

**TRAMWAJE ŚLĄSKIE S.A.
UL. INWALIDZKA 5, 41-506 CHORZÓW**

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
(zwana dalej SIWZ lub specyfikacją)**

dla
przetargu pisemnego
prowadzonego na podstawie
Regulaminu udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A.

pn.:

Zakup wraz z dostawą: narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich.

Nr sprawy: ZUR/609/2018

Zamawiający: Tramwaje Śląskie S.A.
41-506 Chorzów
ul. Inwalidzka 5
telefon 32 246-60-61 (64/65), faks 32 251-00-96
www.tram-silesia.pl
e-mail: przetargi@tram-silesia.pl
Godziny urzędowania: 7⁰⁰-15⁰⁰

Postępowanie o udzielenie zamówienia sektorowego, o wartości poniżej progów stosowania ustawy Pzp prowadzone jest w formie przetargu pisemnego, zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A., dostępnym na stronie internetowej Zamawiającego www.tram-silesia.pl w zakładce Zamówienia.

ROZDZIAŁ 1 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich w roku 2019 dla potrzeb Zakładu Usługowo Remontowego (Warsztat TW), w zakresie określonym na załącznikach od 1 - 5 do Opisu przedmiotu zamówienia.
2. Zamawiający podzielił zamówienie na 5 części zgodnie z załącznikami do Opisu przedmiotu zamówienia i dopuszcza składanie ofert częściowych.
3. Wykonawca może złożyć ofertę na wszystkie lub wybraną część zamówienia.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

ROZDZIAŁ 2 TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia – sukcesywnie od dnia podpisania umowy do dnia 31.12.2019 r.- według zamówień.

ROZDZIAŁ 3 WARUNKI UDZIAŁU W PRZETARGU

1. O udzielenie zamówienia sektorowego mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
 - a) spełniają warunki określone w załączniku nr 8 do SIWZ,
 - b) załączyli wymagane dokumenty,
 - c) złożyli ofertę w terminie wymaganym przez Zamawiającego.

ROZDZIAŁ 4 DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA

1. Wykonawca musi załączyć do oferty niżej wymienione dokumenty:
 - 1) Odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji.
 - 2) Formularz ofertowy – **załącznik nr 2.**

- 3) Formularz cenowy – **załącznik nr 3, 4, 5, 6, 7** (Wybór załącznika formularza cenowego uzależniony od części zamówienia, na którą Wykonawca składa ofertę).
- 4) Oświadczenie wykonawcy – **załącznik nr 8**.
2. Wymagane dokumenty należy złożyć w formie oryginału. Nie dotyczy pkt 1 ppkt.1).
3. Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, przy czym obowiązująca będzie treść w języku polskim.

ROZDZIAŁ 5

OPIS SPOSOBU BADANIA OFERT – dla każdej z części zamówienia

1. Zamawiający dokona weryfikacji wszystkich złożonych ofert na podstawie informacji zawartych w Formularzu ofertowym (załącznik nr 2 do SIWZ), która polegać będzie na sprawdzeniu prawidłowości jego wypełnienia, tj. m.in. prawidłowości wyliczeń w nim zawartych, zgodności treści z wymaganiami Zamawiającego oraz poprawności podpisów osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z odpisem z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej. Sprawdzeniu podlegać będzie również formularz cenowy.
2. Wszystkie złożone i nieodrzucone oferty zostaną poddane ocenie wg kryterium oceny ofert określonych w Rozdziale 13 SIWZ.
3. Oferta Wykonawcy, która została oceniona najwyżej, będzie podlegała badaniu spełniania warunków udziału w postępowaniu na podstawie dokumentów i oświadczeń do niej załączonych.
4. Do ewentualnego uzupełnienia złożonych dokumentów zostanie wezwany wyłącznie Wykonawca, którego oferta została oceniona najwyżej.
5. Wykonawca niespełniający warunków udziału w postępowaniu zostanie z niego wykluczony.
6. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
7. Jeżeli oferta Wykonawcy, o którym mowa w punkcie 3 niniejszego Rozdziału, w wyniku jej zbadania podlega odrzuceniu bądź Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu, Zamawiający przystąpi do badania spełniania warunków udziału w postępowaniu Wykonawcy, który złożył ofertę najwyżej ocenioną spośród pozostałych ofert. W tym przypadku punkt 4 niniejszego Rozdziału stosuje się odpowiednio.
8. Zamawiający dopuszcza prowadzenie dodatkowych negocjacji (przed ogłoszeniem najkorzystniejszej oferty) z wyłonionym Wykonawcą, którego oferta jest najkorzystniejsza, w celu poprawienia warunków realizacji zamówienia.

ROZDZIAŁ 6

INFORMACJA DOTYCZĄCA PODMIOTÓW WYSTĘPUJĄCYCH WSPÓLNIE

1. Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy.
2. Każdy z Wykonawców przystępujących wspólnie do postępowania winien załączyć do oferty: odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej oraz oświadczenie wykonawcy (załącznik nr 8 SIWZ). Pozostałe dokumenty będą traktowane jako wspólne.
3. Wykonawcy, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie przedmiotu umowy.

4. Jeżeli zostanie wybrana oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, umowa regulująca współpracę tych Wykonawców, zostanie przedstawiona Zamawiającemu najpóźniej przed udzieleniem zamówienia, tj. podpisaniem umowy.

ROZDZIAŁ 7

INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
2. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy przekazują:
 - faksem na numer: 32 251-00-96
 - drogą elektroniczną na adres: t.oporek@tram-silesia.pla następnie oryginały pocztą na adres: Tramwaje Śląskie S.A., ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów.
3. Zamawiający wymaga niezwłocznego potwierdzenia przez Wykonawcę pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną faktu otrzymania każdej informacji przekazanej Wykonawcy.
4. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania wiadomości przez Wykonawcę, Zamawiający przyjmuje, że dokumenty wysłane faksem lub na adres e-mail zostały mu doręczone w sposób umożliwiający zapoznanie się Wykonawcy z treścią pisma.
5. Zamawiający na żądanie Wykonawcy potwierdzi fakt otrzymania informacji przekazanej faksem lub drogą elektroniczną.
6. Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami i oświadczeniami składa się pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
7. Uprawnionymi osobami do porozumiewania się z Wykonawcami są:
 - a) Andrzej Pawlik – tel. 32 246-42-81 wew. 356;
 - b) Tomasz Oporek – tel. 32 246-60-61 wew. 468.

ROZDZIAŁ 8

OPIS SPOSOBU UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Wskazane jest, aby pytania dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia oprócz sposobów opisanych w Rozdziale 7 pkt 2 były przesłane do Zamawiającego również w formie edytowalnej na adres e-mail: t.oporek@tram-silesia.pl.
2. Zamawiający zobowiązany jest niezwłocznie udzielić wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
3. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie SIWZ wpłynie po upływie terminu, o którym mowa w pkt 2, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień lub pozostawić wniosek bez rozpoznania.
4. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt. 2.
5. Treść zapytań, bez ujawniania źródła zapytania, wraz z wyjaśnieniami Zamawiający zamieści na stronie internetowej, na której udostępniona została SIWZ.

ROZDZIAŁ 9

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Termin związania ofertą dla każdej z części zamówienia wynosi **60 dni**.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

ROZDZIAŁ 10

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Wykonawca jest zobowiązany przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej SIWZ.
2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie ofert w postaci elektronicznej.
4. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę dla wybranej części zamówienia. Złożenie przez jednego Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania alternatywne spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
5. Ofertę stanowi wypełniony druk „Formularz ofertowy” – **załącznik nr 2** wraz z wymaganymi dokumentami i oświadczeniami tj.:
 - a) dokumenty i oświadczenia, o których mowa w Rozdziale 4 SIWZ,
 - b) w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia - pełnomocnictwo do reprezentowania ich w postępowaniu, z którego powinien wynikać zakres umocowania. Pełnomocnik może być ustanowiony do reprezentowania Wykonawców w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia sektorowego.
 - c) stosowne pełnomocnictwo, w przypadku, gdy upoważnienie do podpisania oferty nie wynika bezpośrednio z dokumentów załączonych do oferty.
6. Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z rejestrem przedsiębiorców lub innym dokumentem uprawniającym do prowadzenia działalności gospodarczej albo przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
7. Dokumenty załączone do oferty winny być przedstawione w formie oryginałów lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
8. W przypadku, gdy jakkolwiek część powyższych dokumentów nie dotyczy Wykonawcy, należy wpisać: „nie dotyczy”.
9. Wszelkie poprawki dokonywane w ofercie powinny być zaparafowane przez osobę upoważnioną do podpisania ofert, w przeciwnym razie nie będą uwzględnione.
10. Osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnik muszą podpisać druk „Formularz ofertowy” z załącznikami oraz miejsca, w których zostały naniesione zmiany.
11. Oferta winna być złożona w zaklejonej kopercie, opatrzonej pieczęcią firmową Wykonawcy lub opisanej w sposób umożliwiający identyfikację Wykonawcy, na adres Zamawiającego:

Tramwaje Śląskie S.A.
ul. Inwalidzka 5
41-506 Chorzów

oznaczonej: Przetarg pisemny – **nr sprawy: ZUR/609/2018 dotyczy części nr**
Nie otwierać przed: 17.12.2018 r. godz. 13:15

Nieoznakowana koperta w wyżej wymieniony sposób może zostać otwarta przed terminem otwarcia ofert.

12. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
13. Treść oferty musi odpowiadać treści Specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
14. Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
15. Zmiana oferty musi być złożona w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu ofert. Odpowiednio opisaną kopertę zawierającą zmianę należy dodatkowo opatrzyć dopiskiem „ZMIANA”. W przypadku złożenia kilku zmian, kopertę każdej zmiany należy dodatkowo opatrzyć napisem „ZMIANA NR”.
16. Koperty oznaczone dopiskiem „ZMIANA” zostaną otwarte przed otwarciem kopert zawierających oferty, których dotyczą te zmiany. Po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian zmiany zostaną dołączone do oferty.
17. Wycofanie złożonej oferty następuje poprzez złożenie pisemnego oświadczenia podpisanego przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy. W celu potwierdzenia uprawnienia osób do złożenia oświadczenia o wycofaniu oferty, do oświadczenia należy załączyć odpowiednie dokumenty (np. odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej lub stosowne pełnomocnictwo).
18. Zaleca się, aby Wykonawca zdobył wszelkie informacje, które mogą być konieczne do należytego przygotowania oferty.

ROZDZIAŁ 11

MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy przesłać na adres Zamawiającego lub złożyć w siedzibie Tramwajów Śląskich S.A. w Chorzowie przy ul. Inwalidzkiej 5, sekretariat, piętro I.
2. Termin składania ofert upływa dnia **17.12.2018 r. o godz. 13:00**.
3. Oferty złożone po wyznaczonym terminie będą zwracane bez otwierania.
4. Otwarcie ofert odbędzie się dnia **17.12.2018 r. o godz. 13:15** w Tramwajach Śląskich S.A., sala konferencyjna, piętro I.
5. Otwarcie ofert jest jawne. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
6. Podczas otwarcia ofert Zamawiający poda nazwy oraz adresy Wykonawców, a także informacje dotyczące ceny.
7. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:
 - 1) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - 2) nazw oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie,
 - 3) ceny.
8. Zamawiający niezwłocznie powiadomi pisemnie wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty, o wyniku przetargu albo o jego zamknięciu bez dokonania wyboru.

ROZDZIAŁ 12

SPOSÓB OBLICZENIA CENY

1. Wykonawca jest zobowiązany do wypełnienia „Formularza cenowego” dla wybranej części zamówienia i określenia w nim cen na wszystkie pozycje zamówienia – cena winna obejmować koszt transportu materiałów do Zamawiającego. Cenę oferty stanowi suma wartości wszystkich pozycji ww. formularza.
2. Cenę oferty należy podać w złotych polskich w wartości brutto w ujęciu liczbowym i słownie z zaznaczeniem podatku VAT oraz wartości netto.
3. Ceny określone przez Wykonawcę będą obowiązywały przez cały okres ważności umowy i nie będą podlegały zmianom.
4. Cena oferty winna być zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku.
5. Każdy z Wykonawców może zaproponować tylko jedną cenę, której nie może zmienić.
6. Wykonawca zobowiązany jest do uwzględnienia w cenie oferty wszelkich kosztów związanych z kompleksowym wykonaniem przedmiotu zamówienia.
7. Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy, zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz podatku akcyzowym.
8. Zastosowanie przez wykonawcę stawki podatku VAT niezgodnej z obowiązującymi przepisami spowoduje odrzucenie oferty, chyba, że zachodzą przesłanki uprawniające do zastosowania innego podatku, co Wykonawca powinien udokumentować w swojej ofercie poprzez złożenie dokumentu (oświadczenia) uprawniającego go do jego zastosowania.
9. Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami.
10. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze Specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
11. Jeżeli zostanie złożona oferta, której cena wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budząca wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia powiększonej o należny podatek od towarów i usług lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert, Zamawiający zwróci się do Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów, dotyczących wyliczenia ceny, chyba że rozbieżność wynika z okoliczności oczywistych, które nie wymagają wyjaśnienia.
12. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy.
13. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
 - jej treść nie odpowiada treści Specyfikacji istotnych warunków zamówienia,
 - została złożona przez Wykonawcę, który nie złożył wyjaśnień dotyczących zastosowania rażąco niskiej ceny,
 - zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
 - została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia,
 - zawiera błędy w obliczeniu ceny,

- Wykonawca w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie innej omyłki polegającej na niezgodności oferty ze Specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodującej istotnych zmian w treści oferty.
- Wykonawca nie przedłużył terminu związania ofertą,

ROZDZIAŁ 13

KRYTERIUM, KTÓRYM ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY– dla każdej z części zamówienia

1. Kryterium oceny ofert będzie: cena
2. Zamawiający wybierze spośród ofert nieodrzuconych, ofertę najkorzystniejszą tj. z najniższą ceną.
3. Jeżeli w przedmiotowym postępowaniu zostaną złożone oferty o takiej samej cenie, zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
4. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

ROZDZIAŁ 14

FORMALNOŚCI JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

1. Zamawiający zawiadomi wszystkich Wykonawców biorących udział w postępowaniu o wynikach przetargu.
2. Zamawiający zawrze umowę/y w sprawie zamówienia sektorowego z wybranym/mi Wykonawcą/ami nie później niż przed upływem terminu związania ofertą.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy lub nie wnosi wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.

