

oznaczenie sprawy: II/538/2018

Informacja dotycząca złożonych ofert.

Nr oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres wykonawcy	Cena oferty netto	Podatek VAT	Cena oferty brutto	Gwarancja (w miesiącach)
1	CEW Sp. z o.o. Sp.k. ul. R. Dmowskiego 33 41- 219 Sosnowiec	3.391.990,89	780.157,90	4.172.148,79	60
2	Konsorcjum firm: UNIVERSAL ENERGY Sp. z o.o. – lider ul. Gen. Grot-Roweckiego 187 41- 200 Sosnowiec P.I-B. ARMEX Sp. z o.o. – partner. ul. Oświęcimska 54 41-400 Mysłowice	3.233.632,15	743.735,39	3.977.367,55	60
3	SILESIA INVEST Sp. z o.o. Sp.k. ul. o. Jana Siemińskiego 18 -20 44- 100 Gliwice	2.413.184,66	555.032,47	2.968.217,14	36

Szacunkowa wartość zamówienia: 1.700.000,00 zł netto