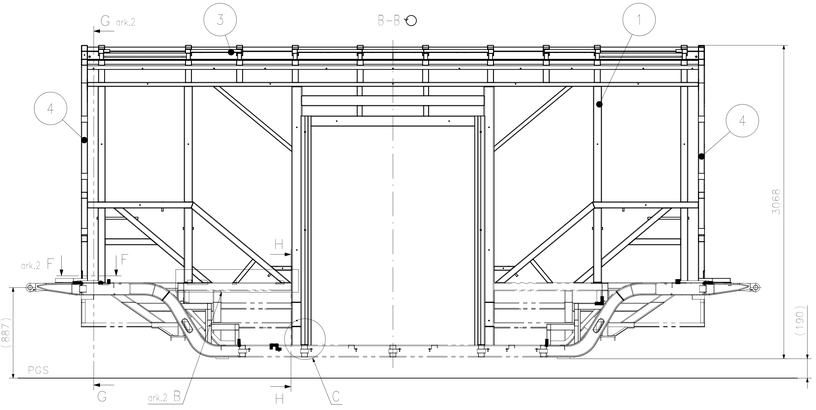

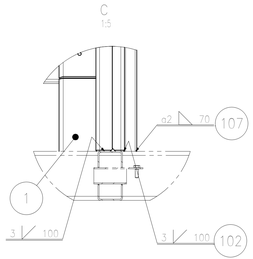

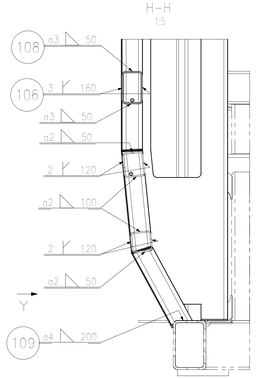

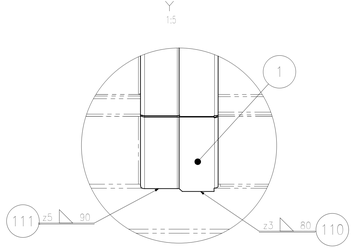

Uwagi:
1. Detale symetryczne rozmieszczać i spawać analogicznie.
2. Dodatkowe wymagania dot. spoin: patrz "Plan badań (...)" Pth 013602.
3. Dodatkowe wymagania dot. geometrii: patrz "Arkusz pomiarowy pudła" Pth 013804
4. Wszystkie spoiny od strony poszyć szlifować do uzyskania płaskiego lica.
5. Połączenia bez pełnego przetopu zabezpieczyć uszczelniaczem.

Zestaw wymagań PN-EN 15085-3:2007	
Zatwierdzenie spawania	
Data: 11.2015	Podpis: G.Ważny

Klasa jakości spoin wg PN-EN 15085	
Poziom certyfikacji wytwórcy CL 1	

Poz.	Typ spoiny	Materiał	Długość [m]	Klasa spoiny
111	z5		0,2	CP 02
110	z3		0,2	CP 02
109	a4		0,4	CP 02
108	a3		2,2	CP 02
107	a2		2,3	CP 02
106	3HY		1,2	CP 02
105	2HY		1,8	CP 02
104	1,5HY		0,8	CP 02
103	I2		0,2	CP 02
102	3HV		0,9	CP 02
101	8HV		0,4	CP 02

Poz.	Nazwa	Nr rysunku / Norma	Ilość	Jm	Masa [kg]	Zam. / Uwagi
4	Podzespół	Pth_031400-00-1	1	szt.	685	-
5	Podzespół przykładowe 5	Pth_031500-00-1	1	szt.	1017,8	-
6	Wręga	Pth_031400-00-2	2	szt.	213,1	-
7	Dach	Pth_031200-00-1	1	szt.	2330,4	-
8	Ściana lewa	Pth_031200-00-2	1	szt.	1534,4	-
9	Ściana prawa	Pth_031200-00-3	1	szt.	1544,0	-
Poz.	Nazwa	Nr rysunku / Norma	Ilość	Jm	Masa [kg]	Zam. / Uwagi

Ogólne tolerancje wymiarowe wg normy ISO 13920 - klasa B

Skala	Format	Masa [kg]	Materiał	Wydrukował	Pth	Arkusz
1:20	3A2	1603	wg zamów.			1/2

Data	Nazwisko	Podpis
Opr.	A.Zbroja	
Spr.	A.Zbroja	
Zatw.		

Pudło spawane

Tramwaje Śląskie ZUR Chorzów

Pth 031000-00-1

Prawa własności intelektualne Tramwaje Śląskie Spółka Akcyjna ul. Józefa Chełmońskiego 41A, 41-506 Chorzów
All rights for commercial use reserved. Any copying, distribution, publication, modification, or use of this drawing without the written consent of Tramwaje Śląskie Spółka Akcyjna is prohibited.