ROZDZIAŁ 15

INFORMACJE DOTYCZĄCE WALUT OBCYCH, W JAKICH MOGĄ BYĆ PROWADZONE ROZLICZENIA MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A WYKONAWCĄ

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone wyłącznie w złotych polskich.

ROZDZIAŁ 16

INNE INFORMACJE ZAMAWIAJĄCEGO

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub odwołania ogłoszenia, a także warunków przetargu.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zamknięcia przetargu bez dokonania wyboru którejkolwiek z ofert.

3. Czynności Zamawiającego podjęte w postępowaniu nie podlegają środkom ochrony prawnej w rozumieniu przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zgodnie z art. 13 ust.1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:
 - administratorem danych osobowych Wykonawców (w tym również Podwykonawców oraz podmiotów na zasoby, których powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) jest Spółka Tramwaje Śląskie S.A. z siedzibą w Chorzowie, ul. Inwalidzka 5, tel. (32) 2466061.
 - inspektorem ochrony danych osobowych w Spółce Tramwaje Śląskie S.A. jest Pan Sergiusz Kunert, adres e-mail: iod@tram-silesia.pl;
 - dane osobowe Wykonawców (w tym również Podwykonawców oraz podmiotów na zasoby, których powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia sektorowego pn.: „Zakup wraz z dostawą: narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich”, nr sprawy: ZUR/609/2018, prowadzonym w formie przetargu pisemnego;
 - odbiorcami danych osobowych Wykonawców (w tym również Podwykonawców oraz podmiotów na zasoby, których powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o zasadę jawności prowadzonych postępowań;
 - dane osobowe Wykonawców (w tym również Podwykonawców oraz podmiotów na zasoby, których powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) będą przechowywane, zgodnie z Rozdziałem V pkt 2.8 „Regulaminu udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A.”, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
 - obowiązek podania przez Wykonawców (w tym również Podwykonawców oraz podmiotów na zasoby, których powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) danych osobowych bezpośrednio dotyczących Wykonawców (w tym również Podwykonawców oraz podmiotów na zasoby, których powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp i przeniesionym do „Regulaminu udzielania zamówień w Tramwajach Śląskich S.A.”, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
 - w odniesieniu do danych osobowych Wykonawców (w tym również Podwykonawców oraz podmiotów na zasoby, których powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
 - Wykonawca (w tym również Podwykonawca oraz podmiot na zasoby, którego powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) posiada:
 - prawo dostępu do danych osobowych jego dotyczących, na podstawie art. 15 RODO;

- prawo do sprostowania danych osobowych jego dotyczących, na podstawie art. 16 RODO¹;
- prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO, na podstawie art. 18 RODO²;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna, że przetwarzanie jego danych osobowych narusza przepisy RODO;
- Wykonawcy (w tym również Podwykonawcy oraz podmiotowi na zasoby, którego powołuje się Wykonawca w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu) nie przysługuje:
 - prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Wymienione niżej załączniki stanowią integralną część SIWZ:

1. Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 1.
2. Formularz ofertowy – załącznik nr 2.
3. Formularz cenowy dla części nr 1 – załącznik nr 3.
4. Formularz cenowy dla części nr 2 – załącznik nr 4.
5. Formularz cenowy dla części nr 3 – załącznik nr 5.
6. Formularz cenowy dla części nr 4 – załącznik nr 6.
7. Formularz cenowy dla części nr 5 – załącznik nr 7.
8. Oświadczenie wykonawcy – załącznik nr 8.
9. Wzór umowy – załącznik nr 9.

Chorzów, dnia 07.12.2018 r.

Zatwierdził:

Prezes Zarządu – Dyrektor Naczelny
Bolesław Knapik
Członek Zarządu - Dyrektor Finansowy
Henryk Kolender

¹ Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z jej zapisami oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników;

² Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich, (zadania nr 1 – 5) w roku 2019 dla potrzeb ZUR (Warsztat TW), w zakresie określonym w załącznikach nr 1 – 5 do Opisu Przedmiotu Zamówienia.
 - a. załącznik nr 1 (zadanie nr 1) zawiera 51 pozycje,
 - b. załącznik nr 2 (zadanie nr 2) zawiera 121 pozycje,
 - c. załącznik nr 3 (zadanie nr 3) zawiera 37 pozycje,
 - d. załącznik nr 4 (zadanie nr 4) zawiera 125 pozycji.
 - e. załącznik nr 5 (zadanie nr 5) zawiera 36 pozycji.
2. Ilości podane w załącznikach nr 1 – 5 do Opisu Przedmiotu Zamówienia określają szacunkowe potrzeby w okresie 12 miesięcy od daty zawarcia umowy i nie stanowią zobowiązania dla Zamawiającego, ani podstawy do dochodzenia roszczeń odszkodowawczych przez Wykonawcę.
3. Zamawiający w ramach maksymalnej wartości zamówienia wynikającej z oferty zastrzega sobie możliwość zmiany ilości poszczególnych pozycji zawartych w załącznikach nr 1 – 5 do Opisu Przedmiotu Zamówienia, w zależności od aktualnego zapotrzebowania.
4. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych oddzielnie na każde zadanie zgodnie z podziałem określonym w załącznikach od 1 - 5 do Opisu Przedmiotu Zamówienia

II. Wymagania techniczne i technologiczne.

1. Oferowane przez Wykonawcę narzędzia muszą posiadać parametry: wymiarowe, montażowe, funkcjonalne, o dobrej jakości i twardości oraz odporne na uszkodzenia zgodne z parametrami oznaczonymi przez producentów podanymi w zał. nr 1 – 5 do Opisu Przedmiotu Zamówienia.
2. Oferowane narzędzia muszą być fabrycznie nowe, wykonane zgodnie z obowiązującymi normami jakościowymi, nieuszkodzone, nie mogą posiadać wad ukrytych oraz muszą być dopuszczone do obrotu handlowego.
3. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia narzędzi identyfikowalnych, to znaczy oznaczonych na częściach lub opakowaniach cechami wskazanymi w ofercie producentów oraz numerami katalogowymi. Wykonawca powinien oznaczyć części, (na których takie oznaczenie jest możliwe) datą dostawy do Zamawiającego podając co najmniej tydzień i rok dostawy.

W przypadku braku możliwości takiego oznakowania Wykonawcy zobowiązani są wraz z pierwszą dostawą przedstawić formę identyfikacji dostarczanych części do akceptacji Zamawiającego.
4. W pozycjach, gdzie wskazany jest producent nie dopuszcza się oferowania produktów równoważnych.

III. Warunki realizacji zamówienia.

1. Narzędzia i materiały ściernie będą przekazywane Zamawiającemu na podstawie faktury (jeden egzemplarz dla Zamawiającego) wystawionej przez Wykonawcę, zgodnie z zamawianą partią narzędzi. Przy opisie pozycji zakupowej na fakturze Wykonawca jest zobowiązany wpisać numer pozycji Zamawiającego. Na fakturach Wykonawca zobowiązany jest wpisać numer zawartej umowy.
2. Transport narzędzi do magazynu Zamawiającego każdorazowo zapewnia Wykonawca na swój koszt i ryzyko.
3. Cena jednostkowa zawiera koszt transportu do Zamawiającego.
4. Ceny jednostkowe podane w ofercie nie mogą ulec podwyższeniu.

VI. Wymagane warunki gwarancji.

1. Koszty transportu związane z wymianą wadliwego przedmiotu zamówienia ponosi Wykonawca.
2. Koszty związane z rozpatrzeniem reklamacji (w tym koszt odbioru i zwrotu reklamowanego przedmiotu zamówienia) ponosi Wykonawca. Postępowanie reklamacyjne prowadzone jest w oparciu o dokumentację Zamawiającego (protokoły reklamacyjne).
3. Z tytułu powtarzających się reklamacji Zamawiający ma prawo rozwiązać umowę w terminie natychmiastowym z winy Wykonawcy.

Miejsce wykonywania zamówienia (dostawy): magazyn – narzędziownia Zakładu Usługowo Remontowego ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów.

Dostawy będą przyjmowane w godzinach od 7:00 do 13:00 od poniedziałku do piątku.

Osoba odpowiedzialna za realizację zamówienia.

Ze strony Zamawiającego : Andrzej Pawlik tel. (32) 2464281 wew. 356

Ze strony Wykonawcy: tel.....

Zadanie nr. 1 narzędzia do toczenia i frezowania.

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt. |
|-----------|--|------------------|---------------------|
| 1 | Nóż tokarski NNPA 40x25 SW 18 | Pafana | 1 |
| 2 | Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18 | Pafana | 4 |
| 3 | Nóż tokarski ISO 7 R 32x20 P- 20 | Pafana | 3 |
| 4 | Nóż tokarski NNPD 25x16 SW -7 | Pafana | 2 |
| 5 | Nóż tokarski NNZC 32x32 SW 18 | Pafana | 4 |
| 6 | Nóż tokarski NNPA 25x16 SK - 5 | Pafana | 4 |
| 7 | Nóż tokarski NNBE 25x25 SK - 5 | Pafana | 1 |
| 8 | Nóż tokarski NNWB 16x16 SK - 5 | Pafana | 1 |
| 9 | Nóż tokarski składany S32S CTFPR-16 | Pafana | 1 |
| 10 | Nóż tokarski NNPA 32x20 SK -5 | Pafana | 2 |
| 11 | Nóż tokarski NNBF 20x20 S- 20 i S 30M | Pafana | 4 |
| 12 | Nóż tokarski PSBNR i L 40x40 - 19 | Pafana | 1 |
| 13 | Nóż tokarski NNZA 40x40 S -20 | Pafana | 4 |
| 14 | Nóż tokarski NNBE/C 25x25 SK -5 ze stali szybko tnącej | Pafana | 2 |
| <u>15</u> | Nóż tokarski NNBE 32x32 SK - 5 ze stali szybko tnącej | Pafana | 2 |
| 16 | Nóż tokarski NNBE 25x25 S -20 | Pafana | 8 |
| 17 | Nóż tokarski NNZc 25x25 S -20 | Pafana | 8 |
| 18 | Nóż tokarski NNWB 32x32 SK - 5 ze stali szybko tnącej | Pafana | 1 |
| 19 | Nóż tokarski NNGC 20 x 12 SK 5 | Pafana | 4 |
| 20 | Nóż tokarski NNWC 12 x12 SW 7 | Pafana | 4 |
| 21 | Nóż tokarski NNBC 25x16 | Pafana | 2 |
| 22 | Nóż tokarski PTGNR 32x32 - 22 | Pafana | 1 |
| 23 | Nóż tokarski SIR 0025 R 22 | Pafana | 1 |
| 24 | Nóż tokarski SIR 0016 R 16 | Pafana | 1 |
| 25 | Nóż tokarski SER 25x25 M 22 | Pafana | 1 |
| 26 | Nóż tokarski SER 20x20 K 16 | Pafana | 1 |

| | | | |
|----|--|-----------|-----|
| 27 | Nóż tokarski NNZC 20x20 P 30 | Pafana | 3 |
| 28 | Nóż tokarski NNWC 16x16 SW 7 | Pafana | 4 |
| 29 | Nóż tokarski NNWC 20x20 SW | Pafana | 2 |
| 30 | Nóż tokarski półfabrykat 25x16x200 | Pafana | 6 |
| 31 | Płytko noża tokarskiego SNMG 190612-26 NTP35 | Baildonit | 80 |
| 32 | Płytko noża tokarskiego SPUN 190408 8230 | Baildonit | 80 |
| 33 | Płytko noża tokarskiego TNMG 160408 DMT125 płytki specjalne do toczenia kół tramwajowych. | Israel | 130 |
| 34 | Płytko noża tokarskiego CNMG 120408 DMT płytki specjalne do toczenia kół tramwajowych. | Israel | 260 |
| 35 | Płytko noża tokarskiego VBNT 160408 UM 4245 | Baildonit | 20 |
| 36 | Płytko frezerska TPAN 1603 PPN SM25/TPKN | Baildonit | 30 |
| 37 | Płytko frezerska SPKN 1504 EDR SM 25 | Baildonit | 20 |
| 38 | Płytko frezerska TPUN 160304 SM25 | Baildonit | 40 |
| 39 | Płytko noża tokarskiego 16ER 2,0 ISO MXC | Baildonit | 5 |
| 40 | Płytko noża tokarskiego 16ER 3,0 ISO MXC | Baildonit | 5 |
| 41 | Płytko noża tokarskiego 16ER 3,5 ISO MXC | Baildonit | 5 |
| 42 | Płytko noża tokarskiego 22 IR 3,5 ISO MXC | Baildonit | 4 |
| 43 | Płytko noża tokarskiego 22 IR 4,0 ISO MXC | Baildonit | 4 |
| 44 | Płytko noża tokarskiego 22 IR 5,0 ISO MXC | Baildonit | 4 |
| 45 | Płytko noża tokarskiego LFMX 5N NTP35 | Baildonit | 10 |
| 46 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 25,0 | Baildonit | 2 |
| 47 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 20,0 | Baildonit | 2 |
| 48 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 10,0 | Baildonit | 4 |
| 49 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 14,0 | Baildonit | 3 |
| 50 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 3,0 | Baildonit | 5 |
| 51 | Frez tarczowy NFTE 25x8x0,8/64 | Baildonit | 10 |

Zadanie nr. 2 narzędzia skrawające i przyrządy pomiarowe.

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./kpl. |
|----|--|-----------|-------------------|
| 1 | Gwintownik maszynowy M-3 NGMM (3szt) | Krypton | 1kpl |
| 2 | Gwintownik maszynowy M-4 NGMM | Krypton | 3 |
| 3 | Gwintownik maszynowy M-5. NGMM | Krypton | 12 |
| 4 | Gwintownik maszynowy M-6. NGMM | Krypton | 40 |
| 5 | Gwintownik maszynowy M-8. NGMM | Krypton | 60 |
| 6 | Gwintownik maszynowy M-10. NGMM | Krypton | 16 |
| 7 | Gwintownik maszynowy M-12 NGMM | Krypton | 8 |
| 8 | Gwintownik maszynowy M-16 NGMM | Krypton | 8 |
| 9 | Gwintownik maszynowy M-16 (3szt) | Krypton | 1kpl |
| 10 | Gwintownik maszynowy 1 / 4 " | Krypton | 1 |
| 11 | Gwintownik maszynowy 3 / 4 " | Krypton | 1 |
| 12 | Gwintownik maszynowy M-20. DIN 352-D | Krypton | 13 |
| 13 | Gwintownik maszynowy M-12 x1,25 NGMM | Krypton | 1 |
| 14 | Gwintownik maszynowy M-20 x 1,5 NGMM | Krypton | 5 |
| 15 | Gwintownik maszynowy M-22 NGMM | Krypton | 2 |
| 16 | Gwintownik maszynowy M-22x1,5 NGMM | Krypton | 2 |
| 17 | Gwintownik maszynowy M 26 x 1,0 | Krypton | 1 |
| 18 | Narzynka HSS M - 6. NHDA | Krypton | 4 |
| 19 | Narzynka HSS M - 8. NHDA | Krypton | 6 |
| 20 | Narzynka HSS M - 10. | Krypton | 6 |
| 21 | Narzynka HSS M - 12 | Krypton | 5 |
| 22 | Narzynka HSS M - 16 | Krypton | 2 |
| 23 | Narzynka HSS M - 20 | Krypton | 2 |
| 24 | Narzynka R 1 / 4 " | Krypton | 1 |
| 25 | Narzynka HSS M – 20 x 1,5 | Krypton | 3 |
| 26 | Narzynka HSS M – 22 x 1,5 | Krypton | 6 |
| 27 | Narzynka HSS M – 26 x 1,0 | Krypton | 1 |
| 28 | Narzynka HSS M - 33x1,5 | Krypton | 2 |
| 29 | Nóż Pittlera NHGG 6 M 22 | Krypton | 2kpl |
| 30 | Gwintownik NGMM M - 24 | Krypton | 1 |
| 31 | Gwintownik NGMM M - 27 | Krypton | 1 |
| 32 | Gwintownik NGMM M - 27 lewy gwint | Krypton | 1 |
| 33 | Wiertło szlifowane HSS Ø 2,0. | Krypton | 20 |
| 34 | Wiertło szlifowane HSS Ø 2,5. | Krypton | 30 |
| 35 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,0. | Krypton | 60 |
| 36 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,2. | Krypton | 40 |
| 37 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,5 | Krypton | 60 |
| 38 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,7, | Krypton | 60 |
| 39 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,8. | Krypton | 50 |
| 40 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,0, | Krypton | 30 |
| 41 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,2. | Krypton | 20 |
| 42 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,5, | Krypton | 20 |
| 43 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,8, | Krypton | 10 |
| 44 | Wiertło szlifowane HSS Ø 5,0. | Krypton | 60 |

| | | | |
|----|--|---------|------|
| 45 | Wiertło szlifowane HSS Ø 5,5 | Krypton | 20 |
| 46 | Wiertło szlifowane HSS Ø 6,0 | Krypton | 40 |
| 47 | Wiertło szlifowane HSS Ø 6,5. | Krypton | 30 |
| 48 | Wiertło szlifowane HSS Ø 7,0. | Krypton | 20 |
| 49 | Wiertło szlifowane HSS Ø 8,0. | Krypton | 50 |
| 50 | Wiertło szlifowane HSS Ø 8,5 | Krypton | 30 |
| 51 | Wiertło szlifowane HSS Ø 10,0, | Krypton | 20 |
| 52 | Wiertło szlifowane HSS Ø 10,5, | Krypton | 10 |
| 53 | Wiertło szlifowane HSS Ø 11,0 | Krypton | 10 |
| 54 | Wiertło szlifowane HSS Ø 12,0. | Krypton | 10 |
| 55 | Wiertło szlifowane HSS Ø 12,5 | Krypton | 10 |
| 56 | Wiertło szlifowane HSS Ø 13,0. | Krypton | 10 |
| 57 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,0, | Krypton | 20 |
| 58 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,5; | Krypton | 40 |
| 59 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,7; | Krypton | 30 |
| 60 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,0; | Krypton | 50 |
| 61 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,2; | Krypton | 40 |
| 62 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,5; | Krypton | 50 |
| 63 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,7; | Krypton | 120 |
| 64 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,8; | Krypton | 160 |
| 65 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,0. | Krypton | 40 |
| 66 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,2 | Krypton | 30 |
| 67 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,5 | Krypton | 40 |
| 68 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,0; | Krypton | 70 |
| 69 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,2; | Krypton | 10 |
| 70 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,4 | Krypton | 20 |
| 71 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,5; | Krypton | 30 |
| 72 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,0. | Krypton | 30 |
| 73 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2 | Krypton | 20 |
| 74 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,5. | Krypton | 60 |
| 75 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 7,0. | Krypton | 20 |
| 76 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,0; | Krypton | 35 |
| 77 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,5; | Krypton | 30 |
| 78 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 9,0 | Krypton | 80 |
| 79 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,2. | Krypton | 15 |
| 80 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5 | Krypton | 25 |
| 81 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 11,0 | Krypton | 15 |
| 82 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 11,5 | Krypton | 2 |
| 83 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 12,5 , | Krypton | 8 |
| 84 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 13,0 | Krypton | 4 |
| 85 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 14,0 | Krypton | 2 |
| 86 | Wiertło NWKC Ø 14,0 | Krypton | 5 |
| 87 | Wiertło HSS Ø 17,0 | Krypton | 2 |
| 88 | Wiertło HSS Ø 21,0 | Krypton | 1 |
| 89 | Wiertło HSS Ø 22,0 | Krypton | 1 |
| 90 | Wiertło HSS Ø 28,0 | Krypton | 2 |
| 91 | Wykrętaki do zerwanych śrub 6częściowy | Krypton | 1kpl |
| 92 | Wiertło łopatkowe do drewna | Krypton | 5 |

| | | | |
|-----|---|-----------|------|
| 93 | Wiertło i dłut SDS plus - zestaw. | Metabo | 1kpl |
| 94 | Taśma tnąca STG 41x1,3x4/6 6250mm | Sword | 4 |
| 95 | Taśma tnąca STG 34x1,1x4/6 4570mm | Sword | 4 |
| 96 | Brzeszczoty do metalu 300mm. | Profix | 60 |
| 97 | Brzeszczoty do metalu Stanley 300mm. | Stanley | 100 |
| 98 | Brzeszczoty do wyrzynarki 5szt w kpl | Metabo | 2kpl |
| 99 | Frez - wiertło obrotowe Ø 8,0 mm | Lukas | 5 |
| 100 | Frez - wiertło obrotowe Ø 10,0 mm | Lukas | 5 |
| 101 | Frez - wiertło obrotowe Ø 12,0 mm | Lukas | 5 |
| 102 | Otwornica do metalu bimetel Ø 19 mm | GSR | 5 |
| 103 | Otwornica do metalu bimetel Ø 22mm | GSR | 5 |
| 104 | Otwornica do metalu bimetel Ø 29,0 mm | GSR | 7 |
| 105 | Otwornica do metalu bimetel Ø 35,0 mm | GSR | 7 |
| 106 | Otwornica do metalu bimetel Ø 43 mm | GSR | 1 |
| 107 | Otwornica do metalu bimetel Ø 86mm | GSR | 1 |
| 108 | Oprawka do otwornicy rozmiar 14-30mm | GSR | 2 |
| 109 | Oprawka do otwornicy rozmiar 32-100mm | GSR | 2 |
| 110 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 19,0 mm | Wolfcraft | 3 |
| 111 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 23,0 mm | Wolfcraft | 3 |
| 112 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 29,0 mm | Wolfcraft | 3 |
| 113 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 35,0mm | Wolfcraft | 3 |
| 114 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 37,0mm | Wolfcraft | 3 |
| 115 | Końcówka miernicza 3D 4mm. | Form | 4 |
| 116 | Końcówka miernicza 3D 8mm. | Haimer | 4 |
| 117 | Suwmiarka 150mm. | | 5 |
| 118 | Miara składana drewniana 2,0 mb | Wiha | 20 |
| 119 | Miara składana aluminiowa 2,0 mb | Wiha | 2 |
| 120 | Miara zwijana 3,0 mb. | Stanley | 20 |
| 121 | Miara zwijana 5,0mb. | Stanley | 7 |

Zadanie nr. 3 materiały ścierne.

| | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./mb./ark. |
|----|--|-----------|-----------------------|
| 1 | Tarcza do cięcia 125x1,0 metal. | Lukas | 1950 |
| 2 | Tarcza do cięcia aluminium EHT125x1,0 | Lukas | 100 |
| 3 | Tarcza do cięcia 230x2x22,2 metal. | Lukas | 40 |
| 4 | Tarcza do cięcia 350x3x25,4 metal. | Lukas | 4 |
| 5 | Tarcza do szlifowania 125x6,0 metal. | Lukas | 220 |
| 6 | Tarcza do cięcia 125x3,0 metal . | Lukas | 50 |
| 7 | Tarcza do szlifowania listkowa A - 40 | Lukas | 900 |
| 8 | Tarcza do szlifowania listkowa A - 60 | Lukas | 200 |
| 9 | Tarcza do szlifowania listkowa A - 80 | Lukas | 50 |
| 10 | Tarcza listkowa do spoin PFR Z 40 | Pferd | 80 |
| 11 | Tarcza listkowa do spoin PFR CO 60. | Pferd | 80 |
| 12 | Tarcza do szlifowania 230 x 6,0 metal | Lukas | 30 |
| 13 | Tarcza do cięcia drewna z węglnikami spiekanyymi 125 | Blade | 20 |
| 14 | Kamień szlifierski 200x20x20mm 37C80K6VK. | Andre | 6 |
| 15 | Kamień szlifierski 400x40x127 CRA | Andre | 4 |
| 16 | Tarcza do cięcia 115x1,0. | Lukas | 30 |
| 17 | Tarcza do szlifowania 115x6,0x22 | Lukas | 20 |
| 18 | Kamień szlifierski 150x20x32 szary | Andre | 2 |
| 19 | Kamień szlifierski 300x20x32 szary i żywiczny | Andre | 6 |
| 20 | Kamień szlifierski 350x40x51 95A24PB | Andre | 1 |
| 21 | Ściernica trzpieniowa listkowa Ø 40mm. | Lukas | 20 |
| 22 | Ściernica trzpieniowa listkowa Ø 60mm. | Lukas | 20 |
| 23 | Ściernica listkowa 125 do ertalonu | Lukas | 5 |
| 24 | Ściernice trzpieniowe walec i stożek Ø 30mm i Ø 40mm | Lukas | 12 |
| 25 | Papier ścierny na płótnie 115mm. P – 60. | Deerfos | 6mb. |
| 26 | Szczotka tarczowa stalowa Ø 200x25x31,0mm | Wera | 25 |
| 27 | Szczotka tarczowa trzpieniowa Ø 100 mm | Wera | 30 |
| 28 | Szczotka drucziana ręczna 5 - rzędowa | Rhodium | 60 |
| 29 | Szczotka drucziana ręczna wygięta | Rhodium | 36 |
| 30 | Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø 50 mm | Lukas | 12 |
| 31 | Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø 100 mm | Lukas | 12 |
| 32 | Włóknina nylonowa w arkuszach | Lukas | 10 |
| 33 | Płótno ścierne 230x280mm P - 60 | Deerfos | 30ark |
| 34 | Płótno ścierne 230x280mm P - 80 | Deerfos | 30ark |
| 35 | Płótno ścierne 230x280mm P - 100, | Deerfos | 30ark |
| 36 | Płótno ścierne 230x280mm P- 120 | Deerfos | 20ark |
| 37 | Płótno ścierne 230x280mm P- 180 | Deerfos | 20ark |

Zadanie nr. 4 narzędzia montażowe - ręczne.

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./kpl |
|----|---|-----------|------------------|
| 1 | Przecinak płaski ślusarski 350mm. | Carolus | 6 |
| 2 | Przecinak płaski ślusarski 150mm. | Carolus | 4 |
| 3 | Wkrętak płaski 5x100x38mm. | Wiha | 12 |
| 4 | Wkrętak płaski 8x270x150mm.. | Wiha | 12 |
| 5 | Wkrętak płaski do pobijania 6PC. | Wiha | 5 |
| 6 | Wkrętak krzyżowy PH 1x100mm. | Wiha | 15 |
| 7 | Wkrętak krzyżowy PH 2x210mm. | Wiha | 15 |
| 8 | Wkrętak krzyżowy PH 3x1270mm. | Wiha | 10 |
| 9 | Wkrętak torx. 10. | Wiha | 5 |
| 10 | Wkrętak torx. 15. | Wiha | 5 |
| 11 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 8mm | Carolus | 10 |
| 12 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 10mm | Carolus | 10 |
| 13 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 13mm. | Carolus | 10 |
| 14 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 14mm. | Carolus | 2 |
| 15 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 16mm. | Carolus | 2 |
| 16 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 17mm. | Carolus | 6 |
| 17 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 19mm. | Carolus | 5 |
| 18 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 22mm. | Carolus | 1 |
| 19 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 24mm. | Carolus | 2 |
| 20 | Klucz płaski kłuty 32x36 | Kraftwek | 1 |
| 21 | Klucz fajkowy 10mm. | Kraftwek | 2 |
| 22 | Klucz do szaf sterowniczych. | Knipex | 6 |
| 23 | Klucz imbus 4mm, | Primat | 7 |
| 24 | Klucz imbus 5mm. | Primat | 7 |
| 25 | Klucz imbus kpl. 1,5 - 10mm. | Primat | 7kpl |
| 26 | Klucz do uchwytu wiertarki | Metabo | 2 |
| 27 | Grzechotka do nasadek ½'' | Carolus | 6 |
| 28 | Grzechotka do nasadek ¼'' | Carolus | 4 |
| 29 | Przecinak prostokątny 250mm | Carolus | 10 |
| 30 | Pokrętło do gwintowników z grzechotką 1/2'' | Krypton | 6 |
| 31 | Pokrętło do gwintowników płaskie nr.1 M3-M12. | Krypton | 4 |
| 32 | Pokrętło do narzynki M-8 | Krypton | 3 |
| 33 | Pokrętło do narzynki M-10; | Krypton | 3 |
| 34 | Pokrętło do narzynki M-12. | Krypton | 3 |
| 35 | Pilnik płaski do metalu 350mm | Befana | 8 |
| 36 | Pilnik płaski do metalu 400mm. | Befana | 3 |
| 37 | Pilnik trójkątny 125 mm. | Befana | 1 |
| 38 | Pilnik trójkątny 150 mm | Befana | 1 |

| | | | |
|----|---|-------------|-------|
| 39 | Punktak ślusarski. | Carolus | 20 |
| 40 | Ostrze do skrobaka do czyszczenia szyb z kleju | Kraftwek | 5 |
| 41 | Nóż do wykładziny. | Kraftwek | 16 |
| 42 | Wkład hakowy do noża wykładziny (10 szt.). | Kraftwek | 30kpl |
| 43 | Wkład prosty do noża wykładziny (10 szt.). | Kraftwek | 30kpl |
| 44 | Nasadka 8mm, 1/2" | Carolus | 8 |
| 45 | Nasadka 10mm 1/2" | Carolus | 8 |
| 46 | Nasadka 13mm 1/2" | Carolus | 10 |
| 47 | Nasadka 17mm 1/2" | Carolus | 12 |
| 48 | Nasadka 19mm. 1/2" | Carolus | 12 |
| 49 | Nasadka 22mm. 1/2" | Carolus | 4 |
| 50 | Nasadka 24mm. 1/2" | Carolus | 4 |
| 51 | Nasadka 30mm. 1/2" | Carolus | 6 |
| 52 | Nasadka udarowa 17mm 1/2" | Carolus | 1 |
| 53 | Nasadka udarowa 24mm 1/2" | Carolus | 3 |
| 54 | Nasadka udarowa 30mm na 1" | | 1 |
| 55 | Nitownica ręczna | Heinz HESSE | 2 |
| 56 | Nożyczki przemysłowe 200mm. | Kraftwek | 2 |
| 57 | Bit torx TX - 10 x 50 mm. | Wiha | 6 |
| 58 | Bit torx TX - 15 x 50 mm. | Wiha | 6 |
| 59 | Bit torx TX - 20 x 50 mm. | Wiha | 4 |
| 60 | Bit torx TX - 25 x 50 mm. | Wiha | 4 |
| 61 | Zestaw bitów - płaskie, krzyżowe, torx (31szt) | Wiha | 1kpl |
| 62 | Bity krzyżowe PH2/50. | Wiha | 18 |
| 63 | Bity krzyżowe PH1/25; | Wiha | 50 |
| 64 | Bity krzyżowe PH2/25 | Wiha | 60 |
| 65 | Bity krzyżowe PH3/25 | Wiha | 50 |
| 66 | Bity płaskie 4,5 x 0,6 mm | Wiha | 10 |
| 67 | Bity płaskie 5,5 x 0,8 mm | Wiha | 20 |
| 68 | Bity płaskie 6,3 x 1,0 mm | Wiha | 10 |
| 69 | Bity płaskie 8,0 x 1,6 mm | Wiha | 10 |
| 70 | Magnetyczny uchwyt do bitów | Wiha | 13 |
| 71 | Bity do wkrętaka udarowego płaskie 12. | Kraftwek | 10 |
| 72 | Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 1. | Kraftwek | 10 |
| 73 | Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 2. | Kraftwek | 10 |
| 74 | Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 3 | Kraftwek | 10 |
| 75 | Rysik ślusarski. | | 25 |
| 76 | Trzpień do uchwytu wiertarki 2B/16 | Metabo | 2 |
| 77 | Uchwyt do wiertarki 16/B16 | Metabo | 2 |
| 78 | Uchwyt szybkozaciskowy do wiertarki Ø 13 1/2". | Metabo | 8 |
| 79 | Kłódka żeliwna wzmocniona. | | 15 |
| 80 | Ołówki stolarskie | | 30 |
| 81 | Olejarka mosiężna ocynkowana 300ml. | Pressol | 2 |

| | | | |
|-----|--|-----------|-------|
| 82 | Smarownica ręczna dźwigniowa 500ml. | Beta | 1 |
| 83 | Skrzynka narzędziowa plastikowa 16 i 20" | Stanley | 6 |
| 84 | Ścisk ślusarski stalowy 150x500mm | Bessey | 2 |
| 85 | Ścisk ślusarski stalowy 250x500mm | Bessey | 2 |
| 86 | Ścisk ślusarski samozaciskowy 300x140mm | Bessey | 1 |
| 87 | Naolejacz do urządzeń pneumatycznej 1/4" | Beta | 3 |
| 88 | Pistolet do silikonu | Proline | 8 |
| 89 | Zestaw szczypiec osadczych Segera (4szt) | Kraftwek | 1kpl |
| 90 | Trzonki do młotków ślusarskich 0,8 kg. | Profix | 10 |
| 91 | Trzonki do młotków ślusarskich 1,0 kg. | Profix | 15 |
| 92 | Trzonki do młotków ślusarskich 1,5 kg. | Profix | 6 |
| 93 | Gwizdek głośno gwizdzący metalowy | Kipsta | 5 |
| 94 | Młotek ślusarski 1,0kg. | Carolus | 5 |
| 95 | Młotek ślusarski 2,0 kg | Carolus | 3 |
| 96 | Szczypce uniwersalne 180mm izolowane 500V | Knipex | 5 |
| 97 | Szczypce boczne 160mm izolowane 500V | Knipex | 7 |
| 98 | Szczypce regulowane | Knipex | 5 |
| 99 | Szczypce do ściągania izolacji 200mm izolowane 500V . | Primat | 5 |
| 100 | Szczypce do zaciskania konektorów 0,5 – 6,0mm | Primat | 3 |
| 101 | Latarka czołowa Energizer 6LED | Energizer | 10 |
| 102 | Akumulatorki do latarki czołowej. | Panasonic | 60 |
| 103 | Marker olejowy do oznaczenia na stali | Stanley | 94 |
| 104 | Marker olejowy do oznaczenia kabli. | Stanley | 70 |
| 105 | Marker olejowy do oznaczenia kabli Stanley Tip. (2szt) | Stanley | 46kpl |
| 106 | Naświetlacz LED 20W zimny. | | 4 |
| 107 | Przedłużacz elektryczny bębnowy 25mb. 3 x 1,5 230V 4-gnia. | | 4 |
| 108 | Nóż monterski | Kraftwe | 6 |
| 109 | Nóż monterski sierpak. | Kraftwe | 6 |
| 110 | Worki papierowe do odkurzacza przemysłowego (5szt). | | 4kpl |
| 111 | Worki z włókna do odkurzacza przemysłowego 90 l.(5szt) | | 4kpl |
| 112 | Chwytnik teleskopowy z magnesem do śrub | | 1 |
| 113 | Gradownik - skrobak Noga Burr 3 | | 1 |
| 114 | Ostrze do gradownika Noga Burr 3 S 10 | | 12 |
| 115 | Pistolet oddmuchowy rurka | Metabo | 4 |
| 116 | Rysik ślusarski widiowy. | | 2 |
| 117 | Wkrętak torx. DT7IP | Wiha | 2 |
| 118 | Marker olejowy do blachy biały. | LYRA | 18 |
| 119 | Szczypce płaskie 160mm. | Wiha | 2 |
| 120 | Lejki do wyciskacz silikonu. | | 120 |
| 121 | Zestaw otwornic do metalu 11szt(17-68mm) | GSR | 1kpl |
| 122 | Zestaw otwornic do metalu z węglkami spiekany HF 6szt(17-68mm) | Wolfcraft | 1kpl |

| | | | |
|-----|---|---------|------|
| 123 | Zestaw kluczy płasko - oczkowych 8 - 32 mm | Carolus | 1kpl |
| 124 | Zestaw kluczy nasadkowych i nasadek trzpieniowych z bitami 108 elementów 1/2'' i 1/4'' | Carolus | 1kpl |
| 125 | Przyssawka do szyb podwójna 60 kg. | Veribor | 2 |

Zadanie nr. 5 narzędzia lakiernicze i malarskie.

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./kpl |
|----|---|------------|------------------|
| 1 | Pistolet do lakierowania z dyszą 1,4 typ Sata Jet | Sata | 1 |
| 2 | Pistolet lakierniczy z dyszą 2,0 | Leader | 1 |
| 3 | Pistolet lakierniczy do konserwacji | Leader | 2 |
| 4 | Manometr do regulacji ciśnienia powietrza | Tools | 1 |
| 5 | Worki papierowe do szlifierki oscylacyjnej. | Makita | 5kpl |
| 6 | Pędzel okrągły fi. 60, mm | FPH Maan | 10 |
| 7 | Pędzel okrągły fi. 70 mm | FPH Maan | 10 |
| 8 | Pędzel okrągły fi. 20, mm | FPH Maan | 25 |
| 9 | Pędzel okrągły fi. 25, mm | FPH Maan | 30 |
| 10 | Pędzel okrągły fi. 30, mm | FPH Maan | 16 |
| 11 | Pędzel okrągły fi. 40 mm | FPH Maan | 10 |
| 12 | Pędzel okrągły fi. 45 mm | FPH Maan | 13 |
| 13 | Pędzel okrągły fi. 50 mm | FPH Maan | 12 |
| 14 | Pędzel płaski o szer. 15mm. | FPH Maan | 20 |
| 15 | Pędzel płaski o szer. 20 mm. | FPH Maan | 20 |
| 16 | Pędzel płaski o szer 25, mm. | FPH Maan | 26 |
| 17 | Pędzel płaski o szer. 36 mm. | FPH Maan | 30 |
| 18 | Pędzel płaski o szer. 76 mm. | FPH Maan | 10 |
| 19 | Pędzel płaski o szer. 63 mm. | FPH Maan | 10 |
| 20 | Pędzel płaski o szer . 90, mm. | FPH Maan | 12 |
| 21 | Pędzel płaski o szer. 102 mm. | FPH Maan | 4 |
| 22 | Pędzel kaloryferowy o szer. 36 mm | FPH Maan | 25 |
| 23 | Pędzel kaloryferowy o szer. 50 mm. | FPH Maan | 25 |
| 24 | Pędzel kaloryferowy o szer. 63 mm. | FPH Maan | 20 |
| 25 | Pędzel kaloryferowy o szer. 90 mm. | FPH Maan | 40 |
| 26 | Szpachelka lakiernicza . | Topex | 4 |
| 27 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x50mm. | Befaszczot | 50 |
| 28 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x70mm. | Befaszczot | 150 |
| 29 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x100mm. | Befaszczot | 150 |
| 30 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x150mm. | Befaszczot | 50 |
| 31 | Kuweta do wałków lakierniczych | Painto | 2 |
| 32 | Rączka do wałków lakierniczych 8x18mm./ | Painto | 4 |
| 33 | Rączka do wałków lakierniczych 8x10mm. | Painto | 4 |
| 34 | Sitka lakiernicze 190mik. (250szt) | Norton | 5opa |
| 35 | Gumowy talerz do szlifierki Makita | Makita | 2 |
| 36 | Gumowy talerz do szlifierki Dynabrade | Dynabrade | 1 |

(pieczęć adresowa firmy Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

W związku z ogłoszeniem przetargu pisemnego na zakup wraz z dostawą: narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich, składam niniejszą ofertę:

Nr sprawy: ZUR/609/2018

1. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie objętym Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia na kwotę:

- część nr 1*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 2*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 3*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 4*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

- część nr 5*:

wartość netto zł (słownie:zł)

podatek VAT zł (słownie:zł)

wartość brutto zł (słownie:zł)

2. Oświadczam, że na dostarczony przedmiot zamówienia udzielam miesięcy gwarancji.
3. Zobowiązuję się do dostarczenia zamówionych narzędzi w terminie dni (maksimum 10 dni roboczych) od daty otrzymania zamówienia
4. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i nie wnoszę do niej żadnych zastrzeżeń.
5. Oświadczam, że uważam się związanym niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ tj. 60 dni od upływu terminu składania ofert.
6. Oświadczam, że dostarczony przedmiot zamówienia będzie spełniał wymogi zawarte w opisie przedmiotu zamówienia i załącznikach.
7. Akceptuję bez zastrzeżeń wzór umowy w sprawie zamówienia sektorowego przedstawiony w SIWZ, w tym warunki płatności i zobowiązuję się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy o treści zgodnej z wzorem umowy, w miejscu oraz terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
8. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO³ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.⁴

Całość oferty składam na kolejno ponumerowanych stronach

* - niepotrzebne skreślić

.....
Miejscowość i data

.....
Podpisano
(przedstawiciel/e Wykonawcy)

³ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1);

⁴ W przypadku gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia Wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia następuje przez jego wykreślenie).

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 1

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt. | Cena jednostkowa w zł. | Wartość netto w zł. |
|----|---|-----------|--------------|------------------------|---------------------|
| 1 | Nóż tokarski NNPA 40x25 SW 18 | Pafana | 1 | | |
| 2 | Nóż tokarski NNPA 32x20 SW 18 | Pafana | 4 | | |
| 3 | Nóż tokarski ISO 7 R 32x20 P- 20 | Pafana | 3 | | |
| 4 | Nóż tokarski NNPD 25x16 SW -7 | Pafana | 2 | | |
| 5 | Nóż tokarski NNZC 32x32 SW 18 | Pafana | 4 | | |
| 6 | Nóż tokarski NNPA 25x16 SK - 5 | Pafana | 4 | | |
| 7 | Nóż tokarski NNBE 25x25 SK - 5 | Pafana | 1 | | |
| 8 | Nóż tokarski NNWB 16x16 SK - 5 | Pafana | 1 | | |
| 9 | Nóż tokarski składany S32S CTFPR-16 | Pafana | 1 | | |
| 10 | Nóż tokarski NNPA 32x20 SK -5 | Pafana | 2 | | |
| 11 | Nóż tokarski NNBF 20x20 S- 20 i S 30M | Pafana | 4 | | |
| 12 | Nóż tokarski PSBNR i L 40x40 - 19 | Pafana | 1 | | |
| 13 | Nóż tokarski NNZA 40x40 S -20 | Pafana | 4 | | |
| 14 | Nóż tokarski NNBE/C 25x25 SK - 5 ze stali szybko tnącej | Pafana | 2 | | |
| 15 | Nóż tokarski NNBE 32x32 SK - 5 ze stali szybko tnącej | Pafana | 2 | | |
| 16 | Nóż tokarski NNBE 25x25 S -20 | Pafana | 8 | | |
| 17 | Nóż tokarski NNZc 25x25 S -20 | Pafana | 8 | | |
| 18 | Nóż tokarski NNWB 32x32 SK - 5 ze stali szybko tnącej | Pafana | 1 | | |
| 19 | Nóż tokarski NNGC 20x12 SK - 5 | Pafana | 4 | | |
| 20 | Nóż tokarski NNWC 12 x 12 SW 7 | Pafana | 4 | | |
| 21 | Nóż tokarski NNBC 25x16 SK 5 | Pafana | 2 | | |
| 22 | Nóż tokarski PTGNR 32x32 - 22 | Pafana | 1 | | |
| 23 | Nóż tokarski SIR 0025 R 22 | Pafana | 1 | | |
| 24 | Nóż tokarski SIR 0016 R 16 | Pafana | 1 | | |
| 25 | Nóż tokarski SER 25x25 M 22 | Pafana | 1 | | |
| 26 | Nóż tokarski SER 20x20 K 16 | Pafana | 1 | | |
| 27 | Nóż tokarski NNZC 20x20 P 30 | Pafana | 3 | | |
| 28 | Nóż tokarski NNWC 16 x 16 SW 7 | Pafana | 4 | | |
| 29 | Nóż tokarski NNWC 20x20 SW | Pafana | 2 | | |
| 30 | Nóż tokarski półfabrykat 25 x 16 x 200 | Pafana | 6 | | |
| 31 | Płytki noża tokarskiego SNMG 190612-26 NTP35 | Baildonit | 80 | | |
| 32 | Płytki noża tokarskiego SPUN 190408 8230 | Baildonit | 80 | | |
| 33 | Płytki noża tokarskiego TNMG 160408 DMT125 | Israel | 130 | | |
| 34 | Płytki noża tokarskiego CNMG 120408 DMT | Israel | 260 | | |

| | | | | | |
|----|---|-----------|----|--------------|--|
| 35 | Płytko noża tokarskiego VBNT 160408 UM 4245 | Baildonit | 20 | | |
| 36 | Płytko frezerska TPAN 1603 PPN SM25/TPKN | Baildonit | 30 | | |
| 37 | Płytko frezerska SPKN 1504 EDR SM 25 | Baildonit | 20 | | |
| 38 | Płytko frezerska TPUN 160304 SM25 | Baildonit | 40 | | |
| 39 | Płytko noża tokarskiego 16ER 2.0 ISO MXC | Baildonit | 5 | | |
| 40 | Płytko noża tokarskiego 16ER 3.0 ISO MXC | Baildonit | 5 | | |
| 41 | Płytko noża tokarskiego 16ER 3,5 ISO MXC | Baildonit | 5 | | |
| 42 | Płytko noża tokarskiego 22 IR 3,5 ISO MXC | Baildonit | 4 | | |
| 43 | Płytko noża tokarskiego 22 IR 4,0 ISO MXC | Baildonit | 4 | | |
| 44 | Płytko noża tokarskiego 22 IR 5,0 ISO MXC | Baildonit | 4 | | |
| 45 | Płytko noża tokarskiego LFMX 5N NTP35 | Baildonit | 10 | | |
| 46 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 20,0mm | Baildonit | 2 | | |
| 47 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 18,0mm | Baildonit | 2 | | |
| 48 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 10,0mm | Baildonit | 4 | | |
| 49 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 14,0mm | Baildonit | 3 | | |
| 50 | Frez palcowy dwuostrzowy NFPH Ø 3,0mm | Baildonit | 5 | | |
| 51 | Frez tarczowy NFTE 25x8x0,8/64 | Baildonit | 10 | | |
| | | | | Razem | |

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 2

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./kpl | Cena jednostkowa w zł. | Wartość netto w zł. |
|----|---------------------------------------|-----------|------------------|------------------------|---------------------|
| 1 | Gwintownik ręczny M-3 NGMM (3szt) | Krypton | 1kpl | | |
| 2 | Gwintownik maszynowy M-4. NGMM | Krypton | 3 | | |
| 3 | Gwintownik maszynowy M-5. NGMM | Krypton | 12 | | |
| 4 | Gwintownik maszynowy M-6. NGMM | Krypton | 40 | | |
| 5 | Gwintownik maszynowy M-8. NGMM | Krypton | 60 | | |
| 6 | Gwintownik maszynowy M-10. NGMM | Krypton | 16 | | |
| 7 | Gwintownik maszynowy M-12 NGMM | Krypton | 8 | | |
| 8 | Gwintownik maszynowy M-16 NGMM | Krypton | 8 | | |
| 9 | Gwintownik maszynowy M-16 (3szt) | Krypton | 1kpl | | |
| 10 | Gwintownik maszynowy 1 / 4 " | Krypton | 1 | | |
| 11 | Gwintownik maszynowy 3 / 4 " | Krypton | 1 | | |
| 12 | Gwintownik maszynowy M-20. DIN 352-D | Krypton | 13 | | |
| 13 | Gwintownik maszynowy M-12 x 1,25 NGMM | Krypton | 1 | | |
| 14 | Gwintownik maszynowy M-20 x1,5 NGMM | Krypton | 5 | | |
| 15 | Gwintownik maszynowy M-22 NGMM | Krypton | 2 | | |
| 16 | Gwintownik maszynowy M-22 x 1,5 NGMM | Krypton | 2 | | |
| 17 | Gwintownik maszynowy M - 26 x 1,0 | Krypton | 1 | | |
| 18 | Narzynka HSS M - 6 NHDA | Krypton | 4 | | |
| 19 | Narzynka HSS M - 8 NHDA | Krypton | 6 | | |
| 20 | Narzynka HSS M - 10. | Krypton | 6 | | |
| 21 | Narzynka HSS M - 12 | Krypton | 5 | | |
| 22 | Narzynka HSS M - 16 | Krypton | 2 | | |
| 23 | Narzynka HSS M - 20 | Krypton | 2 | | |
| 24 | Narzynka R 1 / 4 " | Krypton | 1 | | |
| 25 | Narzynka HSS M – 20 x 1,5 | Krypton | 3 | | |
| 26 | Narzynka HSS M – 22 x 1,5 | Krypton | 6 | | |
| 27 | Narzynka HSS M – 26 x 1,0 | Krypton | 1 | | |
| 28 | Narzynka HSS M – 33 x 1,5 | Krypton | 2 | | |
| 29 | Nóż Pittlera NHGG 6 M 22 | Krypton | 2kpl | | |
| 30 | Gwintownik NGMM M - 24 | Krypton | 1 | | |
| 31 | Gwintownik NGMM M - 27 | Krypton | 1 | | |
| 32 | Gwintownik NGMM M – 27 lewy gwint | Krypton | 1 | | |
| 33 | Wiertło szlifowane HSS Ø 2,0. | Krypton | 20 | | |
| 34 | Wiertło szlifowane HSS Ø 2,5. | Krypton | 30 | | |
| 35 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,0. | Krypton | 60 | | |
| 36 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,2. | Krypton | 40 | | |
| 37 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,5 | Krypton | 60 | | |
| 38 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,7, | Krypton | 60 | | |
| 39 | Wiertło szlifowane HSS Ø 3,8. | Krypton | 50 | | |
| 40 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,0, | Krypton | 30 | | |

| | | | | | |
|----|--|---------|-----|--|--|
| 41 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,2. | Krypton | 20 | | |
| 42 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,5, | Krypton | 20 | | |
| 43 | Wiertło szlifowane HSS Ø 4,8, | Krypton | 10 | | |
| 44 | Wiertło szlifowane HSS Ø 5,0. | Krypton | 60 | | |
| 45 | Wiertło szlifowane HSS Ø 5,5 | Krypton | 20 | | |
| 46 | Wiertło szlifowane HSS Ø 6,0 | Krypton | 40 | | |
| 47 | Wiertło szlifowane HSS Ø 6,5. | Krypton | 30 | | |
| 48 | Wiertło szlifowane HSS Ø 7,0. | Krypton | 20 | | |
| 49 | Wiertło szlifowane HSS Ø 8,0. | Krypton | 50 | | |
| 50 | Wiertło szlifowane HSS Ø 8,5 | Krypton | 30 | | |
| 51 | Wiertło szlifowane HSS Ø 10,0, | Krypton | 20 | | |
| 52 | Wiertło szlifowane HSS Ø 10,5, | Krypton | 10 | | |
| 53 | Wiertło szlifowane HSS Ø 11,0 | Krypton | 10 | | |
| 54 | Wiertło szlifowane HSS Ø 12,0. | Krypton | 10 | | |
| 55 | Wiertło szlifowane HSS Ø 12,5 | Krypton | 10 | | |
| 56 | Wiertło szlifowane HSS Ø 13,0. | Krypton | 10 | | |
| 57 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,0, | Krypton | 20 | | |
| 58 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,5; | Krypton | 40 | | |
| 59 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 2,7; | Krypton | 30 | | |
| 60 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,0; | Krypton | 50 | | |
| 61 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,2; | Krypton | 40 | | |
| 62 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,5; | Krypton | 50 | | |
| 63 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,7; | Krypton | 120 | | |
| 64 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 3,8; | Krypton | 160 | | |
| 65 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,0. | Krypton | 40 | | |
| 66 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,2 | Krypton | 30 | | |
| 67 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 4,5 | Krypton | 40 | | |
| 68 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,0; | Krypton | 70 | | |
| 69 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,2; | Krypton | 10 | | |
| 70 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,4 | Krypton | 20 | | |
| 71 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 5,5; | Krypton | 30 | | |
| 72 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,0 | Krypton | 30 | | |
| 73 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,2 | Krypton | 20 | | |
| 74 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 6,5. | Krypton | 60 | | |
| 75 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 7,0. | Krypton | 20 | | |
| 76 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,0; | Krypton | 35 | | |
| 77 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 8,5; | Krypton | 30 | | |
| 78 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 9,0 | Krypton | 80 | | |
| 79 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,2. | Krypton | 15 | | |
| 80 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 10,5 | Krypton | 25 | | |
| 81 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 11,0 | Krypton | 15 | | |
| 82 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 11,5 | Krypton | 2 | | |
| 83 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 12,5 , | Krypton | 8 | | |
| 84 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 13,0 | Krypton | 4 | | |
| 85 | Wiertło kobalt szlifowane HSSCO Ø 14,0 | Krypton | 2 | | |

| | | | | | |
|-----|---|-----------|--------------|--|--|
| 86 | Wiertło NWKC Ø 14,0mm. | Krypton | 5 | | |
| 87 | Wiertło HSS Ø 17,0mm. | Krypton | 2 | | |
| 88 | Wiertło HSS Ø 21,0mm. | Krypton | 1 | | |
| 89 | Wiertło HSS Ø 22,0mm. | Krypton | 1 | | |
| 90 | Wiertło HSS Ø 28,0mm. | Krypton | 2 | | |
| 91 | Wykrętaki do zerwanych śrub 6częściowy | Krypton | 1kpl | | |
| 92 | Wiertło łopatkowe do drewna | Krypton | 5 | | |
| 93 | Wiertło i dłut SDS plus - zestaw. | Metabo | 1kpl | | |
| 94 | Taśma tnąca STG 41x1,3x4/6 6250mm | Sword | 4 | | |
| 95 | Taśma tnąca STG 34x1,1x4/6 4570mm | Sword | 4 | | |
| 96 | Brzeszczoty do metalu 300mm. | Profix | 60 | | |
| 97 | Brzeszczoty do metalu Stanley 300mm. | Stanley | 100 | | |
| 98 | Brzeszczoty do wyrzynarki 5szt w kpl | Metabo | 2kpl | | |
| 99 | Frez - wiertło obrotowe Ø 8,0 mm | Lukas | 5 | | |
| 100 | Frez - wiertło obrotowe Ø 10,0 mm | Lukas | 5 | | |
| 101 | Frez - wiertło obrotowe Ø 12,0 mm | Lukas | 5 | | |
| 102 | Otwornica do metalu bimetal Ø 19 mm | GSR | 5 | | |
| 103 | Otwornica do metalu bimetal Ø 22mm | GSR | 5 | | |
| 104 | Otwornica do metalu bimetal Ø 29,0 mm | GSR | 7 | | |
| 105 | Otwornica do metalu bimetal Ø 35,0 mm | GSR | 7 | | |
| 106 | Otwornica do metalu bimetal Ø 43 mm | GSR | 1 | | |
| 107 | Otwornica do metalu bimetal Ø 86mm | GSR | 1 | | |
| 108 | Oprawka do otwornicy rozmiar 14-30mm | GSR | 2 | | |
| 109 | Oprawka do otwornicy rozmiar 32-100mm. | GSR | 2 | | |
| 110 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 19,0 mm | Wolfcraft | 3 | | |
| 111 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 23,0 mm | Wolfcraft | 3 | | |
| 112 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 29,0 mm | Wolfcraft | 3 | | |
| 113 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 35,0 mm | Wolfcraft | 3 | | |
| 114 | Otwornica do metalu z węglkami spiekanyymi HF Ø 37,0 mm | Wolfcraft | 3 | | |
| 115 | Końcówka miernicza 3D 4mm. | Form | 4 | | |
| 116 | Końcówka miernicza 3D 8mm. | Haimer | 4 | | |
| 117 | Suwmiarka 150mm. | | 5 | | |
| 118 | Miara składana drewniana 2,0 mb | Wiha | 20 | | |
| 119 | Miara składana aluminiowa 2,0 mb | Wiha | 2 | | |
| 120 | Miara zwijana 3,0 mb., | Stanley | 20 | | |
| 121 | Miara zwijana 5,0mb. | Stanley | 7 | | |
| | | | Razem | | |

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 3

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./mb./ark. | Cena jednostkowa w zł. | Wartość netto w zł. |
|----|--|-----------|-----------------------|------------------------|---------------------|
| 1 | Tarcza do cięcia 125x1,0 metal | Lukas | 1950 | | |
| 2 | Tarcza do cięcia aluminium 125x1,0 | Lukas | 100 | | |
| 3 | Tarcza do cięcia 230x2x22,2 metal | Lukas | 40 | | |
| 4 | Tarcza do cięcia 350x3x25,4 metal | Lukas | 4 | | |
| 5 | Tarcza do szlifowania 125x6,0 metal | Lukas | 220 | | |
| 6 | Tarcza do cięcia 125x3,0 metal | Lukas | 50 | | |
| 7 | Tarcza do szlifowania listkowa A - 40 | Lukas | 900 | | |
| 8 | Tarcza do szlifowania listkowa A - 60 | Lukas | 200 | | |
| 9 | Tarcza do szlifowania listkowa A - 80 | Lukas | 50 | | |
| 10 | Tarcza listkowa do spoin PFR Z 40 | Pferd | 80 | | |
| 11 | Tarcza listkowa do spoin PFR CO 60. | Pferd | 80 | | |
| 12 | Tarcza do szlifowania 230x6,0 metal | Lukas | 30 | | |
| 13 | Tarcza do cięcia drewna z węglnikami spiekanyymi 125 | | 20 | | |
| 14 | Kamień szlifierski 200x20x20mm 37C80K6VK. | Andre | 6 | | |
| 15 | Kamień szlifierski 400x40x127 CRA | Andre | 4 | | |
| 16 | Tarcza do cięcia 115x1,0. | Lukas | 30 | | |
| 17 | Tarcza do szlifowania 115x6,0x22 | Lukas | 20 | | |
| 18 | Kamień szlifierski 150x20x32 szary | Andre | 2 | | |
| 19 | Kamień szlifierski 300x20x32 szary i żywiczny | Andre | 6 | | |
| 20 | Kamień szlifierski 350x40x51 95A24PB | Andre | 1 | | |
| 21 | Ściernica trzpieniowa listkowa Ø 40mm. | Lukas | 20 | | |
| 22 | Ściernica trzpieniowa listkowa Ø 60mm. | Lukas | 20 | | |
| 23 | Ściernica listkowa 125 do ertalonu | Lukas | 5 | | |
| 24 | Ściernice trzpieniowe walec i stożek Ø 30mm i40mm | Lukas | 12 | | |
| 25 | Papier ścierny na płótnie 115mm. P60. | Deerfos | 6mb. | | |
| 26 | Szczotka tarczowa stalowa Ø 200 x25x31mm | Wera | 25 | | |
| 27 | Szczotka tarczowa trzpieniowa Ø 100 mm | Wera | 30 | | |
| 28 | Szczotka drucziana ręczna 5 - rzędowa | Rhodium | 60 | | |
| 29 | Szczotka drucziana ręczna wygięta | Rhodium | 36 | | |
| 30 | Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø 50 mm | Lukas | 12 | | |
| 31 | Ściernica trzpieniowa z włóknina Ø 100 mm | Lukas | 12 | | |
| 32 | Włóknina nylonowa w arkuszach | Lukas | 10 | | |
| 33 | Płótno ściernie 230x280mm P - 60, | Deerfos | 30ark | | |
| 34 | Płótno ściernie 230x280mm P - 80, | Deerfos | 30ark | | |
| 35 | Płótno ściernie 230x280mm P -100, | Deerfos | 30ark | | |
| 36 | Płótno ściernie 230x280mm P- 120 | Deerfos | 20ark | | |
| 37 | Płótno ściernie 230x280mm P - 180 | Deerfos | 20ark | | |
| | | | | Razem | |

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 4

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./kpl. | Cena jednostkowa w zł. | Wartość netto w zł. |
|----|--|-----------|-------------------|------------------------|---------------------|
| 1 | Przecinak płaski ślusarski 350mm. | Carolus | 6 | | |
| 2 | Przecinak płaski ślusarski 150mm. | Carolus | 4 | | |
| 3 | Wkrętak płaski 5x100x38mm. . | Wiha | 12 | | |
| 4 | Wkrętak płaski 8x270x150mm.. | Wiha | 12 | | |
| 5 | Wkrętak płaski do pobijania 6PC. | Wiha | 5 | | |
| 6 | Wkrętak krzyżowy PH 1x100 mm. | Wiha | 15 | | |
| 7 | Wkrętak krzyżowy PH 2x210 mm. | Wiha | 15 | | |
| 8 | Wkrętak krzyżowy PH 3x270 mm | Wiha | 10 | | |
| 9 | Wkrętak torx. 10. | Wiha | 5 | | |
| 10 | Wkrętak torx. 15. | Wiha | 5 | | |
| 11 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 8mm | Carolus | 10 | | |
| 12 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 10mm | Carolus | 10 | | |
| 13 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 13mm. | Carolus | 10 | | |
| 14 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 14mm. | Carolus | 2 | | |
| 15 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 16mm. | Carolus | 2 | | |
| 16 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 17mm. | Carolus | 6 | | |
| 17 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 19mm. | Carolus | 5 | | |
| 18 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 22mm. | Carolus | 1 | | |
| 19 | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 24mm. | Carolus | 2 | | |
| 20 | Klucz płaski kłuty 32x36 | Kraftwek | 1 | | |
| 21 | Klucz fajkowy 10mm. | Kraftwek | 2 | | |
| 22 | Klucz do szaf sterowniczych. | Knipex | 6 | | |
| 23 | Klucz imbus 4mm. | Primat | 7 | | |
| 24 | Klucz imbus 5mm. | Primat | 7 | | |
| 25 | Klucz imbus kpl. 1,5 - 10mm. | Primat | 7kpl | | |
| 26 | Klucz do uchwytu wiertarki | Metabo | 2 | | |
| 27 | Grzechotka do nasadek ½”. | Carolus | 6 | | |
| 28 | Grzechotka do nasadek ¼”. | Carolus | 4 | | |
| 29 | Przecinak prostokątny 250mm | Carolus | 10 | | |
| 30 | Pokrętło do gwintowników z grzechotką ½”. | Krypton | 6 | | |
| 31 | Pokrętło do gwintowników płaskie nr.1 M3-M12. | Krypton | 4 | | |
| 32 | Pokrętło do narzynki M-8mm. | Krypton | 3 | | |
| 33 | Pokrętło do narzynki M-10mm. | Krypton | 3 | | |
| 34 | Pokrętło do narzynki M-12mm. | Krypton | 3 | | |
| 35 | Pilnik płaski do metalu 350mm. | Befana | 8 | | |
| 36 | Pilnik płaski do metalu 400mm. | Befana | 3 | | |
| 37 | Pilnik trójkątny 125 mm. | Befana | 1 | | |
| 38 | Pilnik trójkątny 150mm. | Befana | 1 | | |
| 39 | Punktak ślusarski. | Carolus | 20 | | |
| 40 | Ostrze do skrobaka do czyszczenia szyb z kleju | Kraftwek | 5 | | |

| | | | | | |
|----|---|-----------|-------|--|--|
| 41 | Nóż do wykładziny. | Kraftwek | 16 | | |
| 42 | Wkład hakowy do noża wykładziny (10 szt.). | Kraftwek | 30kpl | | |
| 43 | Wkład prosty do noża wykładziny (10 szt.). | Kraftwek | 30kpl | | |
| 44 | Nasadka 8mm, 1/2" | Carolus | 8 | | |
| 45 | Nasadka 10mm, 1/2" | Carolus | 8 | | |
| 46 | Nasadka 13mm 1/2" | Carolus | 10 | | |
| 47 | Nasadka 17mm, 1/2". | Carolus | 12 | | |
| 48 | Nasadka 19mm, 1/2". | Carolus | 12 | | |
| 49 | Nasadka 22mm, 1/2". | Carolus | 4 | | |
| 50 | Nasadka 24mm, 1/2". | Carolus | 4 | | |
| 51 | Nasadka 30mm. 1/2'. | Carolus | 6 | | |
| 52 | Nasadka udarowa 17mm 1/2" | Carolus | 1 | | |
| 53 | Nasadka udarowa 24mm 1/2" | Carolus | 3 | | |
| 54 | Nasadka udarowa 30mm na 1" | | 1 | | |
| 55 | Nitownica ręczna | Masterfix | 2 | | |
| 56 | Nożyczki przemysłowe 200mm. | Heinz | 2 | | |
| 57 | Bity torx TX - 10 x 50 mm . | Wiha | 6 | | |
| 58 | Bity torx TX - 15 x 50 mm . | Wiha | 6 | | |
| 59 | Bity torx TX - 20 x 50 mm. | Wiha | 4 | | |
| 60 | Bity torx TX - 25 x 50 mm | Wiha | 4 | | |
| 61 | Zestaw bitów - płaskie, krzyżowe, torx (31szt) | Kraftwek | 1kpl | | |
| 62 | Bity krzyżowe PH2/50. | Wiha | 18 | | |
| 63 | Bity krzyżowe PH1/25 | Wiha | 50 | | |
| 64 | Bity krzyżowe PH2/25 | Wiha | 60 | | |
| 65 | Bity krzyżowe PH3/25 | Wiha | 50 | | |
| 66 | Bity płaskie 4,5 x 0,6 mm | Wiha | 10 | | |
| 67 | Bity płaskie 5,5 x 0,8 mm | Wiha | 20 | | |
| 68 | Bity płaskie 6,3 x 1,0 mm | Wiha | 10 | | |
| 69 | Bity płaskie 8,0 x 1,6 mm | Wiha | 10 | | |
| 70 | Magnetyczny uchwyt do bitów | Wiha | 13 | | |
| 71 | Bity do wkrętaka udarowego płaskie 12 | Kraftwek | 10 | | |
| 72 | Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 1. | Kraftwek | 10 | | |
| 73 | Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 2. | Kraftwek | 10 | | |
| 74 | Bity do wkrętaka udarowego krzyżowe PH – 3. | Kraftwek | 10 | | |
| 75 | Rysik ślusarski. | | 25 | | |
| 76 | Trzpień do uchwytu wiertarki 2B/16 | Metabo | 2 | | |
| 77 | Uchwyt do wiertarki 16/B16 | Metabo | 2 | | |
| 78 | Uchwyt szybkozaciskowy do wiertarki Ø 13½". | Metabo | 8 | | |
| 79 | Kłódka żeliwna wzmocniona. | | 15 | | |
| 80 | Ołówki stolarskie | | 30 | | |
| 81 | Olejarka mosiężna ocynkowana 300ml. | Pressol | 2 | | |
| 82 | Smarownica ręczna dźwigniowa 500 ml. | Beta | 1 | | |
| 83 | Skrzynka narzędziowa plastikowa 16" i 20" | Protech | 6 | | |
| 84 | Ścisk ślusarski stalowy 150x500mm . | Bessey | 2 | | |
| 85 | Ścisk ślusarski stalowy 250x500mm . | Bessey | 2 | | |

| | | | | | |
|-----|---|-----------------|-------|--------------|--|
| 86 | Ścisk ślusarski samozaciskowy 300x140mm | Bessey | 1 | | |
| 87 | Naolejacz do urządzeń pneumatycznej 1/4" | Beta | 3 | | |
| 88 | Pistolet do silikonu | Proline | 8 | | |
| 89 | Zestaw szczypiec osadczych Segera (4szt) | Kraftwek | 1kpl | | |
| 90 | Trzonki do młotków ślusarskich 0,8 kg. | Profix | 10 | | |
| 91 | Trzonki do młotków ślusarskich 1,0 kg. | Profix | 15 | | |
| 92 | Trzonki do młotków ślusarskich 1,5 kg. | Profix | 6 | | |
| 93 | Gwizdek głośno gwizdzący metalowy | Kipsta | 5 | | |
| 94 | Młotek ślusarski 1,0 kg. | Carolus | 5 | | |
| 95 | Młotek ślusarski 2,0 kg | Carolus | 3 | | |
| 96 | Szczypce uniwersalne 180mm izolowane 500V. | Wiha | 5 | | |
| 97 | Szczypce boczne 160mm izolowane 500V. | Wiha | 7 | | |
| 98 | Szczypce regulowane | Knipex | 5 | | |
| 99 | Szczypce do ściągania izolacji 200mm izolowane 500V | Knipex | 5 | | |
| 100 | Szczypce do zaciskania konektorów 0,5 – 6,0mm | Knipex | 3 | | |
| 101 | Latarka czołowa Energizer 6LED | Energizer | 10 | | |
| 102 | Akumulatorki do latarki czołowej. | Panasonic | 60 | | |
| 103 | Marker olejowy do oznaczenia na stali | Stanley | 94 | | |
| 104 | Marker olejowy do oznaczenia kabli. | Stanley | 70 | | |
| 105 | Marker olejowy do oznaczenia kabli Stanley 2szt | Stanley | 46kpl | | |
| 106 | Naświetlacz LED 20W zimny. | | 4 | | |
| 107 | Przedłużacz elektryczny bębnowy 25mb. 3 x1,5mm 230V 4 – gnia. | | 4 | | |
| 108 | Nóż monterski . | Kraftwek | 6 | | |
| 109 | Nóż monterski sierpak. | Kraftwek | 6 | | |
| 110 | Worki papierowe do odkurzacza przemysłowego 35l. | | 4kpl | | |
| 111 | Worki z włókna do odkurzacza przemysłowego 90 l.(5szt) firmy Dynabrade. | | 4kpl | | |
| 112 | Chwytnik teleskopowy z magnezem do śrub. | | 1 | | |
| 113 | Gradownik - skrobak Noga Burr 3. | | 1 | | |
| 114 | Ostrze do gradownika Noga Burr 3 S 10 | | 12 | | |
| 115 | Pistolet oddmuchowy rurka | Metabo | 4 | | |
| 116 | Rysik ślusarski widiowy. | | 2 | | |
| 117 | Wkrętak torx. DT7IP | Wiha | 2 | | |
| 118 | Marker olejowy do blachy biały. | LYRA | 18 | | |
| 119 | Szczypce płaskie 160mm. | Wiha | 2 | | |
| 120 | Lejki do wyciskacza silikonu. | | 120 | | |
| 121 | Zestaw otwornic do metalu 11szt(17-68mm) | GSR | 1kpl | | |
| 122 | Zestaw otwornic do metalu z węglkami spiekanyymi HF 7szt (17-47mm) | Wolcraft | 1kpl | | |
| 123 | Zestaw kluczy płasko - oczkowych 8 – 32mm | Carolus | 1kpl | | |
| 124 | Zestaw kluczy nasadkowych i nasadek trzpieniowych z bitami 108 elementów ½' i ¼'' | Carolus | 1kpl | | |
| 125 | Przyssawka do szyb podwójna 60 kg. | Veribor | 2 | | |
| | | | | Razem | |

FORMULARZ CENOWY DLA CZĘŚCI NR 5

| Lp | Nazwa pozycji | Producent | Ilość w szt./kpl/opak | Cena jednostkowa w zł. | Wartość netto w zł. |
|----|---|------------|-----------------------|------------------------|---------------------|
| 1 | Pistolet do lakierowania z dyszą 1,4 typ Sata Jet | Sata | 1 | | |
| 2 | Pistolet lakierniczy z dyszą 2,0 | Leader | 1 | | |
| 3 | Pistolet lakierniczy do konserwacji | Leader | 2 | | |
| 4 | Manometr do regulacji ciśnienia powietrza | Tools | 1 | | |
| 5 | Worki papierowe do szlifierki oscylacyjnej. | Makita | 5kpl | | |
| 6 | Pędzel okrągły fi. 60 mm. | FPH Maan | 10 | | |
| 7 | Pędzel okrągły fi. 70mm. | FPH Maan | 10 | | |
| 8 | Pędzel okrągły fi. 20, mm | FPH Maan | 25 | | |
| 9 | Pędzel okrągły fi. 25, mm | FPH Maan | 30 | | |
| 10 | Pędzel okrągły fi. 30, mm | FPH Maan | 16 | | |
| 11 | Pędzel okrągły fi. 40mm | FPH Maan | 10 | | |
| 12 | Pędzel okrągły fi. 45 mm | FPH Maan | 13 | | |
| 13 | Pędzel okrągły fi. 50mm | FPH Maan | 12 | | |
| 14 | Pędzel płaski o szer.15mm. | FPH Maan | 20 | | |
| 15 | Pędzel płaski o szer. 20 mm. | FPH Maan | 20 | | |
| 16 | Pędzel płaski o szer 25, mm. | FPH Maan | 26 | | |
| 17 | Pędzel płaski o szer. 36 mm. | FPH Maan | 30 | | |
| 18 | Pędzel płaski o szer. 63 mm. | FPH Maan | 10 | | |
| 19 | Pędzel płaski o szer. 76 mm. | FPH Maan | 10 | | |
| 20 | Pędzel płaski o szer.90, mm. | FPH Maan | 12 | | |
| 21 | Pędzel płaski o szer.102 mm. | FPH Maan | 4 | | |
| 22 | Pędzel kaloryferowy o szer.36 mm. | FPH Maan | 25 | | |
| 23 | Pędzel kaloryferowy o szer. 50 mm. | FPH Maan | 25 | | |
| 24 | Pędzel kaloryferowy o szer. 63 mm. | FPH Maan | 20 | | |
| 25 | Pędzel kaloryferowy o szer. 90 mm. | FPH Maan | 40 | | |
| 26 | Szpachelka lakiernicza . | Topex | 4 | | |
| 27 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x50mm. | Befaszczot | 50 | | |
| 28 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x70mm. | Befaszczot | 150 | | |
| 29 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x100 | Befaszczot | 150 | | |
| 30 | Wkład gąbkowy lakierniczy 35x150mm. | Befaszczot | 50 | | |
| 31 | Kuweta do wałków lakierniczych. | Painto | 2 | | |
| 32 | Rączka do wałków lakierniczych 8x18mm | Painto | 4 | | |
| 33 | Rączka do wałków lakierniczych 8x10mm | Painto | 4 | | |
| 34 | Sitka lakiernicze 190mik. (250szt) | Norton | 5opa | | |
| 35 | Gumowy talerz do szlifierki Makita | Makita | 2 | | |
| 36 | Gumowy talerz do szlifierki Dynabrade | Dynabrade | 1 | | |
| | | | | Razem | |

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

(dotyczy całego podmiotu i osób upoważnionych do składania oświadczenia woli)

Nazwa Wykonawcy

Adres Wykonawcy

Numer telefonu

Numer faksu

Adres poczty elektronicznej.....

oświadczam, że spełniam warunki dotyczące:

1. kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów;
2. sytuacji ekonomicznej lub finansowej;
3. zdolności technicznej lub zawodowej.

oraz oświadczam, że:

- nie wyrządziłem szkody, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,
- nie otwarto w stosunku do mnie likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
- nie zalegam z uiszczeniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne,
- nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- nie wykonywałem bezpośrednio czynności związanych z przygotowaniem prowadzonego postępowania i nie posługiwałem się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności.

Podpisano:
(przedstawiciel/e Wykonawcy)

.....

WZÓR UMOWY

UMOWA Nr

zawarta w dniu w Chorzowie pomiędzy:

Spółką Tramwaje Śląskie S.A.

z siedzibą w Chorzowie przy ul. Inwalidzkiej 5, 41-506 Chorzów, o kapitale zakładowym wynoszącym 147 208 320 zł, który został pokryty w całości, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonym przez Sąd Rejonowy Katowice-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS: 0000145278, będącą płatnikiem VAT-NIP: 634-01-25-637, REGON: 270561663, zwaną w dalszej części Umowy Zamawiającym reprezentowaną przez:

1.

2.

a

.....
mającym swą siedzibę w
o kapitale zakładowym wynoszącym zarejestrowanym
pod numerem KRS....., będącym płatnikiem VAT – NIP:.....
REGON:....., zwanym w dalszej części umowy Wykonawcą reprezentowanym przez :

1.

2.

W wyniku przeprowadzonego w formie przetargu pisemnego postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego, zarejestrowanego pod numerem sprawy **ZUR/609/2018** została zawarta umowa następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem umowy są sukcesywne dostawy narzędzi do toczenia i frezowania, narzędzi skrawających i przyrządów pomiarowych, materiałów ściernych, narzędzi montażowych ręcznych, narzędzi lakierniczych i malarskich (zadania nr 1 – 5) w roku 2019 dla potrzeb ZUR (Warsztat TW), zwanych dalej: „przedmiotem umowy” lub „asortymentem”

2. Szczegółowy wykaz asortymentu zawarty został w Opisie Przedmiotu Zamówienia, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
3. Wykonawca przyjmuje do realizacji zamówienie i zobowiązuje się do sukcesywnego dostarczania asortymentu w ilościach wynikających z rzeczywistych potrzeb Zamawiającego.
4. Ilości asortymentu wskazane w załączniku nr 1 do umowy określają szacunkowe potrzeby Zamawiającego w okresie obowiązywania umowy, nie stanowią zobowiązania dla Zamawiającego do jego pełnej realizacji, ani też podstawy do dochodzenia przez Wykonawcę roszczeń odszkodowawczych z tytułu niezrealizowania całości przedmiotu zamówienia.
5. Zamawiający w ramach maksymalnej wartości danego zadania zastrzega sobie możliwość zmiany ilości poszczególnych pozycji określonych w załączniku nr 1 do niniejszej umowy w zależności od aktualnych potrzeb.
6. Przedmiot zamówienia będzie dostarczany do Zamawiającego sukcesywnie, każdorazowo na podstawie indywidualnych zamówień określających ilość i asortyment przedmiotu zamówienia, z pożądanym terminem dostawy danego rodzaju asortymentu.
Wzór zamówienia stanowi załącznik nr 3 do niniejszej umowy.
7. Dostawa obejmuje transport (dostarczenie) przedmiotu zamówienia wraz z wymaganymi dokumentami na miejsce wskazane w zamówieniu przez Zamawiającego, na koszt i ryzyko Wykonawcy.
8. Miejscem dostawy przedmiotu zamówienia jest magazyn:
Zakładu Usługowo Remontowego ul. Inwalidzka 5, 41-506 Chorzów.
9. Termin dostawy będzie liczony od daty skutecznego dostarczenia przedmiotu zamówienia do Wykonawcy.
10. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia przedmiotu zamówienia w terminie * dni roboczych od daty otrzymania zamówienia lub w szczególnie uzasadnionych przypadkach w najbliższym terminie uzgodnionym przez Strony (faksem, pisemnie lub pocztą elektroniczną) do magazynu wskazanego przez Zamawiającego. Dostawy winny następować w dniach pracy Zamawiającego w godzinach od 7:00-13:00.
*** - ilość dni określa Wykonawca na etapie składania oferty.**
11. Przekazanie zamówionej partii przedmiotu zamówienia odbywać się będzie każdorazowo na podstawie podpisanego przez pracownika Zamawiającego dowodu dostawy (WZ) oraz faktury, wystawionej przez Wykonawcę zgodnie ze złożonym przez Zamawiającego

zamówieniem, z podaniem numeru niniejszej umowy. Jeden egzemplarz dowodu dostawy i faktury otrzymuje Zamawiający.

12. W przypadku stwierdzenia niezgodności ilościowych lub wad jakościowych w dostarczonej partii przedmiotu zamówienia, Zamawiający nie przyjmie dostawy i pozostawi produkty do dyspozycji Wykonawcy, powiadamiając Wykonawcę o stwierdzonych brakach lub wadach faksem lub e-mailem.

Wykonawcy nie przysługują z tego tytułu żadne roszczenia wobec Zamawiającego.

13. Osoba odpowiedzialna za realizację umowy:

13.1. ze strony Zamawiającego: Andrzej Pawlik tel. (32) 2464281 wew. 356

13.2. ze strony Wykonawcy: tel.....

§ 2

1. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia zgodny z warunkami technicznymi i technologicznymi określonymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia stanowiącym załącznik nr 1 umowy.
2. Zmiana produktu dostarczonego do Zamawiającego w przypadku wycofania go z produkcji i zastąpienia tego produktu przez producenta innym, o innym numerze katalogowym lub zmiana jego numeru katalogowego dopuszczalna jest za pisemną zgodą Zamawiającego, bez konieczności sporządzania aneksu do umowy.
3. Wykonawca oświadcza, że asortyment składający się na przedmiot zamówienia jest wolny od wszelkich wad fizycznych i zgodny z opisem zawartym w przedmiocie zamówienia i przedłożonej ofercie.

§ 3

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości na dostarczony przedmiot zamówienia wyszczególniony w załączniku nr 1 niniejszej umowy na okres)*miesiące, licząc od dnia podpisania przez upoważnionego pracownika Zamawiającego dowodu dostawy (WZ), z wyjątkiem naturalnego zużycia eksploatacyjnego.

*** - określa Wykonawca na etapie składania oferty.**

2. Zamawiający, w razie stwierdzenia ewentualnych wad przedmiotu umowy, w okresie gwarancji przekaże Wykonawcy stosowną reklamację na piśmie, najpóźniej w ciągu 14 dni roboczych od daty stwierdzenia wady.
3. Wykonawca powinien udzielić odpowiedzi pisemnej na reklamację w ciągu 5 dni roboczych, a po bezskutecznym upływie tego terminu reklamacja będzie uważana za uznaną w całości zgodnie z żądaniem Zamawiającego.

4. Usunięcie wad gwarancyjnych jest dokonywane przez Wykonawcę na jego koszt, w ciągu 5 dni roboczych od daty zgłoszenia przez Zamawiającego.
6. W przypadku braku możliwości usunięcia wady gwarancyjnej przez Wykonawcę w w/w terminie dopuszcza się możliwość wydłużenia terminu, co wymaga obustronnego, pisemnego uzgodnienia.

§ 4

1. Zamawiający odbierze przedmiot zamówienia tylko wówczas, gdy spełnia on warunki określone w Opisie Przedmiotu Zamówienia i złożonej ofercie cenowej.
2. Wykrycie wad lub usterek poszczególnych partii asortymentu w trakcie odbioru stanowi podstawę do odmowy ich odbioru.
3. Wykrycie wad lub usterek poszczególnych partii asortymentu po odbiorze nie pozbawia Zamawiającego uprawnień wynikających z niniejszej umowy oraz możliwości dochodzenia od Wykonawcy roszczeń na zasadach ogólnych.
4. Wykonawca zobowiązuje się do przyjęcia zwrotu i wymiany wadliwego przedmiotu zamówienia i pokrycia kosztów transportu z tym związanych, w razie stwierdzenia podczas odbioru wad lub niezgodności z przedmiotem zamówienia i przedłożoną ofertą.

§ 5

1. Za dostarczenie przedmiotu umowy Wykonawcy przysługuje od Zamawiającego wynagrodzenie, stanowiące iloczyn ceny jednostkowej i ilości faktycznie dostarczonego asortymentu wg ceny określonej w ofercie cenowej.
2. Ceny asortymentu, o którym mowa w ust. 1, są niezmiennie przez okres realizacji umowy i obejmują również koszt transportu.
3. Załącznik nr 2 do niniejszej umowy określa cenę jednostkową netto asortymentu.
Do ceny tej Wykonawca doliczy podatek VAT w wysokości wynikającej z obowiązujących przepisów.
4. Dla szacunkowej ilości określonej w załączniku nr 2 wartość umowy netto:
wynosi:..... zł (słownie:zł).
5. Podstawą do wystawienia faktury jest dostarczenie przez Wykonawcę przedmiotu umowy do magazynu Zamawiającego przyjmując, że dostawa asortymentu jest zrealizowana z chwilą przeniesienia prawa do rozporządzania towarem przez Zamawiającego jak właściciel.
6. Wykonawca wystawi fakturę w dniu zrealizowania dostawy na adres Zamawiającego z dopiskiem, że dostawa dotyczy „ZUR Chorzów”
7. Zamawiający zobowiązuje się do dokonania zapłaty przelewem na konto Wykonawcy

wskazane na fakturze, w ciągu 30 dni.

8. Do faktury będą dołączone atesty, certyfikaty lub aprobaty techniczne potwierdzające dopuszczenie do stosowania. Uznaje się za spełnienie niniejszego wymagania, jeżeli w fakturze zostanie podany znak i numer atestu lub certyfikatu oraz datę i nazwę jednostki certyfikującej.

§ 6

1. Strony ustalają, że w razie niewykonania lub nienależytego wykonania umowy obowiązującą będzie odszkodowanie w formie kar umownych z następujących tytułów oraz w następującej wysokości:
 - a) za odstąpienie od umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy w wysokości dwudziestu procent (20%) wartości umowy netto określonej w § 5 ust.4.
 - b) za opóźnienie lub zwłokę w dostawie asortymentu w zakresie ujętym w zamówieniu w wysokości dwóch procent (2%) ceny netto niedostarczonego asortymentu za każdy dzień opóźnienia lub zwłoki, licząc od wyznaczonego terminu dostawy.
2. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną za odstąpienie od umowy z winy Zamawiającego w wysokości dwudziestu procent (20%) wartości umowy netto określonej w § 5 ust.4.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.
4. Strony uzgadniają, że Zamawiający ma prawo potrącić z wynagrodzenia należnego Wykonawcy należne mu kary umowne.
5. Zamawiającemu przysługuje uprawnienie do sumowania kar umownych z tytułu odstąpienia od niniejszej umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy oraz za opóźnienie lub zwłokę w dostawie asortymentu.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od niniejszej umowy w przypadku jej nienależytej realizacji przez Wykonawcę, po bezskutecznym upływie 7 dniowego terminu wskazanego w wezwaniu do należytej realizacji umowy.
7. Jeżeli Zamawiający w okresie wykonywania umowy złoży zamówienia na asortyment danego rodzaju w ilości mniejszej niż określone w przedmiocie zamówienia, w takim przypadku Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie względem Zamawiającego.
8. W przypadku gdyby Wykonawca nie usunął wady w terminie określonym zgodnie z zapisem § 3 ust. 5 i 6, wówczas Zamawiający będzie uprawniony usunąć wadę w zastępstwie Wykonawcy i na jego koszt.

§ 7

Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy mogą być dokonywane jedynie w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 8

Umowa obowiązuje do dnia **31.12.2019 r.**

§ 9

Ewentualne spory mogące wynikać z naruszenia postanowień niniejszej umowy, zostaną rozstrzygnięte przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 10

W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 11

Cesja wierzytelności wynikających z niniejszej umowy może być dokonana tylko za pisemną zgodą Zamawiającego

§ 12

Umowę niniejszą sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym egzemplarzu dla każdej ze stron.

Załącznikami do Umowy są :

- załącznik nr 1 Opis Przedmiotu Zamówienia.
- załącznik nr 2 Wykaz cen jednostkowych.
- załącznik nr 3 Wzór zamówienia.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr. 3. do umowy nr

Oryginał / Kopia

| | | | | |
|---|--|--------------------|-------------------|-------------------|
| <u>Zamawiający</u> Tramwaje Śląskie S. A. Ul. Inwalidzka 5 41-506 Chorzów Zakład Usługowo Remontowy w Chorzowie | <u>Odbiorca</u> Tramwaje Śląskie S. A. Ul. Inwalidzka 5 41-506 Chorzów Zakład Usługowo Remontowy w Chorzowie | <u>Data wpływu</u> | <u>Symb.dokum</u> | <u>Nr ewiden.</u> |
| | | <u>Adresat</u> | | |

Warunki płatności

Przelew 30 dni

Adres dostawy :
Dotyczy ZUR Chorzów
ul. Inwalidzka 5
41-506 Chorzów.

ZAMÓWIENIE
ogólne z rubrykami

NIP

634-01-25-637

| | | |
|-------------------|---------------|-----------|
| <u>Symb. dok.</u> | <u>Z dnia</u> | <u>Nr</u> |
|-------------------|---------------|-----------|

| | | | |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------|
| <u>Regon zamawiającego</u> | <u>Regon odbiorcy</u> | <u>Regon płatnika</u> | <u>Nr umowy / wniosku</u> |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------|

| Lp. | Nazwa artykułu - wyrobu | Informacje. | Symbol j.m. | Ilość | Cena jednost. netto |
|-----|-------------------------|-------------|-------------|-------|---------------------|
| | | | | | |

Wartość zamówienia - netto: **zł** brutto: **zł**

Fakturować: Tramwaje Śląskie S.A. ul. Inwalidzka 5 41-506 Chorzów dot: ZUR Chorzów

| | | |
|--|--------------------------------|--------------------------------|
| <p><u>Potwierdzenie przyjęcia zamówienia</u></p> <p><u>Data:</u> <u>Ilość załączników:</u> <u>Pieczęć i podpis</u></p> | <p><u>Pieczęć i podpis</u></p> | <p><u>Pieczęć i podpis</u></p> |
|--|--------------------------------|--------------------------------|